

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia mniejszej od kwot określonych w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych na zadanie pn. „Odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Żuromin”

Zamawiający Gmina i Miasto Żuromin zgodnie z art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. 2019 poz. 1843) informuje:

- 1) Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia **2 683 000,00 zł.**
- 2) Firmy oraz adresy wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie:

L p.	Nazwa firmy, adres	Cena brutto zł	Termin wykonania zamówienia	Warunki płatności
1.	Żuromińskie Zakłady Komunalne Sp. z o.o. ul. Szpitalna 125 09-300 Żuromin	3 470 042,16 zł	od 1 stycznia 2020 r. do 31 grudnia 2020 r.	14 dni od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury

Zamawiający informuje, iż zgodnie z art. 24 ust. 11 ustawy Pzp Wykonawca, w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy PZP **przekazuje Zamawiającemu oświadczenie o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy PZP.** Wraz ze złożeniem oświadczenia Wykonawca może przedstawić dowody (dokumenty bądź informacje potwierdzające), że powiązania z innym Wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu – w przypadku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.

**DYREKTORZ
GMINY I MIASTA**
mgr Aneta Goliat