

Żuromin, dnia 07.01.2016r.

OGŁOSZENIE

Na podstawie art. 37 ust. 1 pkt 2 lit. g ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (t. j. Dz. U. 2013r. poz.885 z późn. zm.), uprzejmie informuję, że pomoc publiczną w zakresie dofinansowania kosztów kształcenia młodocianych pracowników w 2015 roku otrzymali:

1. **Zakład Stolarski Jan Stolarski**
z siedzibą: Będzimin, ul. Główna 34, 09-300 Żuromin
2. **Sklep Motoryzacyjny Marek Markowski**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, ul. Szpitalna 32D
3. **CENTRUM Ogrodniczo – Rolne Marta Marzec**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, ul. Szkolna 5
4. **Mechanika Pojazdowa Blacharstwo Samochodowe
Auto Handel Marian Gesek**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, ul. Różana 15
5. **Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Handlowe
Kazimierz Zieliński Sp. j.**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, ul. Wyzwolenia 40
6. **AUTO – TEAM Jerzy Filipski**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, Wyzwolenia 124
7. **P.H.U. CHANTAL Anna Krankowska**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, ul. Targowa 19
8. **Sklep Spożywczo – Przemysłowy
Iwona Zabrocka**
z siedzibą: 09-300 Żuromin, Raczyny, Dąbrowice
9. **Kancelaria Adwokacka Paweł Aranowski**
z siedzibą: 09-402 Płock, ul. H. Sienkiewicza 67 lok.3

KIEROWNIK
Wydziału Oświaty, Kultury, Sportu, Zdrowia
i Spraw Społecznych

mgr Bożena Fijałkowska