

Zestawienie stali dla przebudowy budynku kotłowni - IV etapy

	[mm]	stali	[m]		[kg/m]	[kg]
		FUNDAMENTY SCHODÓW				
1.	16	RB500	1,24	30	1,580	58,78
2.	6	RB500	2,08	18	0,222	8,31
3.	16	RB500	1,20	24	1,580	45,50
4.	6	RB500	0,88	30	0,222	5,86
5.	12	RB500	1,20	10	0,888	10,66
6.	8	RB500	2,98	6	0,395	7,06
		PROFILE SCHODÓW				
1.	HEB120	S235JR	3,09	1	26,700	82,50
1a.	HEB120	S235JR	3,22	1	26,700	85,97
2.	HEB120	S235JR	5,48	2	26,700	292,63
3.	SHS120/6	S235JR	3,28	6	20,700	407,38
4.	HEB120	S235JR	1,40	2	26,700	74,76
4a.	HEB120	S235JR	1,07	1	26,700	28,57
4b.	HEB120	S235JR	0,26	1	26,700	6,94
5.	SHS120/6	S235JR	1,07	2	20,700	44,30
6.	SHS70/4	S235JR	1,43	2	7,970	22,79
7.	SHS70/4	S235JR	0,96	1	7,970	7,65
8.	20	S235JR	2,10	8	2,470	41,50
8a.	20	S235JR	1,84	4	2,470	18,18
9.	20	S235JR	2,95	4	2,470	29,15
10.	SHS70/4	S235JR	1,07	1	7,970	8,53
11.	bl.16/160	S235JR	0,25	6	20,100	30,15
12.	bl.12/115	S235JR	0,23	6	10,850	14,97
13.	bl.12/110	S235JR	0,12	20	10,400	24,96
15.	bl.16/240	S235JR	0,24	4	30,100	28,90
16.	bl.12/110	S235JR	0,23	2	10,400	4,78
17.	bl.12/110	S235JR	0,11	4	10,400	4,58
18.	bl.16/120	S235JR	0,36	2	15,100	10,87
19.	bl.12/110	S235JR	0,35	2	10,400	7,28
20.	bl.12/240	S235JR	0,23	2	22,600	10,40
21.	SHS40/3	S235JR	1,12	36	3,300	133,06
22.	SHS40/3	S235JR	0,26	36	3,300	30,89
23.	SHS40/3	S235JR	0,15	36	3,300	17,82
24.	bl.16/120	S235JR	0,29	2	21,000	12,18
		PROFILE ELEWACJI ZACHODNIEJ I ETAP				
1.	12	RB500	30,28	4	0,888	107,55
2.	6	RB500	1,28	122	0,222	34,67
3.	bl.10/120	S235JR	0,17	24	9,420	38,43
4.	bl.12/230	S235JR	6,90	4	21,700	598,92
5.	bl.10/100	S235JR	0,16	7	7,850	8,79
5a.	bl.10/100	S235JR	0,20	2	7,850	3,14
7.	bl.6/70	S235JR	0,07	434	3,300	100,25
9.	bl.10/380	S235JR	0,20	44	29,800	262,24
11.	bl.10/150	S235JR	0,39	44	11,800	202,49
12.	RHS180/100/6	S235JR	7,07	22	24,500	3810,73
14.	RHS180/120/8	S235JR	0,18	44	33,900	268,49
15.	bl.10/80	S235JR	0,13	16	6,280	13,06
16.	bl.10/100	S235JR	0,41	8	7,850	25,75
17.	RHS100/60/4	S235JR	2,00	16	9,220	295,04
17a.	RHS100/60/4	S235JR	1,98	2	9,220	36,51

