

# Wojewódzki Szpital Specjalistyczny im. Janusza Korczaka w Słupsku Sp. z o.o.

ul. Hubalczyków 1, 76-200 Słupsk tel. 59 8460 600, faks 59 8460 605  
e-mail: sekretariat@szpital.słupsk.pl www.szpital.słupsk.pl



JEDNOSTKA  
SAMORZĄDU  
WOJEWÓDZTWA  
POMORSKIEGO



Słupsk, dnia 06.11.2018 r.

**dotyczy: przetargu nieograniczonego pn.: Dostawa mebli do Banku Komórek i Tkanek – sprawa nr 96/PN/2018.**

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający informuje o dokonaniu zmiany w treści SIWZ w następującym zakresie:

1. Zamawiający zmienia treść Części III SIWZ – Opis przedmiotu zamówienia poprzez wykreślenie opisu krzesła laboratoryjnego PU którego Zamawiający nie wymaga do zaoferowania przez Wykonawców.
2. Jednocześnie Zamawiający informuje iż wymaga zaoferowania 1 przystawki instalacyjnej o szerokości 1200 mm z 4 gniazdami 230V – zgodnie z odpowiedziami na pytania z dnia 31.10.2018 r. Wycenę w/w przystawki należy uwzględnić w cenie stołu roboczego z lp. 14 - Pracownia Preparatyki.

**Prosimy o uwzględnienie w składanych ofertach wprowadzonych zmian.**

**Jednocześnie informujemy, iż termin składania ofert ulega zmianie.**

W związku z powyższym, zgodnie z art. 38 ust. 6 Zamawiający przedłuża termin składania ofert na dzień **14.11.2018 roku** do godz. **10:00**, a termin otwarcia ofert na dzień **14.11.2018 roku** o godz. **10:30**. Zmianie ulega pkt. 14 i 15 IDW.

KIEROWNIK  
Działu Zakupów i Zamówień Publicznych  
Piotr Feszak

**Powyzsza informacja została zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego w dniu 06.11.2018 roku.**

### **Część III – Opis przedmiotu zamówienia po zmianach z dnia 06.11.2018 r.**

#### **1. Wymagania ogólne:**

- Oferowane meble muszą być wykonane zgodnie z poniższymi wymaganiami dla każdego rodzaju mebli.
- Należy założyć, że wszystkie wymiary mebli podane są jako wymiary orientacyjne i mogą się różnić wymiarami o ok. +/-10 %. Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia należy wykonać indywidualne pomiary. Meble muszą być dopasowane do rzeczywistych warunków w poszczególnych pomieszczeniach.
- Zamawiający dokona wyboru kolorystyki mebli przed podpisaniem umowy, z min 5 próbek dostarczonych przez Wykonawcę.
- Montaż wyposażenia ma polegać na rozpakowaniu, ustawieniu i wypoziomowaniu poszczególnych elementów wyposażenia będących przedmiotem zamówienia oraz podłączeniu ich do instalacji wodno-kanalizacyjnej, wyciągowej i elektrycznej (jeżeli dotyczy). Koszty transportu, rozładunku i montażu oferowanych mebli wraz z niezbędnymi akcesoriami do montażu (kołki, listwy itp.) należy uwzględnić w cenie oferty.
- Dostawca ma obowiązek dostarczyć przedmiot zamówienia do **Wojewódzkiego Szpitala Specjalistycznego im Janusza Korczaka w Słupsku Sp. z o.o. ul. Hubalczyków 1, Bank Komórek i Tkanek** - każdego dnia roboczego (pn. – pt.) w godzinach od 8<sup>00</sup> - 15<sup>00</sup>. Rozładunek musi się zakończyć do godziny 15<sup>00</sup>. W uzasadnionych przypadkach Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyrażenie zgody na zmianę godzin rozładunku.
- Wykonawca zobowiązany jest zabezpieczyć rozładunek do wskazanych przez odbiorcę pomieszczeń.
- Wykonawca odpowiada za utylizację zbędnych opakowań po dostarczonych przez siebie mebli.
- Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia przed uszkodzeniem podłóg, ścian i innych istniejących elementów wyposażenia.
- Meble i urządzenia laboratoryjne muszą mieć budowę modułową, w celu ułatwienia konfiguracji pomieszczenia i potencjalnych późniejszych zmian.
- Urządzenia doprowadzające media na stanowiska robocze (przystawki instalacyjne) muszą być wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie jest pod napięciem, zabezpieczenie (wyłącznik) nadprądowe i gniazda elektryczne o szczelności IP44.
- Wszystkie metalowe elementy wyposażenia laboratoryjnego niepalne oraz odporne na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej.
- Armatura laboratoryjna stosowana w meblach i urządzeniach, musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów (gazy, woda, sprężone powietrze, próżnia itp.) stosowanych podczas prac w laboratoriach.

