

DOKUMENTACJA PROJEKTOWO-KOSZTORYSOWA

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

NAZWA PRZEDSIĘWZIĘCIA:

Obiekt: Budynek Administracyjny nr. A SPGK w Sanoku
Rodzaj robót: Roboty malarskie, posadzkarskie, wymiana, stolarki wewnętrznej
Budowa: Remont Klatki schodowej, parter, Ip, IIp, IIIp.

INWESTOR:

Inwestor: Sanockie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej spółka z o. o.
38-500 Sanok, ul. Jana Pawła II 59

Obiekt:	Budynek administracyjny „A” 38-500 Sanok, ul. Jana Pawła II 59
Opracował:	mgr inż. Leonard Słuszkiewicz upr. bud. A-649-48/84

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU OBÓT

SPIS TREŚCI

I. WSTĘP

1. Zagadnienia ogólne.
 - 1.1. Wprowadzenie.
 - 1.2. Podstawa opracowania.
 - 1.3. Wymagania ogólne dotyczące realizacji robót.
 - 1.4. Wymagania ogólne wynikające z Prawa Budowlanego.
 - 1.5. Dokumentacja techniczna.
 - 1.6. Zmiany rozwiązań projektowych i materiałowych.
 - 1.7. Dokumentacja projektowa, przepisy, polskie Normy i inne wymagania.
 - 1.8. Zakres prac, które obejmują poszczególne pozycje przedmiaru.
 - 1.9. Odbiór robót budowlanych
2. Zagospodarowanie placu budowy.
 - 2.1. Wstęp.
 - 2.2. Wymagania dotyczące elementów zaplecza budowy.
 - 2.3. Ochrona istniejącego zagospodarowania terenu.

II. BRANŻA BUDOWLANA

1. Rozbiórki i demontaże elementów budowlanych.
 - 1.1. Demontaż ościeżnic i skrzydeł drzwiowych wewn.
 - 1.2. Rozbiórka posadzek lastriko i cokolików wewn. i zew.
 - 1.3. Rozbiórka barier schodowych wewn. i zewn. konstr. stal.
 - 1.4. Rozbiórka daszka nad wejściem, konstr. stal.
 - 1.5. Zeskrobanie starej farby
2. Roboty murowo-tynkowe.
 - 2.1. Osadzanie stolarki drzwiowej.
 - 2.2. Tynki i gładzie gipsowe
 - 2.3. Obudowy instalacji z płyt GKB
3. Roboty posadzkowe.wewnętrzne i zewnętrzne
 - 3.1. Układanie płytek kamiennych na posadzkach z cokolikami
 - 3.2. Układanie płytek kamiennych na schodach z cokolikami
4. Roboty malarskie.
 - 4.1 .Malowanie starych tynków ścian i sufitów farbą emulsyjną
5. Wymiana balustrad schodowych wewnętrznych i zewnętrznych
 - 5.1. Balustrady stalowe z wypełnieniem szklanym
6. Wymiana daszka nad wejściem

I. WSTĘP

1. ZAGADNIENIA OGÓLNE

1.1. WPROWADZENIE

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót remontowych w budynku określa wymagania w zakresie:

- właściwości materiałów;
- sposobu i jakości wykonania robót;
- oceny prawidłowości wykonania robót oraz próby sprawdzenia i odbioru robót.

1.2. PODSTAWA OPRACOWANIA

Specyfikację techniczną wykonania i odbioru robót opracowano na podstawie: kosztorysu inwestorskiego na roboty budowlane, przedmiarów robót, wizji w terenie oraz opracowania inwestorskiego „Aranżacja wewnątrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku”

1.3. WYMAGANIA OGÓLNE DOTYCZĄCE REALIZACJI ROBÓT

- Realizacja robót budowlanych musi zawsze odpowiadać wszystkim przepisom techniczno - budowlanym i prawnym, dotyczącym danego obiektu i technologii wykonania robót.
- Szczególną uwagę należy zwrócić na przepisy dotyczące ochrony przeciwpożarowej, oraz bezpieczeństwa użytkowników obiektu, w trakcie robót w ciągach komunikacyjnych.
- Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia na własny koszt przestrzegania obowiązujących przepisów oraz spełnienia ewentualnych późniejszych, w trakcie budowy, wymogów nadzoru z ramienia inwestora.

1.4. WYMAGANIA OGÓLNE WYNIKAJĄCE Z PRAWA BUDOWLANEGO

- Wykonywanie robót budowlanych zgodnie z wymogami Prawa Budowlanego należy do obowiązków Wykonawcy. Zamawiający zapewnia na budowie jedynie nadzór inwestorski.
- Do obowiązków Wykonawcy w tym zakresie, należy w szczególności:
 - zatrudnienie kierownika robót w specjalności ogólnobudowlanej,
 - realizacja zadań wynikających z obowiązków kierownika budowy określonych w Art. 22 i Art. 42 pkt. 2 Prawa Budowlanego.

1.5. DOKUMENTACJA TECHNICZNA

zgodnie z przepisami BHP, rodzajem stosowanych materiałów, urządzeń i rozwiązań konstrukcyjnych.

Zamawiający dysponuje dokumentacją techniczną opracowaną w następującym zakresie:

kosztorys inwestorski na roboty budowlane, przedmiar robót oraz opracowanie inwestorskie „Aranżacja wewnątrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku”

1.6. ZMIANY ROZWIĄZAŃ PROJEKTOWYCH I MATERIAŁOWYCH

1.6.1. Wymagania ogólne dotyczące rozwiązań materiałowych i kosztorysowych:

- Jeżeli w dokumentacji technicznej (w STWiOR, kosztorysie ofertowym), występują nazwy konkretnych produktów, wyrobów lub określenie sugerujące wyroby konkretnych firm, Wykonawca winien uznać, iż podano produkty spełniające wymogi projektowe, a Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania produktów, wyrobów i materiałów równoważnych o właściwościach i parametrach technicznych nie gorszych niż określone w dokumentacji technicznej. Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych w stosunku do opisanych norm, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów odniesienia. Zmiany projektowanych rozwiązań materiałowych nie mogą powodować zmniejszenia trwałości eksploatacyjnej i zwiększenia kosztów eksploatacji.
- Jeżeli opis pozycji różni się od oryginału katalogowego, pozycję tę należy traktować jako: analiza własna, kalkulacja indywidualna lub analogia

1.6.2. Wymagania ogólne dotyczące rozwiązań projektowych

Wszelkie zmiany i odstępstwa od dokumentacji technicznej nie mogą powodować obniżenia wartości funkcjonalnych i użytkowych robót. Wprowadzenie zmiany do ww. dokumentacji jest możliwe wyłącznie przed złożeniem oferty, po zaakceptowaniu proponowanej zmiany przez Zamawiającego w formie odpowiedzi na zapytanie ofertowe. Wniosek - zapytanie ofertowe Wykonawca powinien złożyć do Zamawiającego przed upływem terminu do składania ofert. Wniosek w tej sprawie powinien zawierać precyzyjnie opisane proponowane rozwiązanie zamienne oraz porównanie parametrów technicznych z rozwiązaniem zawartym w dokumentacji technicznej. Jeżeli jest to możliwe do wniosku należy dołączyć próbkę proponowanego materiału. Do wniosku należy koniecznie dołączyć dokument potwierdzający, że wyrób jest dopuszczony do obrotu i stosowania w budownictwie.

W trakcie realizacji robót Zamawiający nie dopuszcza wprowadzania zmian poza następującymi przypadkami: - wyrób został wycofany z obrotu i stosowania w budownictwie,

- zaprojektowane rozwiązanie posiada istotne wady (w tym przypadku Zamawiający zastrzega sobie prawo wprowadzenia rozwiązania zamiennego bez skutków finansowych).

Decyzje o wprowadzonych zmianach powinny być każdorazowo potwierdzone wpisem inspektora nadzoru do wewnętrznego dziennika budowy.

Wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót znaki towarowe, nazwy producentów i dystrybutorów zostały wskazane w celu właściwego (precyzyjnego) opisanego przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych. Należy stosować wyroby określone w niniejszej specyfikacji lub równoważne.

1.7. DOKUMENTACJA PROJEKTOWA, PRZEPISY, POLSKIE NORMY I INNE WYMAGANIA

Obiekt po wykonaniu robót ma spełniać wymagania określone w:

- dokumentacji technicznej,
- przepisach techniczno - budowlanych (wg Art. 7, pkt. 1 Prawa Budowlanego),
- Certyfikatach, deklaracjach zgodności i innych dokumentach normujących wprowadzenie wyrobów do obrotu i stosowania w budownictwie.

1.8. ZAKRES PRAC, KTÓRE OBEJMUJĄ POSZCZEGÓLNE POZYCJE PRZEDMIARU Przedmiary robót zostały opracowane na podstawie katalogów nakładów rzeczowych innych norm powszechnie stosowanych przy kosztorysowaniu robót budowlanych. Wszystkie pozycje przedmiarowe oprócz zakresu prac opisanego w danej pozycji obejmują nakłady i czynności towarzyszące opisane w założeniach ogólnych i założeniach szczegółowych dotyczących odpowiednich rozdziałów. Opisane w tych założeniach warunki techniczne wykonania robót, założenia kalkulacyjne, zasady przedmiarowania i zakres robót są ściśle związane z określoną pozycją przedmiaru.

1.9. ODBIÓR ROBÓT BUDOWLANYCH

1.9.1. Podstawa odbioru robót budowlanych.

Podstawą odbioru robót budowlanych będą stanowiły następujące dokumenty:

1) umowa z załącznikami:

- specyfikacja istotnych warunków zamówienia,
- specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót,
- przedmiary robót,
- kosztorys ofertowy,
- odpowiedzi na zapytanie oferentów itp.

2) wymagane odrębnymi przepisami protokoły pomiarów, prób i sprawdzeń,

3) projekt budowlany,

4) przepisy techniczno - budowlane i Polskie Normy,

5) zapisy w wewnętrznym dzienniku budowy.

1.9.2. Postępowanie w przypadku stwierdzenia wad lub niezgodności.

W przypadku stwierdzenia wad lub niezgodności wykonania robót i zastosowanych materiałów z dokumentami wymiennymi w pkt. 1.7. (podstawa odbioru robót budowlanych) jako podstawową zasadę przyjmuje się doprowadzenie wykonanego elementu lub obiektu do stanu zgodności z wymaganiem. Jeżeli wady nie są istotne, nie obniżają wartości użytkowej i nie zwiększają kosztów eksploatacji obiektu możliwe jest dokonanie odbioru elementu na następujących warunkach:

- ocena jakości za element lub obiekt może zostać obniżona
- wynagrodzenie za wykonanie elementu lub obiektu może zostać obniżone
- okres gwarancji na przedmiotowy element i elementy lub obiekty bezpośrednio związane z tym elementem może zostać wydłużony
- może zostać wniesione zabezpieczenie właściwego wykonania robót dot. elementów, na które został wydłużony okres gwarancji,

1.9.3. Potwierdzenie odbioru wykonanych elementów lub obiektów.

Z odbioru robót lub obiektu komisja sporządza protokół, który po zatwierdzeniu przez zamawiającego stanowi podstawę do rozliczenia robót.

W składzie komisji zawsze występuje przedstawiciel Inwestora, inspektor nadzoru inwestorskiego, oraz kierownik robót.

2. ZAGOSPODAROWANIE PLACU BUDOWY

2.1. WSTĘP

Ze względu na ograniczony zakres robót oraz szcążkową ilość stosowanych technologii mokrych robót, zaplecze budowy ograniczone będzie do :

1. Stanowiska na kontener materiałów rozbiórkowych.
2. Magazynu - skład materiałów.
3. Wyposażenie przeciwpożarowe.

2.2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ELEMENTÓW ZAPLECZA BUDOWY

2.2.1. Stanowisko na kontener.

Stanowisko na kontener należy zaplanować w miejscu zapewniającym swobodny i bezkolizyjny dojazd pojazdu technicznego do ustawienia lub załadunku kontenera, z uwzględnieniem potrzeb Inwestora w zakresie parkowania samochodów służbowych i pracowników SPGK.

