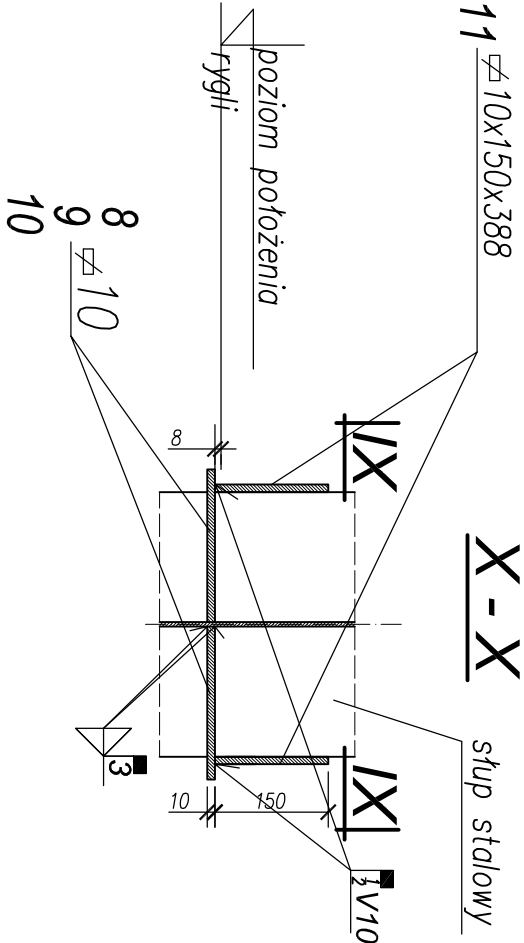
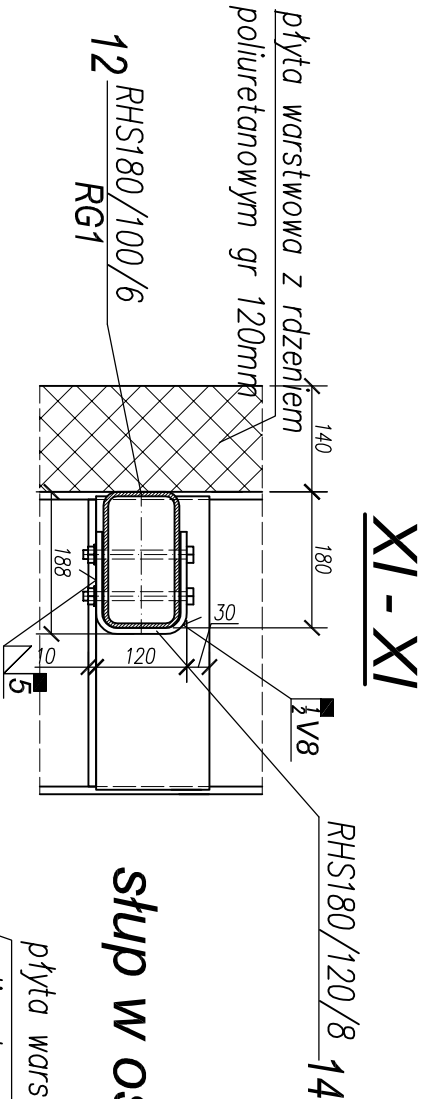