#### **II. Wymagania szczegółowe:**

##### **Stoły laboratoryjne:**

1. Wszystkie stelaże do stołów laboratoryjnych wykonane w całości (boki oraz wszystkie poprzeczki stelaży) z kształtownika zamkniętego (rur o przekroju prostokątnym) o wymiarach 30x50x2mm

(+/- 10%), ze stali konstrukcyjnej, malowanych proszkowo, gładkimi i łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi.

2. Wszystkie stelaże muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia stelaży w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy stelaż musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia.
3. Konstrukcja stelaży stołów roboczych C-kształtnych i A-kształtnych musi umożliwiać poziomowanie w zakresie 20 mm. Stelaże wykonane z gotowych elementów (boki oraz poprzeczki). Poszczególne elementy stelaży łączone w sposób niewidoczny dla użytkownika od strony zewnętrznej. Poprzeczki stelaży (wykonane z zamkniętych kształtowników stalowych 30x50x2mm) muszą być wyposażone w gwintowane złączki umożliwiające podwieszanie szafek o różnych rozmiarach z typoszeregu : 300, 400, 600 mm i szafek narożnikowych.
4. Otwarte końce kształtowników stelaży zaślepione wkładkami z PCV.
5. Spawy boków stelaży muszą być szlifowane na równo z powierzchnią kształtowników stelaża. Żadne elementy stelaża nie mogą wystawać przed płaszczyznę zewnętrzną boku stelaża.
6. Boki stelaży muszą być wyposażone w gwintowane złączki zamontowane od wewnętrznej strony boków stelaży umożliwiając przymocowanie do nich innych elementów stanowisk laboratoryjnych np. przystawek instalacyjnych

#### **Blaty robocze / zestawy zlewowe stołów laboratoryjnych:**

1. Blaty robocze wykonane z konglomeratu granitowo-kwarcowego z żywicami poliestrowymi (około 98% materiału mineralnego, około 2% żywic poliestrowych, o grubości minimum 18 mm maksimum 22 mm, bez płyty bazowej, wierzch i krawędzie dostępne dla personelu polerowane do połysku, jednolite w całym przekroju – wymiary zgodnie ze specyfikacją asortymentową, z laminatu HPL, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 25 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6mm do 1,3 mm, wykończone doklejką PCV, o grubości około 2 mm.
2. Płyty wytworzone z żywicy epoksydowej monolitycznej, ze spójną strukturą na całej swojej grubości, która nie ulega rozwarstwieniom i pęcznieniu, o wysokiej odporności na kwasy i inne związki chemiczne stosowane w laboratoriach. Płyty muszą charakteryzować się dużą odpornością na wysokie temperatury, łatwe w utrzymaniu czystości.  
Blaty z obrzeżem prostym o grubości minimum 18 mm i maksimum 20 mm.
3. Płyty (blaty) robocze z żywicy fenolowej, dwustronnie laminowane i utwardzane wiązką elektronów (EBC), które zapewnia wyjątkową wytrzymałość na zarysowania i ścieranie oraz bardzo wysoką odporność chemiczną. Grubość blatu min. 19-20 mm. Żywica fenolowa musi charakteryzować się również odpornością na barwniki i zabrudzenia, odpornością na uderzenia, odpornością na światło, wytrzymałością cieplną, niskim stopniem absorpcji cieczy i wilgoci rdzenia płyty, właściwościami antybakteryjnymi, brakiem przewodzenia ładunków elektrycznych. Obie strony płyty muszą posiadać identyczne właściwości (brak tzw. lewej i prawej strony). Płyty (blaty) ceramiczne robocze i zlewozmywakowe wykonane z bezpiecznej dla zdrowia człowieka ceramiki monolitycznej chemoodpornej o gęstości 2,2 +/- 0,1 g/cm<sup>3</sup> i odpornej na zabarwienia o grubości co najmniej 18 mm bez płyty bazowej
4. Zlewy laboratoryjne podklejane od dołu z identycznej ceramiki monolitycznej jak płyty zlewowe i

spełniające te same wymagania.

5. Stanowiska do mycia zlewozmywakowe wyposażone w baterie chemoodporne pokryte powłoką epoksydową, dla każdej komory zlewowej ceramicznej oddzielna bateria lub dwie baterie na wspólnej podstawie (w przypadku stanowisk wyspowych).