2.2.2. Magazyn-skład materiałów.

Magazyn materiałów należy zaplanować w miejscu zapewniającym bezkolizyjne funkcjonowanie parkingu i ciągu pieszo-jezdnego, bezpieczne dla użytkownika użytkowanie budynku oraz zabezpieczającym przed dostępem osób postronnych.

Wyposażenie przeciwpożarowe.

Niezależnie od tego należy urządzić punkt przeciwpożarowy wyposażony w następujący sprzęt gaśniczy:

- 1) agregat proszkowy 25 kg - 1 szt,
- 2) gaśnica proszkowa lub śniegowa - 1 szt,
- 3) koc gaśniczy - 1 szt,

Sprzęt gaśniczy powinien być poddawany badaniom technicznym i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z zasadami określonymi w przepisach szczególnych.

2.2. OCHRONA ISTNIEJĄCEGO ZAGOSPODAROWANIA TERENU

Istniejące zagospodarowanie w granicach placu budowy podlega ochronie od uszkodzeń, zanieczyszczeń i skażeń. Koszty związane z przywróceniem terenu do stanu zastanego przy rozpoczynaniu budowy ponosi wykonawca robót. Jeżeli istniejące zagospodarowanie terenu, tj. drogi, chodniki, zieleń i inne elementy małej architektury są uszkodzone to wykonawca robót zobowiązany jest w czasie przekazywania placu budowy sporządzić inwentaryzację uszkodzeń wraz z dokumentacją fotograficzną i 1 egzemplarz tej dokumentacji przekazać dla Inwestora.

II. BRANŻA BUDOWLANA

1. ROZBIÓRKI I DEMONTAŻE ELEMENTÓW BUDOWLANYCH CPV 45453000-7

1.1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

Przedmiotem opracowania jest specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót rozbiórkowych i demontażowych elementów budowlanych oraz sposobu postępowania z materiałami pochodzącymi z rozbiórek i demontaży. Rozdział ten obejmuje następujące elementy, które podlegają rozbiórkom i demontażom w części lub w całości:

1. Demontaż ościeżnic i skrzydeł drzwiowych.
2. Rozbiórka posadzek lastriko i cokoliczków
3. Rozbiórka barier schodowych
4. Rozbiórka daszka nad wejściem konstr. stal.
5. Zeskrobanie starej farby

1.2. POSTĘPOWANIE Z MATERIAŁAMI Z DEMONTAŻU

Wszystkie elementy i materiały pochodzące z rozbiórek i demontaży zostaną ocenione przez inspektora nadzoru przy udziale przedstawiciela inwestora, pod względem dalszej przydatności do użycia i wykorzystania. W zależności od stanu technicznego elementy i materiały pochodzące z rozbiórek i demontaży mogą być zaklasyfikowane do następujących grup:

- materiały nadające się do powtórnego użycia lub wbudowania (w remontowany obiekt lub inny),
- materiały nie nadające się do powtórnego użycia lub wbudowania.

Obowiązkiem Wykonawcy jest wstępne posegregowanie materiałów pochodzących z rozbiórki wg rodzaju materiału i grupy. Przedstawiciele Zamawiającego dokonają oceny wartości technicznej i użytkowej materiałów pochodzących z rozbiórek lub demontaży i sporządzi z tych czynności protokół materiałów z odzysku.

Materiały zaklasyfikowane do grupy materiałów nie nadających się do powtórnego użycia lub wbudowania zostaną pozbawione cech użytkowych (przez Wykonawcę), a następnie wywiezione z terenu budowy na składowisko odpadów. Koszty składowania odpadów ponosi Wykonawca.

Materiały zaklasyfikowane do grupy materiałów nadających się do dalszego użycia lub wbudowania zostaną podzielone na część, która zostanie wbudowana w remontowany obiekt oraz część, która nie może być wbudowana w remontowany obiekt. Materiały stanowiące część, która zostanie powtórnie wbudowana w remontowany obiekt zostaną przekazane dla Wykonawcy za odpowiednim dokumentem przekazania.

Natomiast materiały stanowiące część, która nie zostanie wbudowana w remontowany obiekt Wykonawca jest obowiązany do przewiezienia do wskazanego magazynu Zamawiającego. W wyniku demontażu uzyskane zostaną następujące materiały:

- ościeżnice i skrzydła drzwiowe
- elementy ślusarki drzwiowej (okucia): zamki, klamki, zawiasy, itp.
- elementy konstrukcji stal. barier i daszka.
- drobny gruz budowlany beton tynk

1.3. TECHNOLOGIA I OGÓLNE WYMAGANIA WYKONANIA ROBÓT

Demontażu i rozbiórki należy wykonać sposobem ręcznym z użyciem elektronarzędzi, nie dewastacyjnym - materiał do odzysku lub do złomowania W czasie wykonywania demontażu należy przestrzegać warunki BHP.

1.4. ODBIÓR ROBÓT ROZBIÓRKOWYCH I DEMONTAŻOWYCH

Odbiór robót rozbiórkowych i demontażowych obejmuje:

- sprawdzenie przygotowania brygady roboczej do wykonania rozbiórek i demontaży (ubiór ochronny, narzędzia, sprzęt, znajomość technologii rozbiórki i warunków BHP),
- sprawdzenie podziału materiałów pochodzących z rozbiórki wg rodzaju materiału i grupy oraz określenie ich ilości,
- wybrakowanie i przeklasyfikowanie materiałów pochodzących z rozbiórki,
- sprawdzenie rozliczenia materiałów pochodzących z rozbiórki.

2.ROBOTY MUROWO-TYNKOWE

2.1. OSADZANIE STOLARKI DRZWIOWEJ CPV 45421100-5

2.1.1. Osadzenie drzwi /ościeznica + skrzydło/

2.1.1.1.Wstęp

Przedmiotem niniejszego punktu opracowania jest specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót związanych z osadzeniem drzwi /ościeznica + skrzydło/

2.1.1.2. Materiały

2.1.1.2.1. Skrzydła drzwiowe regulowane z opaskami, z Kolekcji Porta FIT okleina Portaperfect 3D / Dąb Syberyjski/ - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

2.1.1.2.2. Ościeżnice drewniane regulowane z opaskami, z Kolekcji Porta FIT okleina Portaperfect 3D / Dąb Syberyjski - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

2.1.1.2.3. Klamki z rozetkami DALIA + wkładki

2.1.1.2.4. Pianka poliuretanowa rozprężna

2.1.1.2.5. Śruby rozporowe stalowe min. śr. 10 mm

2.1.1.3. Technologia wykonania

2.1.1.3.1. Przygotowanie ościeży:

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeży i stan powierzchni do których ma przylegać ościeznica. Sprawdzić należy dopuszczalne odchyłki wymiarów otworu oraz wymiary drzwi podanych w projekcie technicznym. Płaszczyzny ościeży powinny po ustawieniu na nim drzwi zapewniać jednolitą szczelinę 10-20 mm na wstrzyknięcie pianki montażowej. W przypadku odchyłek lub ubytków należy je uzupełnić zaprawą cementowo-wapienną M-5 lub miejscowo przemuruwać.

2.1.1.3.2. Rozmieszczenie punktów zamocowania ościeżnic:

Ościeżnice należy zamocowywać w punktach rozmieszczonych zgodnie z wymaganiami podanymi w poniższej tabeli.

Odległość punktów zamocowania i wymiary otworów mierzymy od krawędzi przecięcia się płaszczyzny węgaraka i płaszczyzny ościeża.

Wymiary zewnętrzne stolarki (cm)		Liczba punktów zamocowania	Rozmieszczenie punktów zamocowania	
wysokość	szerokość		w nadprożu i progu	na stojaku
do 150	do 150	4	Nie mocuje się	każdy stojak w 2 punktach w odległości około 33 cm od nadproża i około 35 cm od progu
	150-200	6	po 1 punkcie w nadprożu i progu w 1/4 szerokości okna	
	powyżej 200	8	po 2 punkty w nadprożu i progu, rozmieszczone symetrycznie w odległościach od pionowej krawędzi ościeża, równej 1/3 szerokości okna	
powyżej 150	do 150	4	Nie mocuje się	każdy stojak w 3 punktach: w odległości 33 cm od nadproża, w 1/3 wysokości, w odległości 33 cm od dolnej części ościeża
	150-200	8	po 1 punkcie w nadprożu i progu w 1/4 szerokości okna	
	powyżej 200	10	po 2 punkty w nadprożu i progu, rozmieszczone symetrycznie w odległościach od pionowych krawędzi ościeża, równych 1/3 wysokości	

2.1.1.3.3.Osadzenie i uszczelnianie ościeżnicy w otworze

W sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić drzwi na podkładkach lub listwach.

W zależności od rodzaju łączników zastosowanych do zamocowania drzwi należy osadzić w sposób trwały ich elementy kotwiące.

Uszczelnienie styku ściany z ościeżnicą może być dokonane następującymi sposobami:

Ustawienie drzwi należy sprawdzić w pionie i poziomie i porównać z dopuszczalnymi odchyłkami (nie mogą ich przekroczyć) oraz dokonać pomiaru przekątnych. Po ustawieniu drzwi należy sprawdzić sprawność działania skrzydła przy otwieraniu i zamykaniu. Ościeżnice Porta System montować po wykonaniu wszystkich robót wykończeniowych na piankę montażową,

Przed trwałym zamocowaniem ościeżnicy należy sprawdzić ich ustawienie w pionie i w poziomie,

Po zamocowaniu ościeżnicy należy sprawdzić działanie skrzydeł i okuć zamykających, po zamknięciu skrzydła muszą dokładnie przylegać do ościeżnicy.

Sprawdzić działanie klamek, wkładek itp.

Zamocowanie ościeżnic należy dokonać za pomocą łączników typu zaczepów, gwintowanych haków do ościeżnic, kotew z tulei rozpieranych itp. Zamocowane drzwi należy uszczelnić materiałem izolacyjnym do montażu konstrukcji nie zawierającym szkodliwych związków dla zdrowia ludzi (pianka poliuretanowa)

2.1.1.4. Odbiór robót

2.1.1.4.1. Odbiór materiałów

Odbiór materiałów przed ich wbudowaniem powinien być dokonany bezpośrednio po ich dostarczeniu na budowę. Odbiór ten powinien obejmować sprawdzenie ich właściwości technicznych zgodnie z wymaganiami odpowiednich norm przedmiotowych, sprawdzenie ich wymiarów, kształtu gotowego elementu, dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, aprobat technicznych, dokumentacji i innych dokumentów odniesienia. Jakość materiałów musi być potwierdzona właściwymi dokumentami dopuszczającymi materiały do obrotu i stosowania w budownictwie, którymi są:

- certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- certyfikat zgodności lub deklaracja zgodności z dokumentem odniesienia (PN, aprobatą techniczną, itp.).

