

*Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych na zadanie pn „Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Żuromin”*

## INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Gmina i Miasto Żuromin, działając zgodnie z art. 92 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.), zawiadamia o **wyborze najkorzystniejszej oferty** w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych dot. „Odbioru i zagospodarowania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Żuromin” na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia tj. cena – znaczenie 60%, częstotliwość odbioru odpadów segregowanych (meble i inne odpady wielkogabarytowe, popiół – znaczenie 10%, przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów w formie ulotek dostarczonych mieszkańcom Gminy i Miasta Żuromin 2 razy w trakcie trwania umowy – znaczenie 10%, zatrudnienie osób niepełnosprawnych przy realizacji umowy – znaczenie 20%.

Wybrano ofertę firmy:

**Żuromińskie Zakłady Komunalne Spółka z o. o.**

**Ul. Szpitalna 125, 09-300 Żuromin**

**za łączną cenę brutto 2 696 578,56 zł (słownie: dwa miliony sześćset dziewięćdziesiąt sześć tysięcy pięćset siedemdziesiąt osiem złotych 56/100).**

### Uzasadnienie faktyczne

Wykonawca, którego oferta została wybrana spełnia warunki udziału w postępowaniu określone w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz nie podlega wykluczeniu na podstawie art. 24 ust. 1 pkt 12)-23) oraz 24 ust. 5 pkt 1) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. poz.1843 ze zm.). Oferta wykonawcy otrzymała najwyższą ilość punktów tj. 100 pkt (60 pkt w kryterium cena, 10 pkt w kryterium częstotliwość odbioru odpadów segregowanych (meble i inne odpady wielkogabarytowe, popiół), 10 pkt w kryterium przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów w formie ulotek dostarczonych mieszkańcom Gminy i Miasta Żuromin 2 razy w trakcie trwania umowy, 20 pkt w kryterium zatrudnienie osób niepełnosprawnych przy realizacji umowy).

### Uzasadnienie prawne

Podstawą prawną dokonanego wyboru jest art. 91 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. - Prawo zamówień publicznych (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. poz.1843 ze zm.).

Wykonawcy, którzy złożyli oferty

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy
1.	Żuromińskie Zakłady Komunalne Spółka z o.o. Ul. Szpitalna 125, 09-300 Żuromin

Punktacja przyznana ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja

Numer oferty	Liczba pkt w kryterium <b>CENA</b>	Liczba pkt w kryterium <b>Częstotliwość odbioru odpadów segregowanych (meble i inne odpady wielkogabarytowe, popiół)</b>	Liczba pkt w kryterium <b>Przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów w formie ulotek dostarczonych mieszkańcom Gminy i Miasta Żuromin 2 razy w trakcie trwania umowy</b>	Liczba pkt w kryterium <b>Zatrudnienie osób niepełnosprawnych przy realizacji umowy</b>	Razem
1.	60	10	10	20	100

WZMIASTRZ  
GMINY I MIASTA

mgr Aneta Goliat