

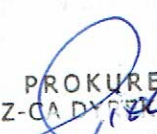
Wymagania techniczne dotyczące obudowy studni

1. Obudowę studni głębinowej stanowić będzie kompletna obudowa prefabrykowana z kręgów betonowych o wymiarach: średnica kręgu min. 2000 mm, natomiast wysokość dostosowana do wymogów zawartych w stosownej dokumentacji. Przy określaniu wyniesienie studni ponad teren należy wziąć pod uwagę poziom wody powodziowej z 1997r. (min. 0,3 m powyżej tego poziomu). Rzędna poziomu wody 0,3% - 293,52 m n. p. m. Kręgi betonowe (wykonanie zgonie z PN-EN 206+A2:2021-08) kl. betonu C35/45 z uszczelką (zg PN-EN 681-1:2002) . Kręgi należy posadzić na płycie fundamentowej żelbetowej C25/30 i przykryć pokrywą bet. z włazem wykonanym ze stali nierdzewnej klasy stal 1.4301 o średnicy min. 800 mm. Właz powinien być ocieplony, antywłamaniowy. Powłoka izolacyjna zewnętrzna kręgów betonowych przed napływem wody gruntowej.
 2. Komin wentylacyjny o odpowiedniej dostosowanej wysokości (min. 0,5 m), który stanowić będzie integralną część włazu lub w przypadku braku możliwości zamontowany niezależnie w ścianie studni z wykonanym szczelnym przejściem przez ścianę.
 3. Zewnętrzną część studni należy obsypać gruntem, warstwą uniemożliwiającą przemarzanie min. 1,4 m w największym miejscu. Na skarpach nasypu o nachyleniu 1:1,5 należy wykonać okładzinę kamienną (z kamienia hydrotechnicznego o frakcji min. 30÷60 cm) na podbudowie z betonu do wysokości poziomu wody 1% do odpowiedniej rzędnej określonej w dokumentacji projektowej.
 4. Schody skarpowe posadzić do korony nasypu w celu umożliwienia komunikacji. Na krawędzi schodów należy zamontować barierę ochronną z jednej strony.
 5. Pompa głębinowa: dobór zgodny z dokumentacją i uzgodnieniem z Zamawiającym.
Pompa zawieszona na rurach bezkołnierzowych (z szybko złączami) wykonane ze stali nierdzewnej kl. 1.4301 :
Połączenie szybko złączne (czop, mufa) powinno być wykonane bezpośrednio na rurze tłocznej, niedopuszczalne jest występowanie połączeń spawanych.
- Zamawiający może dopuścić w uzasadnionym wypadku wykonanie rur tłocznych z dospawanymi szybkozłączami (czop, mufa), ale pod następującymi warunkami:
- a) każde złącze powinno być poddane obróbce:
 - mechanicznej: poprzez usunięcie nadmiaru metalu spoiny i wypolerowanie strefy spoiny, aby nie odróżniała się ona od otaczającego materiału podstawowego
 - chemicznej: trawienie i pasywacja
 - b) każde złącze spawane powinno zostać poddane badaniom nieniszczącym:
 - ultradźwiękowemu (UT) według PN-EN 1714, PN-EN1713 lub
 - radiologicznemu (RT) według PN-EN 1435
 - c) Dokumentację z badań potwierdzającą zgodność wykonania połączeń z normami oraz potwierdzającą prawidłową jakość.
- Rury, złącza posiadać muszą aktualny atest PZH, dopuszczający do kontaktu z wodą pitną oraz stosowne certyfikaty zgodności z PN-EN.
6. Głowica ze stali nierdzewnej 1.4301 z otworami dostosowanymi na: kable zasilające, sterownicze pompy, otwór do zamontowania stałej sondy pomiarowej zwierciadła wody, oraz ew. dodatkowy otwór do pomiaru okresowego zw. wody – „świstawką”. Wszystkie otwory powinny być odpowiednio zabezpieczone przed zanieczyszczeniem z zewnątrz. Głowica powinna posiadać króćce przyłączeniowe do rur tłocznych pionowych oraz króciec przyłączeniowy do podłączenia orurowania i armatury w studni.
 7. Przewidzieć należy również montaż zaworu odpowietrzającego, zaworu zwrotnego, przepływomierza elektromagnetycznego, manometru, zaworu czerpalnego do poboru próbek wody do badań oraz zasuwę odcinającą.
 8. Wszystkie użyte wyroby budowlane, materiały do wykonania studni muszą być zgodne z ustawą o wyrobach budowlanych z dn. 16 kwietnia 2004r. oraz posiadać stosowne certyfikaty, zgodności z odpowiednią normą, stosowne deklaracje właściwości użytkowych producenta, atesty dopuszczające do kontaktu z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi i zatwierdzone przez Państwowy Powiatowy Inspektorat Sanitarny.

9. Zamawiający zaznacza, że ewentualne wskazania na produkty, określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, jakim muszą odpowiadać roboty, produkty lub usługi, aby spełnić wymagania stawiane przez zamawiającego i stanowią wyłącznie wzorzec jakościowy przedmiotu zamówienia.

W przypadku, gdy w zapytaniu ofertowym znajdują się odniesienia do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne.

Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, jest zobowiązany udowodnić, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia. W takim przypadku wykonawca załącza do oferty wykaz rozwiązań równoważnych wraz z jego opisem lub normami.



PROKURENT
Z-CADYKTORA

mgr inż. Leszek Pietkiewicz