2.1.1.4.2. Odbiory elementów po wbudowaniu i wykończeniu.

Odbiór drzwi i ich montaż powinien obejmować wydzielone fazy robót montażowych, odbiór powinien obejmować:

- sprawdzenie stanu i wyglądu ościeży pod względem równości, pionowości i spoziomowania,
- sprawdzenie rozmieszczenia miejsc zamocowania i sposobu osadzenia elementu,
- sprawdzenie dokładności uszczelnienia ościeżnic elementu z ościeżami otworów lub ścianami,
- sprawdzenie uszczelnienia przestrzeni między ościeżami i wbudowanym elementem pod względem cieplnym i przed przenikaniem wód opadowych,
- prawidłowość działania elementów ruchomych i urządzeń zamykających,
- zgodność wbudowanego elementu z projektem,
- inne, które komisja odbioru uzna za niezbędne dla jakości wykonanych robót.
- w przypadku odstępstw i nieprawidłowości należy sporządzić protokół

2.1.1.4.3. Odbiór końcowy

Odbiór końcowy robót obejmuje:

- sprawdzenie zgodności wykonania z dokumentacją projektową, niniejszą specyfikacją, wytycznymi producenta profili, okuć i szkła.
- sprawdzenia prawidłowości wykonania montażu drzwi należy dokonać po uzyskaniu przez nie pełnych właściwości techniczno-użytkowych.
- sprawdzenie jakości i prawidłowości użytych materiałów a w szczególności posiadania przez producenta ważnej deklaracji zgodności dla produktu.

Odbiór drzwi przed ich wbudowaniem powinien być dokonany bezpośrednio po ich dostarczeniu na budowę. Odbiór ten powinien obejmować sprawdzenie ich właściwości technicznych zgodnie z wymaganiami odpowiednich norm przedmiotowych, sprawdzenie ich wymiarów, kształtu gotowego elementu, dopuszczalnych odchyłek w wymiarach, zabezpieczenia elementu przed korozją dla drzwi stalowych, aprobat technicznych, dokumentacji i innych dokumentów odniesienia. Jakość materiałów musi być potwierdzona właściwymi dokumentami dopuszczającymi materiały do obrotu i stosowania w budownictwie, którymi są: certyfikat na znak bezpieczeństwa,

certyfikat zgodności lub deklaracja zgodności z dokumentem odniesienia (PN, aprobatą techniczną, itp.).

2.1.1.4.4. Odbiory elementów po wbudowaniu i wykończeniu

Odbiór robót powinien obejmować wydzielone fazy robót remontowych, odbiór powinien obejmować:

- prawidłowość osadzenia elementu w konstrukcji budowlanej,
- dokładność uszczelnienia ościeżnic,
- prawidłowość działania elementów ruchomych i urządzeń zamykających, zgodność wbudowanego elementu z projektem,
- inne które komisja odbioru uzna za niezbędne dla jakości wykonanych robót.

2.1.2. Normy, przepisy i opracowania pomocnicze

PN-B-10085;2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania. PN-72/B-10180 Roboty szklarskie. Warunki i badania techniczne przy odbiorze. - PN-75/B-94000 Okucia budowlane.

2.2. TYNKI I GŁADZIE GIPSOWE JEDNOWARSTWOWE CPV 45410000-4

2.2.1. Wstęp

2.2.1.1. Przedmiot ST

2.2.1.2. Zakres stosowania ST

2.2.1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

2.2.1.4. Określenia podstawowe

2.2.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

2.2.2. Materiał

2.2.2.1. Woda

2.2.2.2. Masa szpachlowa do wykonywania gładzi gipsowych

2.2.2.4. Emulsja do gruntowania i wzmacniania podłoży budowlanych pod kleje, gładzie, tynki, posadzki

2.2.2.5. Preparat do neutralizacji soli Esco-Fluat

2.2.3. Sprzęt

2.2.4. Transport

2.2.5. Wykonanie robót

2.2.5.1. Warunki przystąpienia do robót

2.2.5.2. Przygotowanie podłoża

2.2.6. Kontrola jakości robót

2.2.6.1. Kontrola jakości wykonania gładzi gipsowych

2.2.7. Obmiar robót

2.2.8. Odbiór robót

2.2.8.1. Odbiór gładzi gipsowych

2.2.9. Podstawa płatności

2.2.10. Przepisy związane

2.2.10.1. Normy

2.2.10.2. Inne

2.2.1. WSTĘP

2.2.1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru tynków – gładzi gipsowych wewn.

2.2.1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót

2.2.1.3. Zakres robót objętych specyfikacją

- wyrównanie gładzią gipsową istniejących tynków powyżej glazury w pok. nr 309 i 310 oraz wszystkich ścian w pozostałych pokojach,
- wyrównać nierówności ścian cienkowarstwową gładzią gipsową na wszystkich ścianach murowanych adaptowanych pomieszczeń,
- wyrównanie tynków na istniejących ścianach → gładzie gipsowe - po oczyszczeniu tynków ze starej farby i cząstek słabo związanych, zagruntować bezrozpuszczalnikowym środkiem głęboko gruntującym (np. Knauf Tiefengrund K451), precyzyjnie wyrównać cienkowarstwowym tynkiem gipsowym o wysokiej przyczepności o minimalnej grubości nakładania 2 mm (np. Knauf Blauband PI26),

2.2.1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą Prawa budowlanego, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm, aprobat technicznych, a mianowicie:

- roboty budowlane przy wykonywaniu tynków należy rozumieć wszystkie prace budowlane związane z wykonaniem tynków zwykłych zgodnie z ustaleniami projektowymi,
- Wykonawca - osoba lub organizacja wykonująca ww. roboty budowlane,
- procedura - dokument zapewniający jakość, „jak, kiedy, gdzie i kto”? wykonuje i kontroluje poszczególne operacje robocze - procedura może być zastąpiona przez: normy, aprobaty techniczne i instrukcje,
- ustalenia projektowe - ustalenia podane w dokumentacji technicznej zawierają dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe wykonanych tynków.

2.2.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót podano w ST 00.00. „Wymagania ogólne” pkt. 1.6

2.2.2. MATERIAŁY.

2.2.2.1. Woda

Do przygotowywania zapraw i skraplania podłoża stosować można wodę odpowiadającą wymaganiom normy PN-EN-1008:2004 „Materiały budowlane. Woda zarobowa”. Bez badań laboratoryjnych można stosować wodociągową wodę pitną.

2.2.2.2. Gładzie gipsowe

Gładź Gipsową stosuje się do wykonania prac wewnątrz pomieszczeń jako ostateczną warstwę wykończeniową. Gładź Gipsowa jest plastyczna i łatwa w obróbce. Charakteryzuje się wydłużonym czasem wiązania i dobrą przyczepnością do podłoża. Gładzi Gipsowej nie stosuje się na podłożach drewnianych, metalowych i z tworzyw sztucznych. Powierzchnia wykonana Gładzią Gipsową jest idealnym podłożem do malowania lub tapetowania.

2.2.2.3. Masa szpachlowa do wykonywania gładzi gipsowych

Produkt powinien być białą masą szpachlową, przeznaczoną do wykonywania gładzi gipsowych oraz do wypełniania ubytków na powierzchniach ścian i sufitów. Masa szpachlowa powinna mieć możliwość zastosowania na typowych podłożach mineralnych, takich jak beton, gazobeton, gips, tynki cementowe, cementowo-wapienne i gipsowe oraz nadawać się do stosowania wewnątrz pomieszczeń, przy czym grubość pojedynczej warstwy nie może przekroczyć 2 mm.

Produkt ma być gotową, suchą mieszanką, produkowaną na bazie mączki anhydrytowej, wypełniaczy wapiennych oraz dodatków modyfikujących nowej generacji. Parametry techniczne powinny pozwolić na uzyskanie powierzchni o dużej gładkości, stanowiącej doskonałe podłoże pod malowanie. Parametry techniczne masy szpachlowej:

- Przyczepność: min. 0,50 MPa
- Gęstość w stanie suchym: ok. 1,1 g/cm³
- Max. grubość jednej warstwy: 3 mm

2.2.2.4. Emulsja do gruntowania i wzmacniania podłoża budowlanych pod kleje, gładzie, tynki, posadzki

Emulsja powinna być impregnatem przeznaczonym do gruntowania i wzmacniania wszystkich nasiąkliwych, nadmiernie chłonnych i osłabionych podłoży, w tym wykonanych z betonu, gazobetonu, płyt cementowych, gipsowych i gipsowo-kartonowych, tynków gipsowych, cementowych i cementowo-wapiennych. Emulsja powinna być doskonałym środkiem do przygotowania podłoża przed wykonaniem tynku, posadzki, podkładu podłogowego, gładzi szpachlowej, itp.

Emulsja powinna być impregnatem do gruntowania produkowanym jako gotowa do użycia wodna dyspersja najwyższej jakości żywicy akrylowej. Emulsja powinna wnikać silnie w głąb podłoża, powodując jego wzmocnienie i ujednorodnienie parametrów całej gruntowanej powierzchni. Emulsja winna regulować proces chłonności podłoża i zapobiegać odciąganiu nadmiernej ilości wody z wykonywanych na nim warstw, np. gładzi szpachlowych.

Emulsja powinna poprawiać warunki wiązania zapraw i przyczyniać się do osiągnięcia przez nie zakładanych

parametrów technicznych, w tym przyczepności. Parametry techniczne emulsji:

- Użytkowanie powierzchni: po 24 godzinach
- Gęstość emulsji: 1,0 g/cm³

Zaprawy do wykonywania gładzi gipsowych powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-B-30042:1997 „Spoiwa gipsowe. Gips szpachlowy, gips tynkarski i klej gipsowy” lub aprobatom technicznym.

2.2.3. SPRZĘT

Wykonawca przystępujący do wykonania tynków zwykłych powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- mieszarki do zapraw,
- agregat do mechanicznego nakładania zapraw gipsowych.

Do realizacji zakresu robót można zastosować sprzęt typu: pomosty robocze, rusztowania, stoliki tynkarskie, łaty, kielnie, pace, szpachle, mieszadła do tynków, pojemniki, wiadra, pędzle, itp.

2.2.4. TRANSPORT

Dostawa materiałów na teren wykonywania robót budowlanych odbędzie się samochodem dostawczym, we wnętrzach obiektu należy zastosować transport ręczny.

Przechowywać w suchym pomieszczeniu na drewnianej palecie w szczelnie zamkniętych workach, chronić przed wilgocią. Uszkodzone worki przesyłać i wyrobić w pierwszej kolejności.

2.2.5 WYKONANIE ROBÓT

2.2.5.1. Warunki przystąpienia do robót

Przed przystąpieniem do wykonywania gładzi gipsowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe. zamurowane przebiecia i bruzdy, osadzone ościeżnice drzwiowe i okienne.

2.2.5.2. Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża przed wykonaniem gładzi gipsowych polega na oczyszczeniu z substancji tłuszczowych i powłok malarskich, odkurzeniu i zagruntowaniu preparatem zmniejszającym nasiąkliwość i wzmacniającym powierzchniowo podłoże.

Nakładanie gładzi należy wykonywać pacą stalową nierdzewną. Na ścianach wykonujemy gładź, zaczynając określoną szerokością od posadzki do góry w kierunku sufitu. Zalecana minimalna grubość jednej warstwy gładzi wynosi minimum 2 mm.

Wykończenie gładzi gipsowych wykonujemy po jej całkowitym wyschnięciu.

Gładź wykańczamy poprzez wstępne przeszlifowanie ręczne na całej powierzchni drobnoziarnistym papierem ściernym albo specjalną siateczką do szlifowania nr 100, a następnie doprowadzamy do idealnej gładzi szlifując siateczką nr 180.

Zaleca się gruntowanie ich bezrozpuszczalnikowym środkiem, np. "KNAUF Tiefengrund".

2.2.6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

2.2.6.1. Kontrola jakości wykonania gładzi gipsowych

2.2.6.1.1. Badania przed przystąpieniem do wykonania gładzi gipsowych

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien wykonać badania materiałów przeznaczonych do wykonania robót i przedstawić wyniki tych badań Inżynierowi do akceptacji.

2.2.6.1.2. Badania w czasie robót

Częstotliwość oraz zakres badań zaprawy wytwarzanej na placu budowy przez Wykonawcę, a w szczególności jej marki i konsystencji, powinny wynikać z normy PN-B-30042:1997 „Spoiwa gipsowe. Gipsy szpachlowe, gips tynkarski i klej gipsowy”.

