

Znak postępowania: IDZ.261.2.7.2022

**Postępowanie sektorowe o wartości powyżej kwot określonych w przepisach wskazanych w art. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych, którego przedmiotem jest Budowa Kotła Na Biomase o mocy nominalnej 7 MW w SPGK Sp. z o. o.**

Informujemy, że w dniu:

- 22.06.2022 r.

do Zamawiającego wpłynęły prośby o wyjaśnienia treści Specyfikacji Warunków Zamówienia. Treść zapytań a także udzielone przez Zamawiającego odpowiedzi znajdują się poniżej.

**Pytanie nr 88**

**Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Prosimy o podanie:

- wolnej przestrzeni w miejscu posadowienia zbiorników,
- najwyższego gardła do transportu części składowych zbiornika retencyjnego - przy założeniu, że zbiornik ma być składany na miejscu (klatka schodowa, drzwi, okno),
- czy jest możliwość transportu nowych zbiorników w miejsce istniejących np przez elewację budynku.

**Odpowiedź na pytanie nr 88**

Wykonawca powinien był ustalić wymiary pomieszczeń, „wąskie gardła”, możliwe drogi transportu w ramach wizji lokalnej.

Zamawiający informuje, że większą część danych, o które zapytał Wykonawca można ustalić na podstawie udostępnionej przez Zamawiającego dokumentacji do przetargu:

- a) Zagospodarowanie przestrzeni istniejącej stacji uzdatniania wody można odnaleźć w załączniku nr 12 do PFU – Dokumentacja istniejącej stacji uzdatniania wody.pdf. Na stronie drugiej dokumentu znajduje się rysunek „Dyspozycja urządzeń – rzut” z podanymi podstawowymi wymiarami istniejącej technologii.
- b) Dodatkowo w załączniku nr 6 do PFU – Projekt budowlany i wykonawczy przebudowy budynku kotłowni można odnaleźć plik \*.dwg z rysunkami rzutów i przekroju budynku, w tym też pomieszczenia istniejącej stacji uzdatniania wody (303 i 304).

Zamawiający posiada w dyspozycji w budynku kotłowni dwa pomieszczenia na trzeciej kondygnacji (II piętro) – oznaczone w projekcie przebudowy budynku kotłowni jako nr 303 i 304, w których zaleca w miarę możliwości rozmieszczenie nowych urządzeń związanych z modernizacją stacji. Na rysunku „Dyspozycja urządzeń – rzut” kolorem czerwonym zakresłono te części technologii, które nie istnieją (planowany moduł RO) lub zostały już wyłączone są z eksploatacji (np. stacja zmiękczenia buforowa). Nowe zbiorniki retencyjne należy wykonać w istniejącej lokalizacji z uwagi na to, że budynek został konstrukcyjnie w tym miejscu zaprojektowany na obciążenia od nich powstałe.

Aktualnie możliwe są następujące drogi transportu:

- dźwig towarowo-osobowy max 500 kg (wymiarzy wewnątrz otworu drzwi do kabiny dźwigu: 195x150 cm; głębokość kabiny dźwigu – 200 cm)
- klatka schodowa (wymiarzy klatki schodowej można odczytać w projekcie przebudowy budynku kotłowni)

Transport nowych zbiorników przez elewację teoretycznie jest możliwy. Wymagałby jednak demontażu znacznej połaci elewacji i jej ponownego odtworzenia. Ostateczna decyzja w kwestii transportu i montażu zbiorników należy do Wykonawcy.

**Pytanie nr 89****Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Czy Inwestor odpowiada za demontaż i utylizację dotychczas używanych zbiorników o łącznej objętości 25 m<sup>3</sup>, czy odpowiada za to Wykonawca.

**Odpowiedź na pytanie nr 89**

Za demontaż zbiorników (Zamawiający dopuszcza demontaż demolacyjny) i złożenie ich na placu składowym Zakładu Ciepłowniczego odpowiada Wykonawca. Za utylizację odpowiada Zamawiający.

**Pytanie nr 90****Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Czy liniowy pomiar zawartości tlenu musi być obligatoryjnie wykonywany za pomocą sondy optycznej, czy można wykorzystać sondę amperometryczną? Zaznaczam, że sonda optyczna to rozwiązanie nowocześniejsze, ale wiąże się z wymianą elementu raz na pół roku/rok.

**Odpowiedź na pytanie nr 90**

Zamawiający dopuszcza inne równoważne dla pomiaru optycznego rozwiązanie pomiaru zawartości tlenu w wodzie, w tym też sondę amperometryczną, o czym była już mowa w odpowiedzi na pytanie nr 68.

