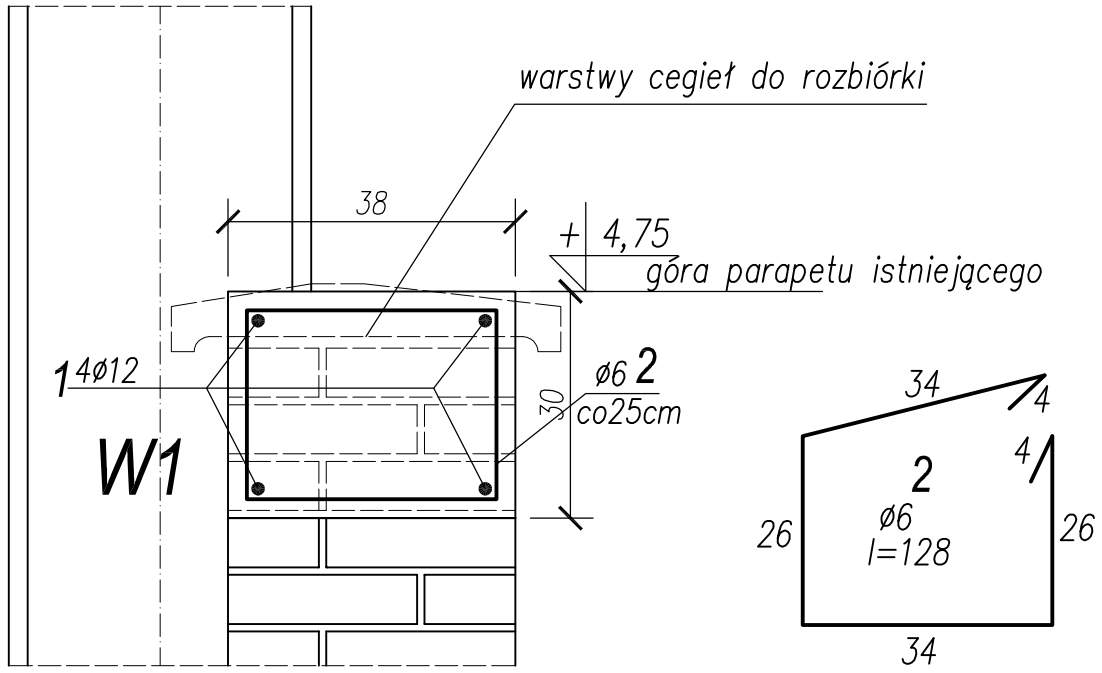
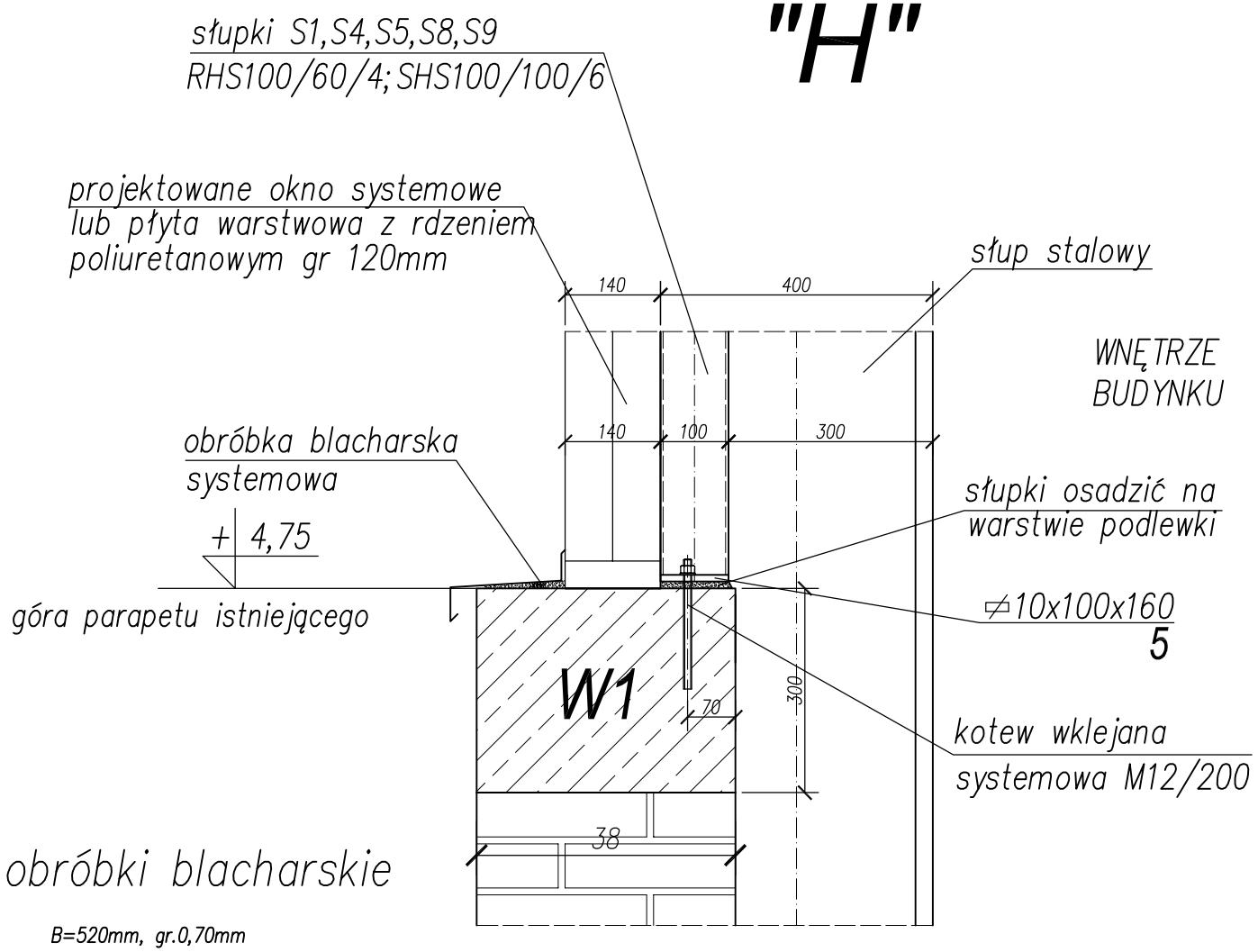