2.2.6.1.3. Badania w czasie odbioru robót

Badania gładzi gipsowych powinny umożliwić ocenę wszystkich wymagań, a w szczególności:

- zgodności z dokumentacją projektową i zmianami w dokumentacji powykonawczej,
- jakości zastosowanych materiałów i wyrobów,
- prawidłowości przygotowania podłoża,
- prawidłowość wykonania gładzi.

2.2.7. OBMIAR ROBÓT

Powierzchnię gładzi gipsowych oblicza się w metrach kwadratowych jako iloczyn długości ścian w stanie surowym i wysokości mierzonej od podłoża lub warstwy wyrównawczej na stropie do spodu stropu.

Z powierzchni tych nie potrąca się powierzchni kraterów, drzwiczek i innych urządzeń, jeżeli każda z nich jest mniejsza niż 0,5 m².

2.2.8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST B-00.00. „Wymagania ogólne”.

Odbiór podłoża należy przeprowadzić bezpośrednio przed przystąpieniem do wykonania gładzi gipsowych. Jeżeli odbiór podłoża odbywa się po dłuższym czasie od jego wykonania, należy podłoże oczyścić.

^ Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania omówione w pkt. 5. dały pozytywne wyniki. ^ Jeżeli chociaż jeden wynik badania daje wynik negatywny, tynk nie powinien być odebrany. W takim przypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- Gładzie gipsowe poprawić i przedstawić do ponownego odbioru.
- Jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkowania i trwałości gładzi, zaliczyć ją do niższej kategorii.
- W przypadku, gdy nie są możliwe podane wyżej rozwiązania, usunąć gładź i ponownie wykonać roboty.

2.2.8.1. Odbiór gładzi gipsowych

Ukształtowanie powierzchni, krawędzie, przecięcia powierzchni oraz kąty dwuścienne powinny być zgodne z dokumentacją projektową.

Dopuszczalne odchylenia powierzchni gładzi od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie mogą być większe niż 3 mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości kontrolnej dwumetrowej łaty.

Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku:

- pionowego - nie mogą być większe niż 2 mm na 1 mb i ogółem nie więcej niż 3 mm w pomieszczeniu,
- poziomego - nie mogą być większe niż 3 mm na 1 mb i ogółem nie więcej niż 4 mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi (ścianami, belkami itp.).

Niedopuszczalne są następujące wady:

- wykwyty w postaci nalotów roztworów soli wykrystalizowanych na powierzchni tynków przenikających z podłoża, pilśni itp.
- trwałe ślady zacieków na powierzchni, odstawanie, odparzenia i pęcherze wskutek niedostatecznej przyczepności tynku do podłoża.

Odbiór gotowych tynków powinien być potwierdzony protokołem, który powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich usunięcia,
- stwierdzenia zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

2.2.9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST B-00.00. „Wymagania ogólne”

Płaci się za wykonaną i odebraną ilość m² powierzchni gładzi gipsowych według ceny jednostkowej, która obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- przygotowanie zaprawy,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nieposiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań przenośnych umożliwiających wykonanie robót na wysokości do 4m.
- przygotowanie podłoża,
- zaszpachlowanie połączeń i styków ze ścianami i stropami,
- wykonanie gładzi,
- szpachlowanie i cyklinowanie wykończeniowe
- obsadzenie kraterów wentylacyjnych i innych drobnych elementów
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,
- likwidację stanowiska roboczego.

2.2.10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-90/B-14501	Zaprawy budowlane zwykłe.
PN-85/B-04500	Zaprawy budowlane. Badania cech fizycznych i wytrzymałościowych.
PN-70/B-10100	Roboty tynkowe. Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.
PN-EN 1008:2004	Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw.

2.2.10.1.

2.2.10.2.

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych cz. B - Roboty wykończeniowe, zeszyt 1 „Tynki” wyd. ITB-2003 r.

Dokumentacje i specyfikacje w zamówieniach publicznych

PN-93/B-02862	Odporność ogniowa.
PN-B-30042:1997	Spojwa gipsowe. Gips szpachlowy, gips tynkarski i klej gipsowy
PN-B-32250	Woda do celów budowlanych.

2.3.OBUDOWY INSTALACJI Z PŁYT GKF NA RUSZTACH STALOWYCH CPV 45421146 i 45410000

Przedmiotem niniejszej standardowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru okładzin i obudów z płyt gipsowo-kartonowych GKB.

2.5.1.Zakres robót objętych ST

Okładziny z płyt gipsowo-kartonowych, których dotyczy specyfikacja stanowią obudowę hydrantu

2.5.2.Ogólne wymagania dotyczące robót

2.5.2.1. Przy wykonywaniu okładzin z płyt gipsowo-kartonowych należy przestrzegać zasad podanych w normie PN-72/B-10122 „Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze”. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2.5.2.2. „Prawa” strona płyty gipsowo-kartonowej pełni rolę jej lica i po zamontowaniu skierowana jest do wnętrza pomieszczenia. Strona „lewa” płyty (niewidoczna po zamontowaniu) posiada nadruk z symbolem producenta oraz zakładkowe połączenia kartonu.

2.5.3.Materiały

- Płyty gipsowo-kartonowe GKBI-wodoodporne, powinny odpowiadać wymaganiom określonych w normie PN-B-79405 - wymagania dla płyt gipsowo-kartonowych

L P	Wymagania	GKB zwykła	GKF ognioodporna	GKBI wodoodporna	GKFI wodo- ognioodp orna	
1	2	3	4	5	6	
1	Powierzchnia	równa, gładka, bez uszkodzeń kartonu, narożników i krawędzi				
2	Przyczepność kartonu do rdzenia gipsowego	karton powinien być złączony z rdzeniem gipsowym w taki sposób, aby przy odrywaniu ręką rwał się, nie powodując odklejania się od rdzenia				
3	Wymiary i tolerancje [mm]	grubość	9,5±0,5; 12,5±0,5; 15±0,5; >18±0,5			
		szerokość	1200 (+0; -5,0)			
		długość prostokątność	[2000-3000] (+0; -6) różnica w długości przekątnyc		h < 5	
4	Masa lm^2 płyty o grubość i [kg]	9,5	<9,5	-	-	
		12,5	<12,5	11,0+13,0	<12,5	11+13,0
		15,0	<15,0	13,5-16,0	<15,0	13,5+15,0
		>18,0	<18,0	16,0-19,0	—	—
5	Wilgotność [%]	<10,0				
6	Trwałość struktury przy opalaniu [min.]	-	>20	-	>20	
7	Nasiąkliwość [%]	—	—	<10	<10	

- profile „U” o szer. 50 mm, umocowane do podłoża uchwytami typu ES,
- profile sufitowe 60/27, mocowane do podłoża elementami łączącymi typu ES.

2.5.4. Sprzęt.

Wykonawca przystępujący do wykonania suchych tynków, powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu budowlanego.

2.5.5. Warunki realizacji robót.

- Przed przystąpieniem do wykonywania okładzin z płyt gipsowo-kartonowych powinny być zakończone wszystkie roboty stanu surowego, roboty instalacyjne podtynkowe, zamurowane przebiecia i bruzdy, osadzone ościeżnice drzwiowe i okienne.
- Zaleca się przystąpienie do wykonywania okładzin po okresie wstępnego osiadania i skurczów murów, tj. po upływie 4-6 miesięcy po zakończeniu stanu surowego.
- Przed rozpoczęciem prac montażowych pomieszczenia powinny być oczyszczone z gruzu i odpadów.

- Okładziny z płyt gipsowo-kartonowych należy wykonywać w temperaturze nie niższej niż +5°C pod warunkiem, że w ciągu doby nie nastąpi spadek poniżej 0°C, a wilgotność względna powietrza mieści się w granicach od 60 do 80%.
- Pomieszczenia powinny być suche i dobrze przewietrzane.
- Przy montażu płyt gipsowo-kartonowych należy przestrzegać zasad podanych w normie PN-72/B-10122 „Roboty okładzinowe. Suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze”.

3. POSADZKI I OKŁADZINY Z PŁYTEK GRANITOWYCH I KAMIENI SZTUCZNYCH, WEWNĘTRZNE I ZEWNĘTRZNE WRAZ Z COKOLIKAMI CPV 45432110-8 i 45432111-5 3.1

3.1. WSTĘP

3.1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru posadzek z płytek granitowych i kamieni sztucznych

3.1.2. Zakres stosowania ST

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przy realizacji robót.

3.1.3. Zakres robót objętych ST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie posadzek mających cel ochronny lub dekoracyjny, wykonanych z płytek granitowych i ceramicznych

3.1.4. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

3.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz zgodności z dokumentacją projektową ST i poleceniami Nadzoru.

3.1.6.. Wymogi formalne.

Roboty okładzinowe posadзки powinny być zleczone przedsiębiorstwu mającemu właściwe doświadczenie w realizacji tego typu robót i gwarantującemu właściwą jakość wykonania.

Roboty powinny być wykonane zgodnie z przepisami BHP i p.poż

3.1.7.. Warunki organizacyjne.

- Przed przystąpieniem do robót, Wykonawcy winni się dokładnie zaznajomić z całością dokumentacji technicznej oraz z projektem organizacji robót.
- Wszelkie ewentualne niejasności w sprawach technicznych należy wyjaśnić z autorami poszczególnych opracowań przed przystąpieniem do robót.
- Jakiegokolwiek zmiany w dokumentacji technicznej mogą być dokonywane w trakcie wykonawstwa tylko po uzyskaniu akceptacji Nadzoru, a w przypadku zmian dotyczących zasadniczych elementów lub rozwiązań projektowych należy uzyskać dodatkową akceptację projektantów.
- Okładziny wewnętrzne można wykonywać po upływie 4 m-cy od zakończenia stanu surowego budynku.

3.2. MATERIAŁY

Zastosowanym materiałem na okładziny zewnętrzne są płytki zgodnie z "Aranżacja wnętrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

Płytki posadzkowe, powinny mieć stronę montażową chropawą. Nasiąkliwość płytek nie powinna przekraczać 14%.

Do mocowania okładzin będą stosowane kleje elastyczne.

3.3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego sprzętu, odpowiedniego dla danego rodzaju robót zaakceptowanego przez Nadzór.

3.4. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Płytki posadzkowe pakowane są w kartony lub zafoliowane pakiety i dostarczane na paletach. Należy składować je w pomieszczeniach zamkniętych, suchych, w dodatnich temperaturach, na równej, mocnej, poziomej posadzce. Do przewozu zaleca się stosowanie samochodów krytych plandeką z otwieranymi burtami. Przewożone płytki należy zabezpieczyć prze przesunięciem.

Kleje przeznaczone do wykonywania okładzin ściennych nie należy transportować i przechowywać w temp. poniżej 5°C.

3.5. WYKONANIE ROBÓT

3.5.1. Wykonawca przestawi Nadzorowi do akceptacji harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki, w jakich roboty będą wykonywane.

3.5.2. Opis ogólny.

Płytki do wykonywania posadzek będą mocowane na kleju, na dokładnie wyrównanym podłożu. Podłoża powinny być czyste i odkurzone, a ewentualne ubytki wyrównane zaprawą cementową. Układanie płytek rozpoczyna się od wyznaczenia rozmieszczenia płytek. Rozplanowanie płytek powinno być zgodne z

"Aranżacją wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku". Przycinanie płytek należy ograniczyć do minimum. Klej nanosi się na całą powierzchnię płytki warstwą śr. gr.,5mm. Grubość spoin powinna stała i uzgodniona z Inwestorem. Po ułożeniu okładzinę należy wyspoinować i po stwardnieniu zmyć.