**Pytanie nr 91****Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Na stronie 74 w podpunkcie 4 dla punktu: 6.29 Układ uzdatniania i magazynowania wody uzupełniającej w pliku SIWZ czytamy: Sterowanie pomiarami w funkcji objętości. Prosimy o doprecyzowanie tego pojęcia (co autor miał na myśli).

**Odpowiedź na pytanie nr 91**

Zamawiający poprzez określenie „sterowanie pomiarami w funkcji objętości” miał na myśli takie rozwiązanie, w którym pomiar parametrów (np. twardość) odbywa się częstotliwością, jaka wynika z ilości odmierzonej objętości cieczy. Dla przykładu - pomiar twardości resztkowej wody uzupełniającej co każde 10 m<sup>3</sup> zmierzone na rurociągu wody uzupełniającej sieć ciepłowniczą (gdzie „10 m<sup>3</sup>” jest w tym przypadku wielkością podaną tylko dla przykładu). Zamawiający wymaga możliwości zmiany parametru objętości, tak aby móc dostosować je do aktualnej charakterystyki pracy sieci, nie powodując niepotrzebnego zużycia aparatury pomiarowej, odczynników lub nośnika (tj. wody ciepłowniczej).

**Pytanie nr 92****Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Czy dane z zastosowanego sterownika SIEMENS S7-1200, mają być dostarczane do systemu nadrzędnego SCADA sterującego całością linii technologicznej na obiekcie, czy system SCADA ma działać autonomicznie tylko dla naszej instalacji.

**Odpowiedź na pytanie nr 92**

Zgodnie z działem 6.29 pkt 16 i 17 (strona 76 PFU) dane ze stacji uzdatniania wody powinny być wprowadzone do systemu SCADA. System SCADA powinien umożliwiać ich archiwizowanie i prezentację w postaci raportów. W PFU w dziale *System wizualizacji i sterowania*, strona 65 jest wymóg, aby dostęp do systemu SCADA był z dwóch stanowisk operatorskich: terminal Centralnej Dyspozytorni oraz terminal Mistrza kotłowni. Zatem wydaje się być zasadne, aby dane z platformy SCADA stacji uzdatniania wody były dostarczone do systemu SCADA Kotła na Biomase (ewentualnie obydwa systemy zintegrowane), aby nie dublować stanowisk operatorskich, ale jednocześnie prezentować dane o pracy SUW i generować raporty w Centralnej Dyspozytorni i u Mistrza Kotłowni.

**Pytanie nr 93**

**Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Czy wartość twardości resztkowej wody po zmiękczeniu jest konieczna do transmisji ciągłej do panelu sterowania naszego sterownika lub/i systemu nadrzędnego sterującego całym zakładem, czy wystarczy sygnał 4 - 20 mA wystawiony dla przekroczonej (zadanej na testomacie) wartości krytycznej twardości?

**Odpowiedź na pytanie nr 93**

Zamawiający wymaga aby po każdym pomiarze dane o wartości twardości resztkowej były przekazywane do systemu SCADA, archiwizowane i raportowane.

**Pytanie nr 94**

**Wpłynęło 22 czerwca 2022 r.**

Działający automatycznie testomat cyklicznie co jakiś czas pobiera próbkę cieczy przepływającej przez rurociąg za stacją zmiękczenia i w wyniku reakcji odczynnika umieszczonego w komorze testomatu dokonuje pomiaru twardości. Pomiar twardości odbywa się w oparciu o pobranie pewnej, określonej objętością komory pomiarowej ilości cieczy, tak więc ilość pobranej cieczy do pomiaru nie jest swobodnie programowalna.

Dlatego też prosimy o doprecyzowanie terminu "sterowanie pomiarami w funkcji objętości".

**Odpowiedź na pytanie nr 94**

Odpowiedzi na to pytanie Zamawiający udzielił przy pytaniu nr 91.

PREZES ZARZĄDU

*dr Krzysztof Jarosz*

CZŁONEK ZARZĄDU

*mgr inż. Elżbieta Dzięgięła*

SANOCKIE PRZEDSIĘBIORSTWO  
GOSPODARKI KOMUNALNEJ SP. Z O.O.  
38-500 S A N O K, ul. Jana Pawła II 59  
nr cent. 134647800, sekretariat tel. 134647900  
fax 134648862, REGON 370301150, NIP 687-00-05-556