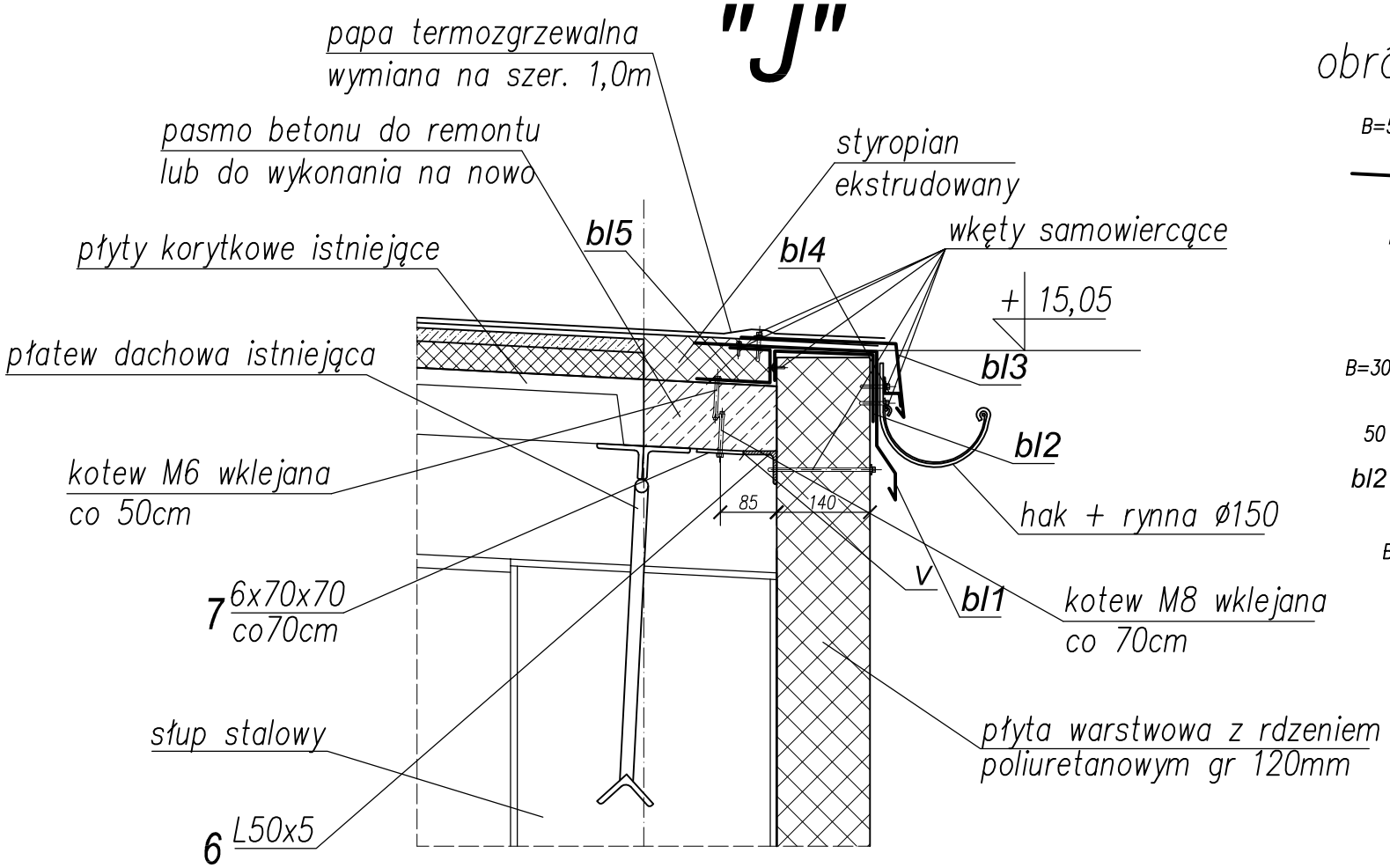
"G"