3.6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

Sprawdzeniu jakości robót związanych z wykonaniem posadzek i cokolków ścian wewnętrznych płytkami podlegają wszystkie fazy i procesy technologiczne w trakcie ich prowadzenia. W trakcie prowadzenia robót oraz po ich zakończeniu należy dokonać kontroli zwracając szczególną uwagę na:

- sprawdzenie materiałów na podstawie zapisów w Dzienniku Budowy i innych dokumentów stwierdzających zgodność użytych materiałów z powołanymi normami oraz niniejszą ST
- sposób nałożenia kleju
- sprawdzenie szerokości fugi
- zabrudzenia i resztki kleju, które należy natychmiast usunąć
- sprawdzenie czy powierzchnia okładziny w stosunku do płaszczyzny poziomej nie jest większa niż 2mm na długości łaty dwumetrowej

OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót okładzinowych jest m²

ODBIÓR ROBÓT

Przed rozpoczęciem wykonywania okładzin ściennych należy sprawdzić atesty płytek oraz ich jakość pod względem stopnia zwichrowania, odchyłek wymiarów, jednolitości kolorów.

Odbiór końcowy:

Podczas odbioru należy sprawdzić m.in.:

- atesty i zaświadczenia o jakości dostarczonych materiałów
- zachowanie dopuszczalnych tolerancji wymiarowych (odchylenie krawędzi płytek od kierunku poziomego lub pionowego nie powinno być większe niż 2mm/m, odchylenie powierzchni od płaszczyzny poziomej nie większe niż 2mm na długości łaty dwumetrowej)
- grubość warstw mocujących (podkładu lub kleju) pod kątem również równomierności rozłożenia
- powiązanie okładziny z podłożem, czy płytka nie „odbija”
- sprawdzenie prawidłowego wykonania spoin na styku płytek (dopuszczalne odchylenie 1mm/0,5m)
- jednolitości barwy płytek i zgodności ułożenia wzorów z "Aranżacją wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

PODSTAWA PŁATNOŹCI

Roboty okładzinowe płatne są wg obmiaru na podstawie cen jednostkowych oferowanych w przetargu przez Wykonawcę.

PRZEPISY ZWIĄZANE

Polskie Normy:

- PN-EN ISO 10545-14:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie odporności na płamienie.
- PN-EN ISO 10545-15:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie uwalnianego ołowiu i kadmu z płytek szklawionych.
- PN-EN ISO 10545-1:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Pobieranie próbek i warunki odbioru.
- PN-EN ISO 10545-2:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie wymiarów i sprawdzenie jakości powierzchni.
- PN-EN ISO 10545-3:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie nasiąkliwości wodnej, porowatości otwartej, gęstości względnej pozornej oraz gęstości całkowitej.
- PN-EN ISO 10545-4:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie wytrzymałości na zginanie i siły łamiącej.
- PN-EN ISO 10545-5:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie odporności na uderzenie metoda pomiaru współczynnika odbicia.
- PN-EN ISO 10545-10:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie rozszerzalności wodnej.
- PN-EN ISO 10545-12:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie mrozoodporności.
- PN-EN ISO 10545-13:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie odporności chemicznej.
- PN-EN 104:1997 Płytki i płyty ceramiczne podłogowe i ścienne.
- Oznaczenie odporności na szok termiczny.
- PN-90/B-12031 Płytki ceramiczne ścienne szklawione.
- PN-87/B-12038/05 Metody badań płytek ceramicznych. Oznaczenie wytrzymałości na zginanie.
- PN-EN 155:1996 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie rozszerzalności wodnej przez gotowanie. Płytki nieszkliwione.
- PN-EN 100:1993 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie wytrzymałości na zginanie.
- PN-EN 103:1994 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie cieplnej rozszerzalności liniowej.

- PN-EN 101:1994 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie twardości powierzchni wg skali Mohsa.
- PN-EN 105:1993 Płytki i płyty ceramiczne podłogowe i ścienne. Oznaczenie odporności na pęknięcia włoskowate. Płytki szkliwione.
- PN-EN 154:1996 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie odporności na ściernie powierzchni. Płytki szkliwione.
- PN-EN 163:1994 Płytki i płyty ceramiczne. Pobieranie próbek i warunki odbioru. PN-EN 87:1994 Płytki i płyty ceramiczne ścienne i podłogowe. Definicje, klasyfikacja, właściwości i znakowanie.
 - PN-EN 98:1996 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie wymiarów i sprawdzenie jakości powierzchni.
 - PN-EN 1308:1999 Kleje do płytek. Oznaczenie poślizgu.
 - PN-EN 1322:1999 Kleje do płytek. Definicje i terminologia.
 - PN-EN 1323:1999 Kleje do płytek. Płyta betonowa do badań.
- PN-EN 1324:1999 Kleje do płytek. Oznaczenie wytrzymałości na ścinanie dla klejów dyspresyjnych.
- PN-EN 1346:1999 Kleje do płytek. Oznaczenie czasu otwartego.
 - PN-EN 1347:1999 Kleje do płytek. Oznaczenie zwilżalności.
- PN-EN ISO 10545-7:2000 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie odporności na ściernie powierzchni płytek szkliwionych.
 - PN-EN ISO 10545-16:2001 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczenie małych różnic barwy.
 - PN-EN 12004:2002/A1:2003 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.

4. ROBOTY MALARSKIE - CPV 45410000-4

4.1 .Malowanie ścian i sufitów farbą emulsyjną satynową

4.1.1. Wstęp

W niniejszym punkcie specyfikacji technicznej zawarty jest opis wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem powłok malarskich w ścianach sufitów pomieszczeń piwnicy i kondygnacji nadziemnych poza korytarzami i klatką schodową. W projekcie przewidziano malowanie ścian farbami emulsyjnymi satynowymi, zmywalnymi.

4.1.2. Materiały

- farby emulsyjne satynowe zmywalne do malowania w kolorach zgodnych z "Aranżacją wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
- farba emulsyjna satynowa do malowania sufitów w kolorze białym.
- środek gruntujący malarski.

4.1.3. Technologia wykonania

Usunąć skredowane i złuszczone powłoki. Ubytki i spękania oraz rysy uzupełnić zgodnie ze sztuką budowlaną, w ramach przygotowania powierzchni. Podłoże oczyścić od pyłu i kurzu oraz odtłuścić. Powierzchnie uzupełnianych tynków przed malowaniem zagruntować środkiem gruntującym. Na tak przygotowane podłoże nałożyć farbę emulsyjną satynową, nakładając 2 warstwy farby emulsyjnej satynowej w odstępach 4 godzinnych.

4.1.4. Odbiór robót:

4.1.4.1. Odbiór materiałów

Odbiór materiałów powinien być dokonany bezpośrednio po ich dostarczeniu na budowę. Odbiór materiałów powinien obejmować sprawdzenie ich właściwości technicznych zgodnie z wymaganiami odpowiednich norm przedmiotowych, aprobat technicznych, dokumentacji i innych dokumentów odniesienia. Jakość materiałów musi być potwierdzona właściwymi dokumentami dopuszczającymi materiały do obrotu i stosowania w budownictwie. Dla farb i lakierów należy szczególnie zwrócić uwagę by zastosowane materiały były nieszkodliwe dla ludzi i środowiska.

4.1.4.2. Odbiory międzyfazowe:

Odbiór międzyfazowy robót powinien obejmować wydzielone fazy prac malarskich, odbiór międzyfazowy powinien obejmować:

- sprawdzenie przygotowania podłoża (tynków, metali, drewna, betonu) do malowania,
- sprawdzenie powłok malarskich; grubości powłok, jednolitości i równomierności barwy, gładkości, przyczepności do podkładu, odporności na uderzenia, ścieranie, zmywanie, jakości połysku, twardości powłoki itp.,

Z wszystkich czynności wykonanych i przeprowadzonych na etapie odbiorów fazowych należy sporządzić protokół.

4.1.4.3. Odbiór końcowy

Odbiór końcowy robót malarskich obejmuje:

- sprawdzenie zgodności wykonania z dokumentacją projektową, umową, niniejszą specyfikacją itp., sprawdzenia należy dokonać na podstawie oględzin i pomiarów oraz na podstawie protokołów odbiorów międzyfazowych i zapisów w dzienniku budowy,
- sprawdzenie jakości i prawidłowości użytych materiałów na podstawie protokołów odbioru materiałów

- sprawdzenie dotrzymania warunków ogólnych wykonania robót na podstawie zapisów w dzienniku budowy i protokołów odbiorów międzyfazowych, sprawdzenia prawidłowości przygotowania podłoża i wykonania powłok malarskich należy przeprowadzić na podstawie zapisów w dzienniku budowy i protokołów odbiorów międzyfazowych,

Badania końcowe powłok malarskich z farb emulsyjnych należy przeprowadzać nie wcześniej niż po 7 dniach od zakończenia prac,

Badania powłok malarskich olejnych przeprowadzić należy nie wcześniej niż po 14 dniach po ich zakończeniu.

5.0. BALUSTRADY ZE STALI NIERDZEWNEJ Z WYPEŁNIENIEM ZE SZKŁA HARTOWANEGO CPV 45421000-4

5.1. WSTĘP

5.1.1. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem i montażem balustrad stalowych wypełnionych szkłem hartowanym i ogrodzeń bez wypełnienia wewnątrz i na zewnątrz budynku

5.1.2. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 5.1.1.

5.1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wytworzeniem, dostarczeniem na budowę i zamontowaniem balustrad. Zakresem swym obejmują wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy.

5.1.4. Określenia podstawowe

- balustrada schodowa - konstrukcja stanowiąca element bezpieczeństwa klatki schodowej i schodów, której celem jest ochrona użytkowników przed wypadnięciem,
- poręcz - poziomy element balustrady wyznaczający jej wysokość.
- słupek balustrady - pionowy element konstrukcji balustrady, przekazujący obciążenia na konstrukcję biegów schodowych, tarasów itp.

5.1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową specyfikacją techniczną oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

5.2. WYKONANIE ROBÓT

Wykonanie balustrady.

Ze względu na specyfikę wypełnienia balustrad szkłem hartowanym, w warunkach budowy nie ma możliwości wykonania poszczególnych segmentów. Komplet balustrad na podstawie "Aranżacji wewnątrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku" i w uzgodnieniu z Inwestorem, winien być zamówiony u wytwórcy specjalizującego się w produkcji tego typu balustrad.

Sposób kotwienia balustrady.

Montaż na budowie winien być wykonany przez wyspecjalizowaną ekipę, posiadającą przeszkolenie u wytwórcy, tak aby na zmontowaną balustradę uzyskać pełne uprawnienia gwarancyjne i móc skorzystać z serwisu pogwarancyjnego Bariery są kotwione w konstrukcji biegów schodowych po wykonaniu nawierzchni zwracając szczególną uwagę na to aby nie uszkodzić nawierzchni. Szczegółowy sposób montażu winien być zgodny z zaleceniami producenta.

Balustrada po zamontowaniu i wykończeniu, winna być pozbawiona wszelkich wystających drobnych elementów jak: nakrętki oraz wystające fragmenty kotew, itp.

5.3. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości balustrad, polega na:

- sprawdzeniu certyfikatów i deklaracji zgodności stali nierdzewne /mat/, szkła hartowanego gr. 12mm kotew i innych materiałów
- sprawdzenie nierdzewności stali,
- bieżący nadzór nad wykonywaniem mocowania do konstrukcji żelbetowej poszczególnych segmentów balustrad
- odbiór wszystkich elementów wraz z odbiorem powłoki zabezpieczenia i polerowania.

5.4. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest 1 m bariery o określonych parametrach.

5.5. ODBIÓR ROBÓT

Na podstawie wyników kontroli wg p.5.3. należy sporządzić protokoły odbioru robót końcowych. Jeżeli wszystkie odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane ustawienie poręczy należy uznać za zgodne z warunkami przetargu. Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami kontraktu. W takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności i przedstawić je do ponownego odbioru.

