



SANOCKIE PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ
SPÓŁKA Z O.O. UL. JANA PAWŁA II 59, 38-500 SANOK

Znak postępowania: ZR-07/2020/ZC

Postępowanie o wartości szacunkowej poniżej równowartości kwoty 30.000 euro, którego przedmiotem jest wykonanie robót budowlanych polegających na remoncie systemu nawęglania – wiaty stalowej nad zsypanicą w Zakładzie Ciepłowniczym SPGK Sp. z o. o. przy ul. Kiczury 10 w Sanoku zgodnie z projektem remontu, z wykorzystaniem materiałów i urządzeń własnych.

Informujemy, że w dniu 05.05.2020 r. do Zamawiającego wpłynęła prośba o wyjaśnienie treści zaproszenia do złożenia oferty. Treść zapytania a także udzielone przez Zamawiającego odpowiedzi znajdują się poniżej.

I. Treść zapytania Wykonawcy z dnia 05.05.2020 r.

Pytanie 9: W nawiązaniu do otrzymanego wyjaśnienia, prosimy o uszczegółowienie odpowiedzi na pytanie 3 w zakresie systemu zabezpieczenia antykorozyjnego tj., doprecyzowania agresywnego środowiska, a głównie o podanie maksymalnych stężeń agresywnych substancji, jakie mogą wystąpić na powierzchni zabezpieczonego elementu stalowego w trakcie eksploatacji.

Z uwagi na tak długi okres gwarancji (10-ć lat), jest to niezbędne do indywidualnego i ostatecznego doboru powłok zabezpieczających przez poddostawcę systemu malarskiego gwarantującego wymagany przez Inwestora czas trwałości.

Odpowiedź: Zamawiający nie prowadził badań agresywności środowiska i nie posiada szczegółowych danych na ten temat. Na bazie doświadczeń i obserwacji Zamawiający stwierdza, że pył i ziarna węgla unoszące się lub rozsypane w trakcie transportu ze składowiska węgla znajdującego się w bezpośrednim sąsiedztwie wiaty odkładają się na sąsiednich konstrukcjach (np. podstawy słupów, elementy kratowe) i w kontakcie z wodą (wilgocią) powodują intensywną korozję elementów konstrukcyjnych. Zawartość siarki w węglu znajdującym się na składowisku wynosi ok. 0,4-0,65 %. Jest to wartość średnia, a więc lokalnie mogą być to wartości mniejsze lub większe. Pyłu węglowego i wilgoci nie da się uniknąć w związku ze specyfiką lokalizacji i funkcji obiektu.

Mając powyższe na uwadze zamawiający określił kategorię korozyjności wg PN-EN ISO 12944-2 jako C5

Rozdzielnik:

1. Wykonawcy
2. a/a

PREZES ZARZĄDU

Dominik Witek

CZŁONEK ZARZĄDU

mgr inż. Elżbieta Drwiga

06.05.2020 r.