MOCOWANIE BLACH WĘZŁOWYCH DO
ISTENIJĄCEGO SŁUPA

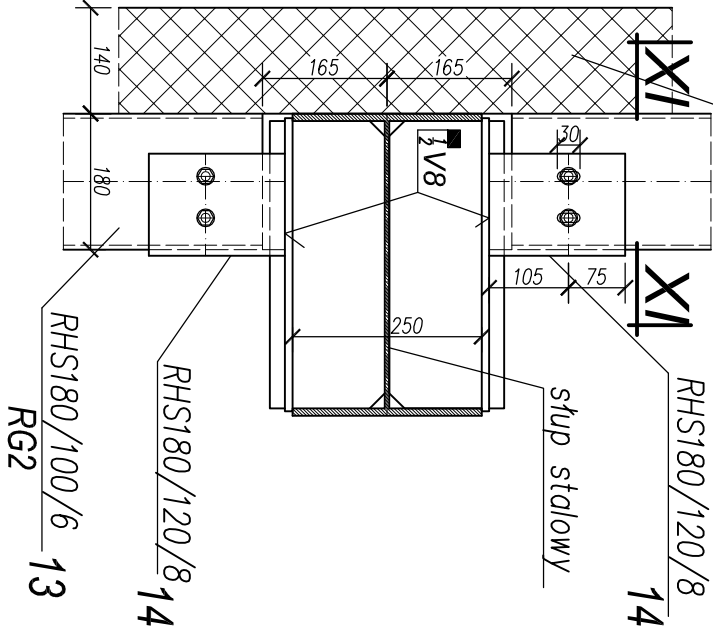
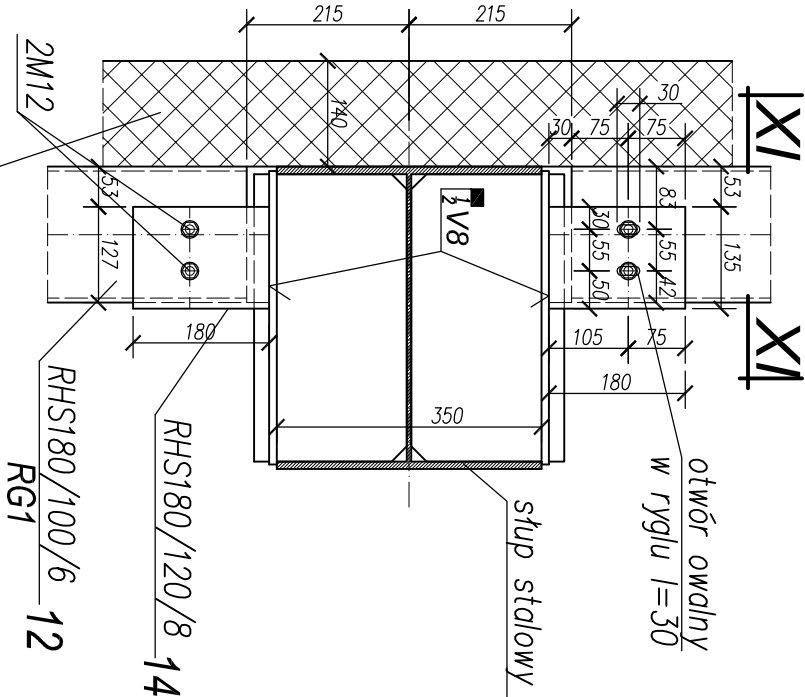
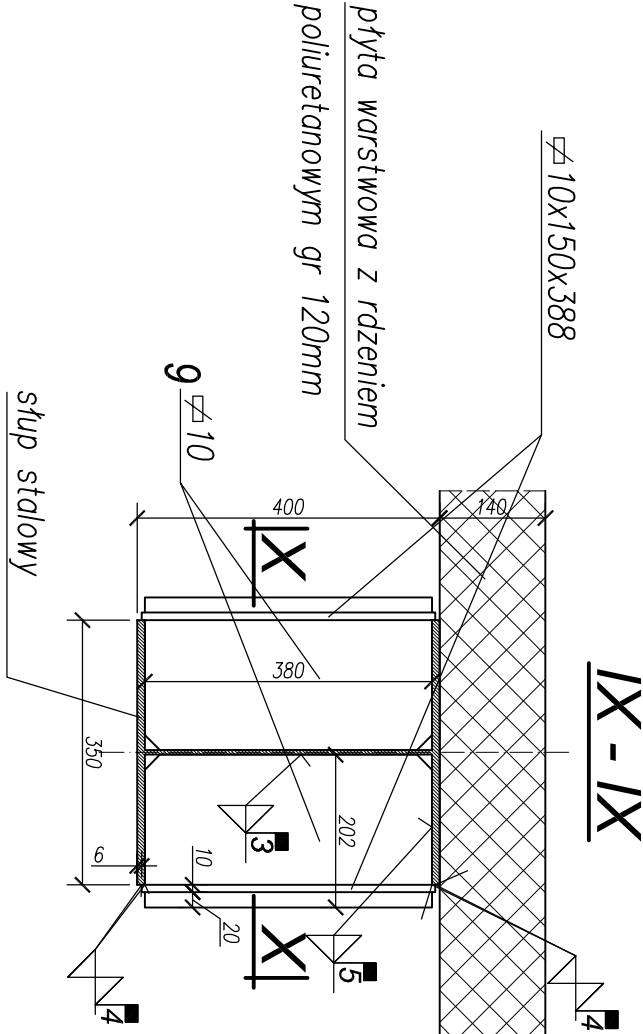


"K"

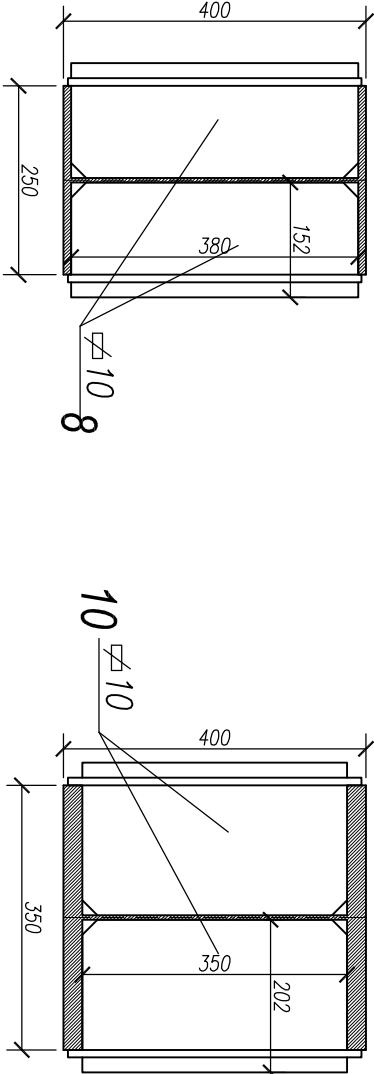
MOCOWANIE RYGLI RG1 I RG2



słup w osi A III piętro



słup w osi A III piętro słup w osi A poniżej III piętra



UWAGA:
1. spoiny wykonać jako czołowe typu V lub
pachwinowe gr. 0,7 cieńszego elementu
2. materiały - stal: S235JR
beton: C25/30
stal: RB500

obiekt budowany	Przebudowa budynku kotłowni		
adres obiektu	Sanok, ul. Kiczury 10, działka nr 158 obręb 0002		
przedmiot rysunku	ELEWACJE SZCZEGÓŁ "K"		
branża	PROJEKT WYKONAWCZY KONSTRUKCJA		
skala	1:10	nr rysunku	23W
projektant:	styczeń 2021		