5.6. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostkowa zaoferowana w przetargu przez Wykonawcę

5.7. MATERIAŁY

- Gotowe elementy balustrad z wypełnieniem ze szkła hartowanego - stal nierdzewna mat spełniająca wymagania określone w PN-82/S-10052.
- Kotwy zgodne z wymaganiami producenta
- Inne elementy niezbędne do prawidłowego i zgodnego z kontraktem montażu barier

5.8. SPRZĘT

Zgodnie z potrzebami wykonawcy, musi być zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

5.9. TRANSPORT

Załadunek, transport, rozładunek i składowanie materiałów do wykonania balustrady powinny być zgodne z zaleceniami producenta i odbywać się tak aby zachować ich dobry stan techniczny

6.0. ZADASZENIE NAD WEJŚCIEM DO BUDYNKU ZE STALI NIERDZEWNEJ CPV 45260000-7, 45261000-4

5.1. WSTĘP

5.1.2. Przedmiot ST.

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem i montażem daszka ze stali nierdzewnej pokrytego szkłem hartowanym

5.1.4. Zakres stosowania ST.

Specyfikacja Techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji Robót wymienionych w punkcie 5.1.1.

5.1.5. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wytworzeniem, dostarczeniem na budowę i zamontowaniem gotowego daszka. Zakresem swym obejmują wymagania stawiane materiałom i wykonywanej pracy.

5.1.6. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową specyfikacją techniczną oraz zaleceniami Inspektora Nadzoru.

5.7. WYKONANIE ROBÓT

Wykonanie daszka

Ze względu na specyfikę pokrycia daszka szkłem hartowanym 15mm, w warunkach budowy nie ma możliwości wykonania poszczególnych segmentów. Komplet składający się na daszek, na podstawie "Aranżacji wewnątrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku" i w uzgodnieniu z Inwestorem, winien być zamówiony u wytwórcy specjalizującego się w produkcji tego typu wyrobów

Sposób kotwienia daszka.

Montaż na budowie winien być wykonany przez wyspecjalizowaną ekipę, posiadającą przeszkolenie u wytwórcy, tak aby na zmontowany daszek uzyskać pełne uprawnienia gwarancyjne i móc skorzystać z serwisu pogwarancyjnego Daszek kotwiony jest do elewacji budynku oraz za pośrednictwem 4szt słupków stalowych, w konstrukcji schodów zewnętrznych, po wykonaniu robót kamieniarskich i okładzinowych schodów zewnętrznych. Szczegółowy sposób montażu winien być zgodny z zaleceniami producenta.

5.8. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Kontrola jakości zadaszienia nad wejściem, polega na:

- sprawdzeniu certyfikatów i deklaracji zgodności stali nierdzewne /mat/, szkła hartowanego gr. 15mm kotew i innych materiałów
- sprawdzenie nierdzewności stali,
- bieżący nadzór nad wykonywaniem mocowania do konstrukcji żelbetowej poszczególnych elementów konstrukcji stalowej daszka
- odbiór wszystkich elementów wraz z odbiorem powłoki zabezpieczenia i polerowania.

5.9. OBMIAR ROBÓT

Jednostka obmiaru zgodna z kosztorysem ofertowym

5.10. ODBIÓR ROBÓT

Na podstawie wyników kontroli wg p.5.3. należy sporządzić protokoły odbioru robót końcowych. Jeżeli wszystkie odbiory dały wyniki dodatnie, wykonane ustawienie poręczy należy uznać za zgodne z warunkami przetargu. Jeżeli choć jedno badanie dało wynik ujemny, wykonane roboty należy uznać za niezgodne z wymaganiami kontraktu. W takiej sytuacji wykonawca obowiązany jest doprowadzić roboty do zgodności i przedstawić je do ponownego odbioru.

5.11. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Cena jednostkowa zaoferowana w przetargu przez Wykonawcę

5.8. MATERIAŁY

- Gotowe elementy daszka - stal nierdzewna mat spełniająca wymagania określone w PN-82/S-10052.
- Pokrycie ze szkła hartowanego gr. 15mm przygotowane do montażu
- Kotwy zgodne z wymaganiami producenta
- Inne elementy niezbędne do prawidłowego i zgodnego z kontraktem montażu barier

5.9. SPRZĘT

Zgodnie z potrzebami wykonawcy, musi być zaakceptowany przez Inspektora Nadzoru.

5.10. TRANSPORT

Załadunek, transport, rozładunek i składowanie materiałów do wykonania daszka powinny być zgodne z zaleceniami producenta i odbywać się tak aby zachować ich dobry stan techniczny

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

SZCZEGÓŁOWY OPIS ROBÓT

w odniesieniu do pozycji kosztorysowych

SPGK seg. A, - Remont Klatki schodowej, parter, Ip, Hp, IIIp.
Roboty malarskie, poszdzkarskie, wymiana stolarki drzwiowej wewn.

- 1 Klatka schodowa budynku nr- 6
- 1.1 Rusztowania wewnętrzne, rurowe, jednopomostowe, do robót wykonywanych na sufitach o wysokości do 5 m. m2
Wyszczególnienie robót:
- 1.Montaż i usztywnienie rusztowań
 - 2.Montaż pionów komunikacyjnych
 - 3.Zawieszenie drabinek
 - 4.Ułożenie pomostu do robót wykonywanych na sufitach i pomostu zabezpieczającego
 - 5.Ułożenie i przekładanie pomostów roboczych i zabezpieczających
 - 6.Montaż poręczy ochronnych i desek krawężnikowych
 - 7.Transport poziomy i pionowy elementów i materiałów
 - 8.Demontaż rusztowań
 - 9.Oczyszczenie, posegregowanie elementów rusztowań i przeniesienie do następnego pomieszczenia lub wyniesienie z budynku i przygotowanie do przewozu
- 1.2 Zeskrobanie i zmycie starej farby w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m2 m2
Wyszczególnienie robót:
- 1.Zeskrobanie i zmycie starej farby
 - 2.Zeskrobanie wykwitów (zacieków)
 - 3.Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 - 4.Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 1.3 Zeskrobanie i zmycie starej farby w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m2 m2
Wyszczególnienie robót:
- 1.Zeskrobanie i zmycie starej farby
 - 2.Zeskrobanie wykwitów (zacieków)
 - 3.Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 - 4.Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 1.4 Gruntowanie preparatami grutującymi np. "ATLAS UNI GRUNT" powierzchni ścian i sufitów pod gładź gipsową m2
Wyszczególnienie robót:
- 1.Oczyszczenie podłoża
 - 2.Zagruntowanie podłoża przez naniesienie preparatu pędzlem lub szczotką
- Wymagania:
grunt głęboko penetrujący np. "ATLAS UNI GRUNT"
- 1.5 Usunięcie farby olejnej przez podgrzanie m2
Wyszczególnienie robót:
- 1.Przygotowanie palnika
 - 2.Opalanie całkowite farby olejnej z powierzchni drewnianych i metalowych
 - 3.Zeskrobanie farby przy użyciu szpachli
 - 4.Dokładne przeszlifowanie powierzchni papierem ściernym
 - 5.Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 - 6.Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 1.6 Ochrona narożników wypukłych kątownikiem metalowym m
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie zaprawy klejącej
 2. Wyrównanie ewentualnych nierówności powierzchni przez zeszlifowanie nierówności papierem ściernym i odpylenie
 3. Przycięcie i przyklejenie kątowników w narożach wypukłych i wyrównanie zaprawą powierzchni przyległych do naroży
- Wymagania:
Narożnik ścienny aluminiowy podtynkowy, z perforacją i siatką polipropylenową
- 1.7 Gładzie gipsowe jednowarstwowe na stropach w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m2, gładzie o grubości 3 mm na podłożu z tynku m2
Wyszczególnienie robót:
1. Ustawienie i rozebranie rusztowań przenośnych
 2. Przygotowanie podłoża z smarowaniem gruntem głęboko penetrującym
 3. Przygotowanie zaprawy gipsowej
 4. Ręczne narzucenie tynku
 5. Wyrównanie narzutu i zatarcie powierzchni na gładko

	6. Obsadzenie drobnych elementów	
	7. Reperacja drobnych uszkodzeń powierzchni	
1.8	Gładzie gipsowe jednowarstwowe na belkach, słupach prostokątnych, biegach i spocznikach schodowych, gładzie o grubości 3 mm na podłożu z tynku Wyszczególnienie robót:	m2
	1. Ustawienie i rozebranie rusztowań przenośnych	
	2. Przygotowanie podłoża z smarowaniem gruntem głęboko penetrującym	
	3. Przygotowanie zaprawy gipsowej	
	4. Ręczne narzucenie tynku	
	5. Wyrównanie narzutu i zatarcie powierzchni na gładko	
	6. Obsadzenie drobnych elementów	
	7. Reperacja drobnych uszkodzeń powierzchni	
1.9	Gładzie gipsowe jednowarstwowe na ścianach w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m2, gładzie o grubości 3 mm na podłożu z tynku Wyszczególnienie robót:	m2
	1. Ustawienie i rozebranie rusztowań przenośnych	
	2. Przygotowanie podłoża z smarowaniem gruntem głęboko penetrującym	
	3. Przygotowanie zaprawy gipsowej	
	4. Ręczne narzucenie tynku	
	5. Wyrównanie narzutu i zatarcie powierzchni na gładko	
	6. Obsadzenie drobnych elementów	
	7. Reperacja drobnych uszkodzeń powierzchni	
1.10	Dodatek za pogrubienie gładzi ścian o 2 mm. Wyszczególnienie robót:	m2
	1. Przygotowanie podłoża	
	2. Przygotowanie zaprawy gipsowej	
	3. Ręczne narzucenie tynku na podłożu	
	4. Wyrównanie narzutu i zatarcie powierzchni na gładko	
	5. Reperacja drobnych uszkodzeń powierzchni	
1.11	Dwukrotne malowanie z jednokrotnym zagruntowaniem, podłoży gipsowych farbą emulsyjną Wyszczególnienie robót:	m2
	1. Przygotowanie powierzchni poprzez oczyszczenie podłoża, wykonanie drobnych zaprawek, przetarcie papierem ściernym i odpylenie	
	2. Gruntowanie podłoża gruntem malarskim przez naniesienie preparatu pędzlem lub szczotką	
	3. Malowanie 2x farbą emulsyjną satynową	
	Wymagania: Farba emulsyjna satynowa (np. Śnieżka Satynowa) charakteryzuje się wysokim poziomem połysku. Tego typu farby odbijają dużo światła, dzięki czemu rozjaśniają nawet ciemne pomieszczenia. Z tego samego względu uwypuklają one wszystkie niedoskonałości ściany, dlatego też, aby ostateczny efekt był zadowalający wykonawca musi zadbać o doskonałą równość i gładkość techniczną powierzchni malowanej. Farby satynowe charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną. Są odporne na szorowanie i dlatego łatwo z nich usunąć zabrudzenia bez obawy o uszkodzenie malowanej powłoki. Farba winna być wzbogacona również w Teflon® surface protector, którego szczególne właściwości sprawiają, że nie chlapie podczas malowania, jest łatwa w aplikacji oraz doskonale kryje. Farba z jak najmniejszą ilością LZO, czyli lotnych związków organicznych winna posiadać również certyfikat Ecolabel, który potwierdza, że produkt jest bezpieczny dla zdrowia, przyjazny dla środowiska oraz spełnia najwyższe standardy jakości. Kolorystyka - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku" NCS S 0502-Y ściany nad listwą LS10, do sufitu NCS S 1002-Y ściany pod listwą LS10, od cokołu (lamperia) biały - sufit	
1.12	Analogia - Listwy LS10 wysokość 15cm oddzielająca kolor (powłoka polimer/Kwarc) Wyszczególnienie robót:	m
	1. Oczyszczenie podłoża.	