#### **Szafki laminowane :**

1. Pod stelażami stołów oraz na przystawkach - szafki podwieszane i/lub przejezdne (ilości i typ według specyfikacji asortymentowej). Szerokość szafek 300, 400 i 600 mm
2. Szafki podwieszane muszą być montowane pod stelażami za pomocą śrub wkręcanych w złączki stelaża w sposób umożliwiający zmianę miejsca ich zawieszenia. Demontaż i montaż takich szafek musi przebiegać bez konieczności demontowania pozostałych elementów stanowiska laboratoryjnego.
3. Głębokość korpusów szafek podwieszanych minimum 510 mm, prześwit pomiędzy dnem szafki, a podłożem minimum 150 mm
4. Uchwyty szafek monolityczne, wykonane z pręta ze stali nierdzewnej lub stalowe malowane proszkowo gładkimi, łatwo zmywalnymi farbami epoksydowymi o średnicy nie mniejszej niż 10 mm i długości wynoszącej 2/3 szerokości szafki (montowane w poziomie).
5. Korpus szafki samonośny, umożliwiający zastosowanie jej jako szafki podwieszanej, przejezdnej lub stojącej, wszystkie szafki muszą posiadać własny sufit (szafki zlewozmywakowe - otwór w suficie na miskę zlewozmywakową).
6. Drzwi i szuflady wyposażone w odbojniki, zawiasy zabezpieczone przed korozją galwanicznie, prowadnice szuflad rolkowe.
7. Wysokiej jakości zawiasy puszkowe z hamulcem z szybkim montażem i demontażem o kącie otwarcia min. 94°.
8. Czołowe elementy korpusu: boki, wieńce, półki, przegrody dzielące, maskownice wykonane z płyty wiórowej o grubość min. 18 mm oklejone obrzeżem z PCV o grubości min. 2 mm, pozostałe niewidoczne elementy obrzeżem o grubości min. 0,5 mm.
9. Wszystkie krawędzie połączone z materiałem za pomocą atestowanego kleju poliuretanowego, który cechuje się znakomitą adhezją oraz dużą wytrzymałością. Powstająca spoina posiada doskonałe właściwości mechaniczne, wykazuje dużą odporność na czynniki biologiczne, środki chemiczne oraz wodę.
10. Budowa korpusu szafki z elementów złącznych - brak widocznych połączeń na boku korpusu.
11. Front szafek (ściana zewnętrzna i wewnętrzna) posiada powierzchnię strukturalną o wysokiej odporności na ścieranie i zarysowanie - laminat HPL, wykonane z płyty laminowanej na bazie płyty wiórowej, o grubości nie mniejszej niż 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem HPL o grubości od 0,6 mm do 1,3 mm, wykończone doklejką wykonaną z PCV, o grubości około 2 mm,
12. Ściana tylna szafek wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości min. 12 mm.
13. Szuflady metalowe o głębokości nie mniejszej niż 450 mm.
14. Półki wyposażone w system przypadkowego podniesienia, wyciągnięcia, pochylenia czy przesunięcia.

