

GKMizP. 271.2.17.2018

INFORMACJA Z OTWARCIA OFERT

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o wartości zamówienia przekraczającej kwoty określone w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych na zadanie pn „Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zamieszkałych z terenu Gminy i Miasta Żuromin”

Zamawiający Gmina i Miasto Żuromin na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. 2018 poz. 1986 z późn. zm) informuje:

- 1) Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia
2 030 000,00 zł
- 2) Firmy oraz adresy wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie

Lp.	Nazwa firmy, adres	Cena	Termin wykonania zamówienia	Warunki płatności
1.	Żuromińskie Zakłady Komunalne Sp. z o.o. ul. Szpitalna 125 09-300 Żuromin	2 682 730,80 zł	od 1 stycznia 2019 r do 31 grudnia 2019 r	14 dni od dnia doręczenia prawidłowo wystawionej faktury

**BURMISTRZ
GMINY I MIASTA**

mgr Aneta Gollat