2. Rozłożenie listwy LS10 i pomalowanie
3. Przycięcie listew oraz smarowanie klejem podkładu i listew
4. Przyklejenie listew wzdłuż biegów schodowych na projektowanej wysokości
5. Nierówności na złączach wyrównać gładzią szpachlową i wyszlifować
6. Listwy pomalować

Wymagania:

L|STWA SC|ENNA LS10 - Długość: 200cm, Wysokość 15cm, Grubość: 2,5 cm, Typ powłoki: Polimer/Kwarc

Listwy te wykonane są z twardego styropianu i pokryte elastyczną i jednocześnie twardą masą akrylową "askimet". Listwy przed przyklejeniem należy pomalować na wymagany kolor a następnie przykleić do ściany używając dowolnego kleju do styropianu. Klej należy nakładać packą z ząbkami (tak jak przy przyklejaniu płytek ceramicznych). Po przyklejeniu, wszystkie nierówności na złączach należy wyrównać gładzią szpachlową i wyszlifować. Tak przygotowane listwy pomalować do uzyskania właściwego efekty.

Kolorystyka - zgodnie z "Aranżacja wnętrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

NCS S 1002-Y

2 Korytarz parter, lp, lip, IIIp.

2.13 Zabudowy instalacji (hydrant) na rusztach metalowych m2

Wyszczególnienie robót:

1. Wytrasowanie miejsc montażu.
2. Zamocowanie profilowanych kształtowników stalowych U-50, U-75, lub U-100 do elementów konstrukcyjnych przez przyszlifowanie kołkami stalowymi.
3. Zamocowanie kształtowników profilowanych stalowych C-50, C-75, lub C-100.
4. Przymocowanie płyt gipsowołkartonowych do rusztu za pomocą wkrętów.
5. Przygotowanie zaprawy szpachlującej.
6. Szpachlowanie połączeń płyt i styków ze ścianami i stropami.
7. Zabezpieczenie spoin taśmą.
8. Szpachlowanie i cyklinowanie wykańczające.

Wymagania:

zabudowa hydrantu w formie słupa

2.14 Zeskrobanie i zmycie starej farby w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m² - sufit m2

Wyszczególnienie robót:

1. Zeskrobanie i zmycie starej farby
2. Zeskrobanie wykwitów (zacieków)
3. Oczyszczenie i odpylenie powierzchni 4. Złożenie gruzu we wskazanym miejscu

2.15 Zeskrobanie i zmycie starej farby w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5 m² - ściany m2

Wyszczególnienie robót:

1. Zeskrobanie i zmycie starej farby
2. Zeskrobanie wykwitów (zacieków)
3. Oczyszczenie i odpylenie powierzchni 4. Złożenie gruzu we wskazanym miejscu

2.16 Analogia Usunięcie farby olejnej przez podgrzanie m2

Wyszczególnienie robót:

1. Przygotowanie palnika
2. Opalanie całkowite farby olejnej z powierzchni drewnianych i metalowych
3. Zeskrobanie farby przy użyciu szpachli
4. Dokładne przeszlifowanie powierzchni papierem ściernym
5. Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
6. Złożenie gruzu we wskazanym miejscu

2.17 Gruntowanie preparatami gruntującymi powierzchni sufitu pod gładź gipsową m2

Wyszczególnienie robót:

1. Oczyszczenie podłoża
2. Zagruntowanie podłoża przez naniesienie preparatu pędzlem lub szczotką

Wymagania:

grunt głęboko penetrujący np. "ATLAS UNI GRUNT"

2.18 Gruntowanie preparatami gruntującymi powierzchni ścian pod gładź gipsową emulsja + lamperia m2

- Wyszczególnienie robót:
1. Oczyszczenie podłoża
 2. Zagruntowanie podłoża przez naniesienie preparatu pędzlem lub szczotką Wymagania: grunt głęboko penetrujący np. "ATLAS UNI GRUNT"
- 2.19 Gładzie gipsowe grubości 3mm na podłożu z tynku, jednowarstwowe na stropach w pomieszczeniach o powierzchni ponad 5m² m²
- Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
 2. Dopasowanie elementów
 3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
 4. Ułożenie posadzek na "pełnym" kleju do granitu - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
 5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni Wymagania: Posadzki pełne z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm
- 2.20 Gładzie gipsowe grubości 3mm na podłożu z tynku, jednowarstwowe na ścianach w pomieszczeniach o powierzchni podłogi ponad 5m² m²
- Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
 2. Dopasowanie elementów
 3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
 4. Ułożenie posadzek na "pełnym" kleju do granitu - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
 5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni Wymagania: Posadzki pełne z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm
- 2.21 Gładzie gipsowe jednowarstwowe na ścianach w pomieszczeniach o powierzchni podłogi do 5m² - dodatek za pogrubienie gładzi gipsowych o 1mm ponad 3mm m²
- Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
 2. Dopasowanie elementów
 3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
 4. Ułożenie posadzek na "pełnym" kleju do granitu - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
 5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni Wymagania: Posadzki pełne z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm
- 2.22 Ochrona narożników wypukłych kątownikiem metalowym m
- Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie zaprawy klejącej
 2. Wyrównanie ewentualnych nierówności powierzchni przez zeszlifowanie nierówności papierem ściernym i odpylenie
 3. Przycięcie i przyklejenie kątowników w narożach wypukłych i wyrównanie zaprawą powierzchni przyległych do naroży
- Wymagania:
- Narożnik ścienny aluminiowy podtynkowy, z perforacją i siatką polipropylenową
- 2.23 Dwukrotne malowanie z jednokrotnym zagruntowaniem, podłoży gipsowych farbą emulsyjną m²
- Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie powierzchni poprzez oczyszczenie podłoża, wykonanie drobnych zaprawek, przetarcie papierem ściernym i odpylenie
 2. Gruntowanie podłoża gruntem malarskim przez naniesienie preparatu pędzlem lub szczotką
 3. Malowanie 2x farbą emulsyjną satynową
- Wymagania:
- Farba emulsyjna satynowa (np. Śnieżka Satynowa) charakteryzuje się wysokim poziomem połysku. Tego typu farby odbijają dużo światła, dzięki czemu rozjaśniają nawet ciemne pomieszczenia.. Z tego samego względu uwypuklają one wszystkie niedoskonałości ściany, dlatego też, aby ostateczny efekt był zadowalający wykonawca musi zadbać o doskonałą równość i gładkość techniczną powierzchni malowanej.
- Farby satynowe charakteryzują się wysoką odpornością mechaniczną. Są odporne na szorowanie i dlatego łatwo z nich usunąć zabrudzenia bez obawy o uszkodzenie malowanej powłoki. Farba winna być wzbogacona również w Teflon® surface protector, którego szczególne właściwości sprawiają, że nie chłapie podczas malowania, jest łatwa w aplikacji oraz doskonale kryje. Farba z jak najmniejszą ilością LZO, czyli lotnych związków organicznych winna posiadać również certyfikat Ecolabel, który potwierdza, że produkt jest bezpieczny dla zdrowia, przyjazny dla środowiska oraz spełnia najwyższe

standardy jakości. Kolorystyka - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

NCS S 0502-Y ściany nad listwą LS10, do sufitu

NCS S 1002-Y ściany pod listwą LS10, od cokołu (lamperia)

biały - sufit

- 2.24 Analogia - Listwy LS10 wysokość 15cm oddzielająca kolor (powłoka polimer/Kwarc) m
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Oczyszczenie podłoża.
 - 2.Rozłożenie listwy LS10 i pomalowanie
 - 3.Przycięcie listew oraz smarowanie klejem podkładu i listew
 - 4.Przyklejenie listew na projektowanej wysokości
 - 5.Nierówności na złączach wyrównać gładzią szpachlową i wyszlifować
 - 6.Listwy pomalować
- Wymagania:
L|STWA SC|ENNA LS10 - Długość: 200cm, Wysokość 15cm, Grubość: 2,5 cm, Typ powłoki: Polimer/Kwarc
- Listwy te wykonane są z twardego styropianu i pokryte elastyczną i jednocześnie twardą masą akrylową "askimet". Listwy przed przyklejeniem należy pomalować na wymagany kolor a następnie przykleić do ściany używając dowolnego kleju do styropianu. Klej należy nakładać paczką z ząbkami (tak jak przy przyklejaniu płytek ceramicznych). Po przyklejeniu, wszystkie nierówności na złączach należy wyrównać gładzią szpachlową i wyszlifować. Tak przygotowane listwy pomalować do uzyskania właściwego efekty.
- Kolorystyka - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku" NCS S 1002-Y
- 3 Wymiana stolarki wewnętrznej
- 3.25 Wykucie z muru ościeżnic stalowych lub krat okiennych o powierzchni do 2 m² szt.
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Ostrożne wykucie elementów ościeżnic z odniesieniem i złożeniem na wskazane miejsce
- 3.26 Ościeżnice drewniane regulowane z opaskami Kolekcja Porta FIT okleina Portaperfect 3D m / Dąb Syberyjski m
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Skompletowanie poszczególnych elementów ościeżnic
 - 2.Obsadzenie ościeżnic zgodnie z technologią producenta
 - 3.Obicie opaskami Wymagania:
- Ościeżnice regulowane z opaskami, z Kolekcji Porta FIT okleina Portaperfect 3D / Dąb Syberyjski/ - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
- 3.27 Skrzydła drzwiowe płytowe wewnętrzne, jednodzielne wewnątrz lokalowe, fabrycznie m² wykończone Kolekcja Porta FIT okleina Portaperfect 3D / Dąb Syberyjski m²
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Zawieszenie, pasowanie i regulacja skrzydeł i okuć
- Wymagania:
Skrzydła drzwiowe regulowane z opaskami, z Kolekcji Porta FIT okleina Portaperfect 3D / Dąb Syberyjski/ - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
- 3.28 Założenie na nowym miejscu okuć drzwiowych - klamki z rozetkami DALIA + wkładka szt.
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Założenie okuć drzwiowych - klamki, szyldy, wkładki, itp
 - 2.Sprawdzenie prawidłowości okucia
- Wymagania:
klamki z rozetkami DALIA + wkładka
- 4 Posadzki, schody, daszek nad wejściem
- 4.1 Posadzka I, II, lip + schody
- 4.1.29 Zerwanie cokolika cementowego m Wyszczególnienie robót: m
- 1.Zerwanie cokolika cementowego poprzez skucie przecinakiem
 - 2.Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 - 3.Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 4.1.30 Wykonanie pasów szer.do 15cm z tynku kat. III na zaprawie z wapna gasz.na murach z m cegieł lub ścianach bet.pokryw.bruzdę uprzednio zamur.cegłami lub dachówką m
- Wyszczególnienie robót:
- 1.Przygotowanie bruzd do tynkowania
 - 2.Przycięcie i osiatkowanie bruzd pojedynczą warstwą siatki cięto-ciągnionej
 - 3.Powlekanie mlekiem cementowym oraz wypełnienie zaprawą cementową oczek siatki

