



Uwaga: przebiega przez dach Wyższej, wg. wyróżnionych budowlanych klatek, prowadzić na podłogach, wg. wyróżnionych konstrukcyjnych – przebiegów, frezów na podłazach i schodach;  
- z uwzględnieniem kompozycyjnego i przestrzennego odnośników na detalach czynników zewnętrznych takich jak: wentylatory, wentylatory, promienniki UV, czynniki mechaniczne.

Agregaty chłodnicze muszą spełniać wymogi Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego dotyczącego stosowania gazów cieplarnianych z grupy HFC w nowym sprzęcie po 2020.

Agregat skraplający freonowy układu multisplit o mocy:  
Qch=13.5kW; Ne=5.0kW; U=230V; I=24A; m=94kg

Centra: sitacjonarno, zewnetrzno, powiemno - wylawno  
z oddyskiem ciepła na wymienniku przeciwdroczym  
wymieniku przeciwdroczym z nagrzewnicą wodną,  
chlodziącą freonową i filtrami oraz autolamiąką fabryczną  
o danych technicznych:

$V_n/V_w=1670/1570 \text{ m}^3/\text{m}^3$ ,  $dP=300P_0$   
 $Q_{n\text{e}}=3,6\text{KW}$ ,  $Q_{w\text{e}}=15,3\text{KW}$   
 $N_{\text{e}}=1,33+1,33\text{KW}$ ,  $I_w=2,4+2,4\text{V}$ ,  $I_n=1,3\text{V}$ ,  $m=609\text{kg}$

Agregat skroplący freonowy zasijający chłodnicę o mocy  
Qch=15.5kW; Ne=4.1kW; U=400V; I=7.8A; m=120kg  
+ moduł sterujący do chłodnicy

Agregat skraplający freonowy zasilający chłodnicę o mocy  
Qch=14kW; Ne=3,5kW; U=400V; I=6,6A; m=120kg  
+ moduł sterujący do chłodnicy

Wentylator wykrany went. statofonowemu no 12, poststowoznielotometykx V=15 m/h, $\alpha=20.0^\circ$ , $N_e=9.9$ , $I=0.7$ , $V_0=23.0$ , $m=1.3q45.5$ kkg	Wentylator wykrany went. statofonowemu no 12, poststowoznielotometykx V=180 m/h, $\alpha=25.0^\circ$ , $N_e=9.9$ , $I=0.7$ , $V_0=23.0$ , $m=1.3q45.5$ kkg
Wentylator wykrany went. statofonowemu no 12, poststowoznielotometykx V=165 m/h, $\alpha=20.0^\circ$ , $N_e=9.9$ , $I=0.7$ , $V_0=23.0$ , $m=1.3q45.5$ kkg	Wentylator wykrany went. statofonowemu no 12, poststowoznielotometykx V=465 m/h, $\alpha=30.0^\circ$ , $N_e=16.6$ , $I=1.1$ , $V_0=22.0$ , $m=3.8q45.5$ kkg