Zestawienie stali dla przebudowy budynku kotłowni - IV etapy

18.	RHS100/60/4	S235JR	1,90	2	9,220	35,04
19.	RHS100/60/4	S235JR	1,00	8	9,220	73,76
21.	SHS100/6	S235JR	2,92	2	17,000	99,28
22.	RHS100/60/4	S235JR	0,96	6	9,220	53,11
23.	RHS100/60/4	S235JR	1,44	4	9,220	53,11
24.	RHS100/60/4	S235JR	1,37	4	9,220	50,53
25.	RHS100/60/4	S235JR	2,03	1	9,220	18,72
26.	RHS100/60/4	S235JR	2,10	1	9,220	19,36
27.	RHS100/60/4	S235JR	2,70	1	9,220	24,89
28.	RHS100/60/4	S235JR	2,50	1	9,220	23,05
PROFILE ELEWACJI WSCHODNIEJ II ETAP						
1.	12	RB500	30,28	4	0,888	107,55
2.	6	RB500	1,28	122	0,222	34,67
5.	bl.10/100	S235JR	0,16	8	7,850	10,05
7.	bl.6/70	S235JR	0,07	434	3,300	100,25
8.	bl.10/380	S235JR	0,15	14	29,800	62,58
10.	bl.10/350	S235JR	0,20	28	27,500	154,00
11.	bl.10/150	S235JR	0,39	42	11,800	193,28
12.	RHS180/100/6	S235JR	7,07	13	24,500	2251,80
13.	RHS180/100/6	S235JR	7,17	8	24,500	1405,32
14.	RHS180/120/8	S235JR	0,18	42	33,900	256,28
17.	RHS100/60/4	S235JR	2,00	14	9,220	258,16
17a.	RHS100/60/4	S235JR	1,98	6	9,220	109,53
18.	RHS100/60/4	S235JR	1,90	6	9,220	105,11
19.	RHS100/60/4	S235JR	1,00	10	9,220	92,20
20.	RHS100/60/4	S235JR	1,55	4	9,220	57,16
20a.	RHS100/60/4	S235JR	1,68	2	9,220	30,98
PROFILE ELEWACJI ZACHODNIEJ III ETAP						
1.	12	RB500	7,72	4	0,888	27,42
2.	6	RB500	1,28	31	0,222	8,81
5.	bl.10/100	S235JR	0,16	2	7,850	2,51
7.	bl.6/70	S235JR	0,07	109	3,300	25,18
9.	bl.10/380	S235JR	0,20	10	29,800	59,60
11.	bl.10/150	S235JR	0,39	10	11,800	46,02
12.	RHS180/100/6	S235JR	7,07	5	24,500	866,08
14.	RHS180/120/8	S235JR	0,18	10	33,900	61,02
17.	RHS100/60/4	S235JR	2,00	4	9,220	73,76
17a.	RHS100/60/4	S235JR	1,98	2	9,220	36,51
18.	RHS100/60/4	S235JR	1,90	2	9,220	35,04
19.	RHS100/60/4	S235JR	1,00	2	9,220	18,44
PROFILE ELEWACJI WSCHODNIEJ IV ETAP						
1.	12	RB500	7,72	4	0,888	27,42
2.	6	RB500	1,28	31	0,222	8,81
5.	bl.10/100	S235JR	0,16	1	7,850	1,26
7.	bl.6/70	S235JR	0,07	109	3,300	25,18
8.	bl.10/380	S235JR	0,15	6	29,800	26,82
10.	bl.10/350	S235JR	0,20	4	27,500	22,00
11.	bl.10/150	S235JR	0,39	10	11,800	46,02
12.	RHS180/100/6	S235JR	7,07	3	24,500	519,65
13.	RHS180/100/6	S235JR	7,17	2	24,500	351,33
14.	RHS180/120/8	S235JR	0,18	10	33,900	61,02
17.	RHS100/60/4	S235JR	2,00	4	9,220	73,76
17a.	RHS100/60/4	S235JR	1,98	1	9,220	18,26

Zestawienie stali dla przebudowy budynku kotłowni - IV etapy

18.	RHS100/60/4	S235JR	1,90	2	9,220	35,04
19.	RHS100/60/4	S235JR	1,00	2	9,220	18,44
			Ø6	RB500	101,130	
			Ø8	RB500	7,060	
			Ø12	RB500	280,610	
			Ø16	RB500	104,280	
			RAZEM		493,080	
			HEB 120	S235JR	571,380	
			RSH 100/60/4	S235JR	1 645,490	
			RHS180/100/6	S235JR	9 204,900	
			RHS180/120/8	S235JR	646,810	
			SHS 100/6	S235JR	99,280	
			SHS 120/6	S235JR	451,670	
			SHS 40/3	S235JR	181,760	
			SHS 70/4	S235JR	38,970	
			blachy	S235JR	2 176,900	
			Ø20	S235JR	88,820	
			RAZEM		15 105,980	
			OGÓŁEM		15 599,060	