4. Wypełnienie zaprawą cementowo-wapienną bruzd
5. Wykonanie pasów tynków zwykłych trzywarstwowych z zaprawy cementowo-wapiennej
6. Dokładne połączenie nowych tynków z istniejącymi
- 4.1.31 Nacięcie podłoża przecinakiem m2
Wyszczególnienie robót:
1. Nacięcie przecinakiem podłoża
 2. Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 3. Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 4.1.32 Przygotowanie podłoża pod posadzki płytkowe z kamieni sztucznych układanych na klej m2
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie zaprawy klejącej
 2. Przygotowanie podłoża poprzez usunięcie warstw zwietrzałych, oczyszczenie powierzchni, odtłuszczenie, smarowanie gruntem piaskowym głęboko penetrującym, wyrównanie nierówności do 5 mm, ewentualne nawilżenie
- 4.1.33 Posadzki wielobarwne w pomieszczeniach o powierzchni ponad 10m2 z płytek OPOCZNO m2
FLOORWOOD (WHITE+BEIGE wg projektu) LAPPATO 59,3x59,3 na zaprawie klejowej CERESU CM 11, grubość warstwy zaprawy klejowej 5mm. (Biuletyn VI Orgbud Warszawa)
Wyszczególnienie robót:
1. Oczyszczenie podłoża
 2. Wymierzenie i ustawienie punktów wysokościowych
 3. Sortowanie płytek
 4. Przygotowanie masy klejącej
 5. Przycięcie, dopasowanie i ułożenie płytek na zaprawie klejowej
 6. Obrobienie wnęk, przejść, pilastrów itd.
 7. Wypełnienie spoin zaprawą
 8. Oczyszczenie i zmycie posadzek.
- Wymagania:
płytki OPOCZNO FLOORWOOD (WHITE+BEIGE wg projektu) LAPPATO 59,3x59,3 - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
- 4.1.34 Cokoliki na zaprawach klejowych CERESIT z płytek OPOCZNO FLOORWOOD BEIGE m
pomieszczeniach o powierzchni ponad 10m2
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
 2. Dopasowanie elementów
 3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
 4. Ułożenie posadzek na "pełnym" kleju do granitu - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
 5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni
- Wymagania:
Posadzki pełne z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm
- 4.1.35 Nacięcie podłoża przecinakiem m2
Wyszczególnienie robót:
1. Nacięcie przecinakiem podłoża
 2. Oczyszczenie i odpylenie powierzchni
 3. Złożenie gruzu we wskazanym miejscu
- 4.1.36 Przygotowanie podłoża pod okładziny schodów z płytek na klej. m2
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie zaprawy klejącej
 2. Przygotowanie podłoża poprzez usunięcie warstw zwietrzałych, oczyszczenie powierzchni, odtłuszczenie, smarowanie gruntem piaskowym głęboko penetrującym, wyrównanie nierówności do 5 mm, ewentualne nawilżenie
- 4.1.37 Okładziny schodów z płytek EMIGRES NATURAL GRIS 30x120 cm (analogia) m2
Wyszczególnienie robót:
1. Oczyszczenie podłoża
 2. Sortowanie płytek
 3. Przygotowanie masy klejącej
 4. Przycięcie, dopasowanie i ułożenie płytek na zaprawie klejowej
 5. Ospoinowanie okładziny.
 6. Oczyszczenie i zmycie okładziny
- Wymagania:
płytki EMIGRES NATURAL GRIS 30x120 - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
- 4.1.38 Cokoliki na schodach z płytek układanych na klej metodą kombinowaną o wysokości 10cm m
z przecinaniem płytek Opoczno Floorwood Beige Lappato (59,3x59,3)

Wyszczególnienie robót:

1. Przygotowanie podłoża poprzez usunięcie warstw zwietrzałych, wyrównanie nierówności do 5 mm, oczyszczenie powierzchni i nawiszenie
2. Przycięcie i dopasowanie płytek
3. Przygotowanie zaprawy klejącej i spoinującej
4. Smarowanie płytek przy metodzie kombinowanej
5. Ułożenie płytek
6. Wyrobienie załamań
7. Spoinowanie płytek
8. Oczyszczenie i zmycie cokolików Wymagania:
płytki Opoczno Floorwood Beige Lappato (59,3x59,3) - zgodnie z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

4.1.39 Demontaż balustrad schodowych i balkonowych oraz konstrukcji schodów i świetlików stalowych szt

Wyszczególnienie robót:

1. Demontaż balustrad i ściągów stalowych polegających na przecięciu poprzecznym stali palnikiem tlenowo-acetylenowym oraz szlifierką kątową
2. Oczyszczenie powierzchni
3. Złożenie stali z rozbiórki we wskazanym miejscu z przygotowaniem do transportu /minimalizacja kubatury/

4.1.40 Analogia - Balustrady schodowe wypełnione szkłem hartowanym wg projektu m

Wyszczególnienie robót:

1. Wiercenie gniazd montażowych
 2. Ustawienie i zmontowanie zgodnie z technologią montażu gotowych balustrad szklanych w obramowaniu stalowym, kompletnie wykończonych
- Wymagania:
W/w czynności winna wykonać wyspecjalizowana ekipa posiadająca odpowiednie przeszkolenie, aby uzyskać gwarancję producenta /dostawcy/
Balustrady zgodne z "Aranżacja wnętrza klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"
<https://www.swiatszkl.com.pl/157,balustrady.html>
fotol 5338,220,188,
foto2 5340,220,188,
szkło hartowane ESG 12mm

4.2 Daszek nad wejściem, schody zewnętrzne

4.2.41 Rozebranie rur spustowych z blachy nie nadającej się do użytku m

Wyszczególnienie robót:

1. Ostrożne rozebranie obróbek
2. Złożenie blachy we wskazanym miejscu z przygotowaniem do transportu /minimalizacja kubatury/
3. Oczyszczenie podłoża z gwoździ, szpilek i innych elementów

4.2.42 Rozebranie rynien, rynny z blachy nie nadającej się do użytku m

Wyszczególnienie robót:

1. Ostrożne rozebranie obróbek
2. Złożenie blachy we wskazanym miejscu z przygotowaniem do transportu /minimalizacja kubatury/
3. Oczyszczenie podłoża z gwoździ, szpilek i innych elementów

4.2.43 Rozebranie pokryć z blachy, pokrycie dachowe z blachy nie nadającej się do użytku m2

Wyszczególnienie robót:

1. Ostrożne rozebranie pokrycia dachowego z blachy
2. Złożenie blachy we wskazanym miejscu z przygotowaniem do transportu /minimalizacja kubatury/
3. Oczyszczenie podłoża z gwoździ, szpilek i innych elementów

4.2.44 Demontaż balustrad schodowych i balkonowych oraz konstrukcji schodów i świetlików szt. stalowych

Wyszczególnienie robót:

1. Ostrożne rozebranie konstrukcji stalowej daszka poprzez poprzeczne przecięcie stali z użyciem palnika tlenowo-acetylenowego i szlifierki kątovej
2. Złożenie profili we wskazanym miejscu z przygotowaniem do transportu /minimalizacja kubatury/
3. Oczyszczenie podłoża z gwoździ, szpilek i innych elementów mocujących

4.2.45 Konstrukcje daszków dwuspadowe profili nierdzewnych wykończonych matowo + montaż m2

Wyszczególnienie robót:

1. Wiercenie gniazd montażowych
 2. Ustawienie i zmontowanie zgodnie z technologią montażu gotowych konstrukcji daszków dwuspadowych z profili nierdzewnych wykończonych matowo, kompletnie wykończonych.
- Wymagania:

W/w czynności winna wykonać wyspecjalizowana ekipa posiadająca odpowiednie przeszkolenie, aby uzyskać gwarancję producenta /dostawcy/
Daszki zgodne z "Aranżacja wnętrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

Opis zadaszania nad wejściem

Konstrukcja nośna z profili nierdzewnych kompletnie wykończonych /mat/, dwuspadowy daszek ze szkła hartowanego gr. 15cm.

- 4.2.46 Dostawa i montaż pokrycia dachu dwuspadowego ze szkła hartowanego 15mm (wg kpi projektu) kpl

Wyszczególnienie robót:

1.Ustawienie i zmontowanie zgodnie z technologią montażu gotowego pokrycia daszka dwuspadowego ze szkła hartowanego 15mm kompletnie wykończonego, na gotowej konstrukcji Wymagania:

W/w czynności winna wykonać wyspecjalizowana ekipa posiadająca odpowiednie przeszkolenie, aby uzyskać gwarancję producenta /dostawcy/
Daszki zgodne z "Aranżacja wnętrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

Daszki winny posiadać czołowe zabezpieczenia przed skapywaniem wody

- 4.2.47 Analogia - Balustrady schodowe wypełnione szkłem hartowanym wg projektu m Wyszczególnienie robót: m

1.Wykonanie fundamentów słupowych fi 15cm pod słupki balustrad niewypełnionych szkłem, beton B25

2.Wiercenie gniazd montażowych w istniejących schodach i fundamentach słupowych

3.Ustawienie i zmontowanie zgodnie z technologią montażu gotowych balustrad ze szkła hartowanego w obramowaniu z nierdzewnych profili stalowych, kompletnie wykończonych /mat/

4.Ustawienie i zmontowanie zgodnie z technologią montażu gotowych elementów ogrodzenia klombu z nierdzewnych profili stalowych, kompletnie wykończonych /mat/ Wymagania:

W/w czynności winna wykonać wyspecjalizowana ekipa posiadająca odpowiednie przeszkolenie, aby uzyskać gwarancję producenta /dostawcy/

Balustrady zgodne z "Aranżacja wnętrz klatki schodowej i korytarzy biurowca SPGK w Sanoku"

<https://www.swiatszkl.com.pl/157,balustrady.html>

fotol 5338,220,188,

foto2 5340,220,188,

szkło hartowane ESG 12mm

Opis balustrad zewnętrznych - podest + schody + ogrodzenie klombu

Barierki stalowe z profili nierdzewnych kompletnie wykończonych /mat/, z wypełnieniem ze szkła hartowanego 12mm, przechodzące w ogrodzenie klombu z profili nierdzewnych, matowych

- 4.2.48 Zerwanie okładzin z masy lastrykowej m2

Wyszczególnienie robót:

1.Skucie przecinakiem okładzin lastrico poziomych i pionowych

2.Oczyszczenie i odpylenie powierzchni po skuciu 3.Złożenie

gruzu we wskazanym miejscu

- 4.2.49 Gruntowanie preparatami gruntującymi CERESU CT 17 powierzchni poziomych m2

Wyszczególnienie robót:

1.Oczyszczenie podłoża

2.Zagruntowanie podłoża przez naniesienie preparatu np. CERESU CT 17 pędzlem lub szczotką.

- 4.2.50 Przygotowanie podłoża pod okładziny schodów z płytek na klej. m2

Wyszczególnienie robót:

1 .Przygotowanie zaprawy klejącej

2.Przygotowanie podłoża poprzez usunięcie warstw zwietrzałych, oczyszczenie powierzchni, odtłuszczenie, smarowanie gruntem piaskowym głęboko penetrującym, wyrównanie nierówności do 5 mm, ewentualne nawilżenie

- 4.2.51 Stopnie proste z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 3cm o szerokości stopnia do 40cm m

Wyszczególnienie robót:

1.Przygotowanie podłoża

2.Dopasowanie elementów

3.Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża

4.Obsadzenie na "pełnym" kleju do granitu stopni oraz podstopnic okładzinowych wraz z zamocowaniem - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb

5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni
Wymagania:
Stopnice z granitu płomieniowanego okładzinowe z noskiem lub bez, grubości 3cm o szerokości stopnia 30+40cm, dostosować do istniejących schodów
- 4.2.52 Podstopnie z granitu gr.2cm o wysokości do 20cm m
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
2. Dopasowanie elementów
3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
4. Obsadzenie na "pełnym" kleju do granitu stopni oraz podstopnic okładzinowych wraz z zamocowaniem - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni
Wymagania:
Podstopnice z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm o wysokości dostosowanej do istniejących schodów z zachowaniem istniejących przepisów w tym zakresie
- 4.2.53 Posadzki pełne z granitu płomieniowanego 2cm z elementów prostokątnych o stosunku m2
długości obwodu płyt do powierzchni do 6m/m2
Wyszczególnienie robót:
1. Przygotowanie podłoża
2. Dopasowanie elementów
3. Ewentualne wykucie gniazd i panewek montażowych oraz skucie nierówności podłoża
4. Ułożenie posadzek na "pełnym" kleju do granitu - grubość masy klejowej dostosowana do potrzeb
5. Wyspoinowanie, oczyszczenie i przepolerowanie lub przeszlifowanie powierzchni
Wymagania:
Posadzki pełne z granitu płomieniowanego okładzinowe grubości 2cm