



**Uwaga:**

Połączenia płaskownika uziemiającego wykonać jako spawane na długości min 6cm, dopuszcza się skręcanie płaskowników przy pomocy dwóch śrub ocynkowanych M8 z podkładkami sprężynowymi lub zastosowanie specjalnych złącz typu bednarka/bednarka.

Miejsca połączeń zabezpieczyć przed korozją np. lakierem asfaltowym.

Rezystancja uziemienia poniżej 5 omów z uwagi na zastosowanie agregatu prądotwórczego, w przypadku trudności w uzyskaniu wbić dodatkowe szpile uziemiające.

Błacha pokrycia dachowego wykorzystywana jako zwody odprowadzające - minimalna grubość 0,5mm.

<b>"RING" Dawid Bujwicki</b>			<b>18-106 Niewodnica Kościelna</b>		
			<b>ul. Miętowa 5</b>		
Projektant:	mgr inż. Paweł Iwanicki	PDI/0086/PWOE/13			
Uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń, a w szczególności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń, a także wyznaczania i eksploatacji urządzeń					
Sprawdzający:	inż. Włodzisław Molkowski	PDI/0028/POOE/03			
Uprawnienia budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń, a w szczególności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń, a także wyznaczania i eksploatacji urządzeń					
Nazwa projektu:	Budowa SUW w miejscowości Łosie Dolegi, gm. Zambrów				
Adres:	SUW w miejscowości Łosie Dolegi				
Inwestor:	Gmina Zambrów, ul. Fabryczna 3, 18-300 Zambrów				
Tytuł rysunku:	Schemat instalacji odgromowej i uziemiającej				
Skala:	1-50	Data:	20.11.2015 rok	Nr projektu:	618RP08-SUW
				Branża:	Elektryczna
				Nr rysunku:	E-7
				Strona:	75