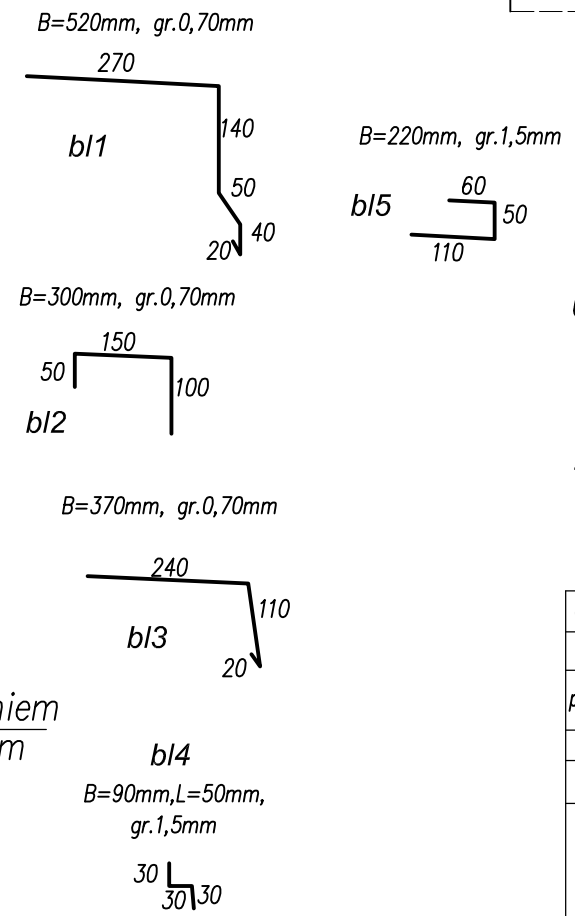
"H"



"J"



obróbki blacharskie



UWAGA:

1. spoiny wykonać jako czołowe typu V lub pachwinowe gr. 0,7 cieńszego elementu
2. materiały - stal: S235JR
   beton: C25/30
   stal: RB500

obiekt budowlany	Przebudowa budynku kotłowni			
adres obiektu	Sanok, ul. Kiczury 10, działka nr 158 obręb 0002			
przedmiot rysunku	ELEWACJE SZCZEGÓŁY "G", "H" i "J"			
branża	PROJEKT WYKONAWCZY KONSTRUKCJA			
skala	1:10	nr rysunku	21W	styczeń 2021
projektant:				