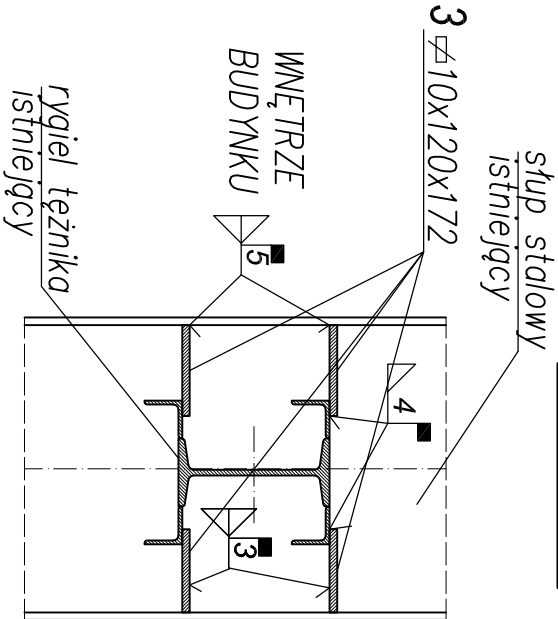
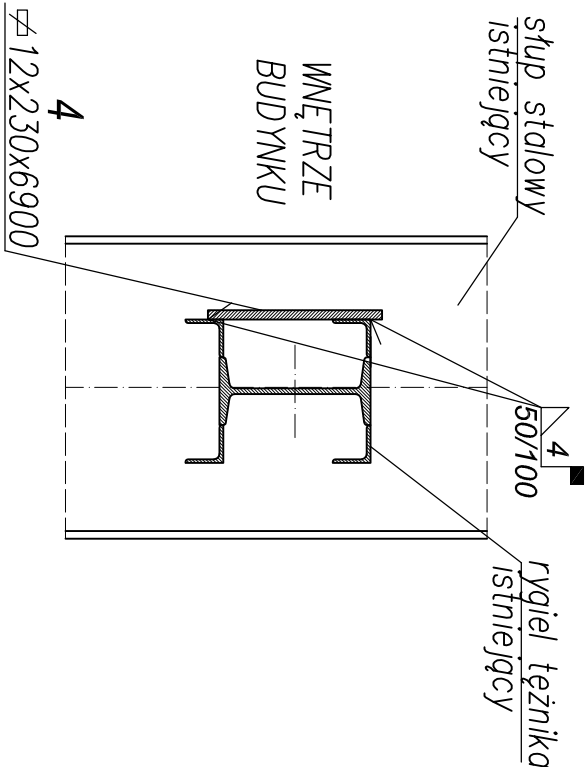


"Y"

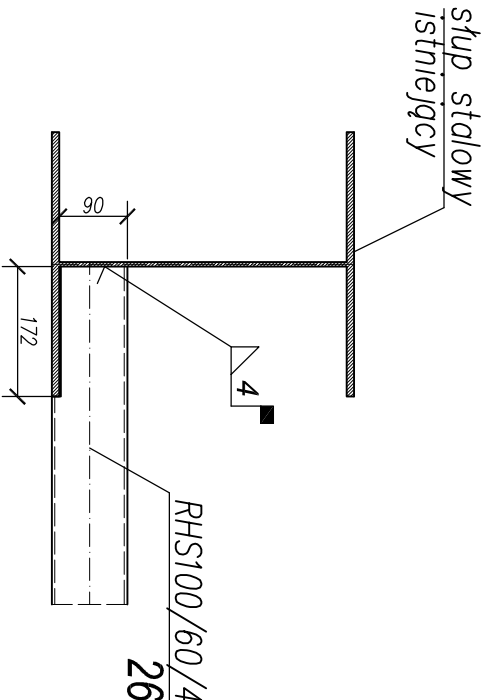
VIII - VIII



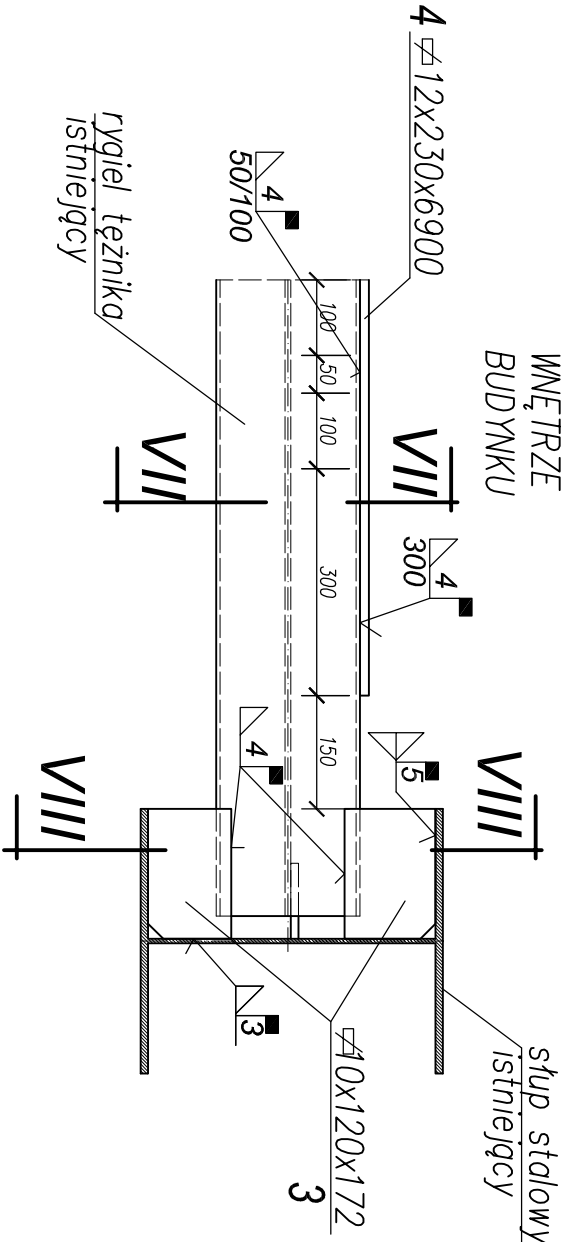
VII - VII



"N"



W przypadku nadmiernej korozji po wykonaniu piaskowania rygiel tężnika należy wymienić na HEB200



UWAGA:

1. spoiny wykonać jako czołowe typu V lub pachwinowe gr. 0,7 cieńszego elementu

2. materiały - stal: S235JR
beton: C25/30
stal: RB500

obiekt budowany	Przebudowa budynku kotłowni		
adres obiektu	Sanok, ul. Kiczury 10, działka nr 158 obręb 0002		
przedmiot rysunku	ELEWACJE SZCZEGÓŁY "Y" i "N"		
branża	PROJEKT WYKONAWCZY KONSTRUKCJA		
skala	1:10	nr rysunku	22W
projektant:	styczeń 2021		