**Załącznik Nr 5**

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **A** | **Parametry techniczne** | **Parametry**  **wymagane** | **Parametry**  **oferowane** |
| 1. | Producent pojazdu |  |  |
| 2. | Marka, model |  |  |
| 3. | Rok produkcji 2018 | **TAK** |  |
| 4. | Koparko-ładowarka kołowa spełniająca wymagania pojazdu dopuszczonego do poruszania się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo o Ruchu Drogowym | **TAK** |  |
| 5. | Silnik wysokoprężny turbodoładowany spełniający wymagania normy europejskiej w zakresie emisji spalin min. Tier 4 Final o mocy brutto minimum 90KM maximum 110KM bez filtra cząstek stałych DPF i katalizatora DOC | **TAK** |  |
| 6. | Masa eksploatacyjna maszyny 8500 kg - 9500 kg | **TAK** |  |
| 7. | Napęd koparko-ładowarki na dwie osie, możliwość napędu na jedną oś | **TAK** |  |
| 8. | Koła jezdne: przednie i tylne równe o rozmiarze minimum 28’’ | **TAK** |  |
| 9. | Przednia oś wychylna, przednie koła skrętne, tylne koła skrętne, tryb skrętu krab | **TAK** |  |
| 10. | Blokada mechanizmu różnicowego pełna na tylną oś | **TAK** |  |
| 11. | Średnica zawracania koparko-ładowarki bez hamulca do 10,0 m | **TAK** |  |
| 12. | Skrzynia biegów maszyny automatyczna przełączalna pod obciążeniem, minimum 5 biegów przód, 3 tył | **TAK** |  |
| 13. | Dwa niezależne układy hamowania, hamulec zasadniczy hydrauliczny, mokry, samoregulujący się | **TAK** |  |
| 14. | Stabilizatory tylne niezależne, wysuwane hydraulicznie z podkładkami gumowymi | **TAK** |  |
| 15. | Układ hydrauliczny zasilany pompą wielotłoczkową o wydajności minimum 160 litrów i ciśnieniu roboczym minimum 250 bar | **TAK** |  |
| 16. | Błotniki kół przednich i tylnych | **TAK** |  |
| 17. | Skrzynia narzędziowa | **TAK** |  |
| 18. | Immobiliser | **TAK** |  |
| 19. | Klimatyzacja | **TAK** |  |
| 20. | Kabina operatora z obrotowym pneumatycznym fotelem, spełniająca wymagania konstrukcji ochronnej ROPS i FOPS, wyposażona w otwierane szyby, poziom hałasu w kabinie do 75 dB | **TAK** |  |
| 21. | Zbiornik paliwa o pojemności minimum 150 litrów | **TAK** |  |
| 22. | Wszystkie główne podzespoły (silnik, układ hydrauliczny, mosty) – jednego producenta | **TAK** |  |
| 23. | Koparko-ładowarka musi być wyposażona w fabryczny system pozycjonowania i monitorowania | **TAK** |  |