### **Przystawki instalacyjne:**

1. W stołach przyściennych i wyspowych (według specyfikacji asortymentowej) należy zastosować przystawki samodzielnie stojące na podłożu wyposażone w dwie półki lub/i szafki z każdej ze stron z której znajduje się blat roboczy. Parametry techniczne przystawek (opisane poniżej) muszą znajdować potwierdzenie w dokumentacji techniczno-ruchowej.
2. Przystawki wyspowe i przyścienne o konstrukcji samodzielnie stojącej na podłożu (bez pośrednictwa np. stelaża), na własnych poziomowanych stopkach, wykonane z blach i kształtowników (profilu) metalowych malowanych proszkowo farbami epoksydowymi. Każda przystawka musi mieć możliwość wykorzystania jej jako przystawki przyściennej lub wyspowej.
3. Przystawki metalowe - wykonane bez użycia materiałów drewnopochodnych i polipropylenu, wszystkie elementy metalowe (z wyjątkiem śrub, nitów, itp.) pokryte powłoką epoksydową.
4. Wysokość przystawek 1900 mm, 1400 mm lub 2400 mm (+/- 10mm) dla wersji z półką i szafką wiszącą, głębokość 150 mm (zarówno w układzie przyściennym jak i wyspowym), szerokość według specyfikacji asortymentowej.
5. Boki przystawek (kolumny) wykonane w formie kolumn o przekroju prostokątnym 150 x 50 mm, zabudowane obustronnie na całej wysokości użytecznej wsuwanymi od góry (w prowadnice profilu konstrukcyjnego) osłonami stalowymi (montowane bez użycia śrub – łatwe w montażu i demontażu przez użytkownika), w których osadzony jest osprzęt elektryczny taki jak: gniazda, wyłączniki i zabezpieczenia przeciwporażeniowe. Stalowe osłony - panele instalacyjne w pionowych kolumnach przystawek muszą być montowane w sposób umożliwiający zmianę wyposażenia kolumny poprzez wymianę lub dodanie paneli np. zwiększenie liczby gniazd elektrycznych, montaż dodatkowych wyłączników.
6. Przystawki wyposażone w wyłącznik główny urządzenia wraz z kontrolką informującą, że urządzenie znajduje się pod napięciem i zabezpieczenie nadprądowe.
7. Kolumny przystawek muszą umożliwiać wprowadzenie od góry dodatkowych przewodów instalacyjnych (np. elektrycznych lub komputerowych) lub rur instalacyjnych (np. dostarczających wodę destylowaną, wodę chłodzącą, gazy, itp.); efektywny przekrój wewnętrzny kolumny przystawki musi być nie mniejszy niż 4 cm x 9 cm.
8. Osłony – panele instalacyjne kolumn przystawek nie dłuższe niż 60 cm i nie krótsze niż 30 cm, mocowane poprzez ich wsunięcie w prowadnice aluminiowych czołowych profili konstrukcyjnych przystawki, na całej wysokości kolumn przystawki, po obydwu stronach każdej kolumny.
9. Otwory w osłonach kolumn przystawek, przez które przechodzą przewody elektryczne, muszą zabezpieczyć przewody przed uszkodzeniem (przetarciem). Kolumny przystawek zamknięte od góry metalową przykręconą pokrywą.
10. Element łączący dwie kolumny przystawki (tzw. środnik) wykonany np. z żywicy epoksydowej lub żywicy fenolowej i niezależny od blatu roboczego musi znajdować się na wysokości blatu roboczego.
11. W przystawkach wyposażonych w media, elementy takie jak: zawory wody, zlewiki muszą zostać zamontowane w środniku przystawki.
12. Możliwość powieszenia na przystawkach (także w przyszłości) półek, szafek wiszących o różnych rozmiarach, ociekaczy oraz wieszaków laboratoryjnych. Kolumny przystawek połączone w górnej

- części dwiema belkami stalowymi o przekroju zamkniętym do przymocowania np. szafek.
13. Perforowany stalowy profil czołowy przystawki (służący do zawieszania np. półek) malowany tak samo jak pozostałe elementy przystawki i wsuwany (w celu wymiany w przypadku uszkodzenia przez zaczepy wsporników półek) w aluminiową, malowaną farbą epoksydową przewodniczącą, wyposażony w wymienną wkładkę z tworzywa sztucznego dostosowaną kolorystycznie do wymogów użytkownika.
  14. Półki na przystawkach zawieszane na profilach czołowych kolumn przystawek w sposób umożliwiający zmianę wysokości ich zawieszenia przez użytkownika co około 60 mm w zakresie od poziomu blatu roboczego do wysokości przystawki – po dwie półki z każdej strony przystawki wyspowej (dotyczy wysokości 1900 mm) oraz dwie półki na przystawce przyściennej (dotyczy wysokości 1900 mm). Naprzeciwległe półki na stanowiskach wyspowych połączone ze sobą, bez ograniczników. Półki muszą zapewniać całkowitą stabilność.
  15. Każda półka zawieszona na dwóch wspornikach stalowych z wywinięciem na przednią krawędź półki, połączonych stalową belką podpierającą półkę, belka musi posiadać przygotowane nierdzewne tulejki do przykręcania lampy oświetleniowej chowanej w belce. Każdy z dwóch wsporników półki musi być zawieszony na dwóch poziomach zaczepów wchodzących w dwa równoległe rzędy perforacji profilu przystawki (4 zaczepy dla każdego wspornika).
  16. Boczne krawędzie półek muszą licować z płaszczyzną zewnętrzną kolumny przystawki. Boczne płaszczyzny wsporników półek muszą licować z płaszczyzną wewnętrzną i zewnętrzną kolumny przystawki z dokładnością +/- 3 mm.
  17. Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej, z obrzeżami zabezpieczonymi doklejką PCV grubości 2 mm.
  18. Osłony pod stołami roboczymi (montowane w miejscach, gdzie nie znajdują się szafki w celu zasłonięcia dolnej części przystawki) mocowane bez użycia śrub, łatwo demontowane, stalowe, malowane tak samo jak stelaże.