

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

452-12
MONTAŻ WIND

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	2
1.1. Przedmiot SST	2
1.2. Zakres stosowania ST	2
1.3. Określenia podstawowe	2
1.4. Zakres robót objętych ST	2
1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.	2
2. MATERIAŁY	2
3. SPRZĘT	3
4. TRANSPORT	3
5. WYKONANIE ROBÓT	3
5.1. Wymagania ogólne	3
5.2. Wymagania dotyczące dźwigów:.....	3
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	4
6.1. Zasady ogólne kontroli jakości robót.....	4
7. OBMIAR ROBÓT	4
8. ODBIÓR ROBÓT	4
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	5
10. PRZEPISY ZWIĄZANE.....	5

1.WSTEP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót polegających na montażu dźwigów dla budynku Gminnego Centrum Społeczno - Kulturalnego w Sośnicowicach przy ul. Szprynek, działka nr 2379/72 i 2385/89.

Klasyfikacja wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

<i>Grupa</i>	<i>Klasa</i>	<i>Kategoria</i>	<i>Opis</i>
45200000-9			Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz w zakresie inżynierii lądowej i wodnej.
	45220000-7		Roboty w zakresie wykonywania pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne
		45262400-5	Wznoszenie konstrukcji ze stali konstrukcyjnej.

1.2. Zakres stosowania ST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3.Określenia podstawowe

Określenia i nazewnictwo użyte w niniejszej specyfikacji technicznej ST są zgodne z obowiązującymi podanymi w normach PN i przepisach Prawa budowlanego.

1.4. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z montażem urządzeń dźwigowych

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inżyniera.

2. MATERIAŁY

WINDA PLATFORMOWA

W pomieszczeniu komunikacji ogólnej od strony zachodniej zaprojektowano windę platformową dla osób niepełnosprawnych, która o służy poziom parteru i piętra.

Parametry techniczne platformy pionowej: rodzaj napędu – hydrauliczny, wymiary platformy (kabiny) - 1400x1100 mm x 2100mm, rodzaj szybu – żelbetowy, udźwig platformy - 400 kg, prędkość ruchu platformy - 0,15 m/s.; strefowanie ruchem platformy – elektroniczne, rodzaj zasilania- 230 V, minimalne zużycie energii - 1,5 kW, podszybie - 130 mm, wysokość podnoszenia-

ok. 4,5m, ilość przystanków / dojść - 2/2, wymiary drzwi (w świetle) - 900 x 2000 mm automatyczne segmentowe, szklane w ramie stalowej, usytuowanie drzwi przystankowych - po tej samej stronie, rodzaj sterowania - impulsowe (przyciskanie jak w windzie), rodzaj instalacji - wewnętrzna. Podoszycie i nadszycie minimalne co pozwala w prosty i tani sposób montować urządzenie bez wykonywania kosztownych prac budowlanych. Zasilanie 230V/24V oraz znikome potrzeby energetyczne urządzenia 1.5 kW powodują, iż urządzenie jest tanie w eksploatacji i nie wymaga budowy dodatkowej instalacji elektrycznej. Nie wymaga budowy lub adaptacji pomieszczenia na tzw. maszynownię, gdyż cały zespół sterujący - zasilający mieści się w niewielkiej szafce i może być zainstalowany w dowolnym miejscu w promieniu 6mb od urządzenia – w projekcie zasilanie windy znajduje się w pom. technicznych. UWAGA! Ściana drzwiowa musi być murowana – drzwi szklane!

WINDA TOWAROWA.

W pomieszczeniu biblioteki zaprojektowano dźwig towarowy mały, o wymiarach : szerokość 50cm, głębokość 70cm, wysokość 80cm; udźwig 100kg, prędkość podnoszenia – 0,45 m/s, wysokość podnoszenia – 4,50 m, ilość przystanków -2, ilość dojść – 2, kabina nieprzelotowa, drzwi szybowe gilotynowe, próg drzwi na wysokości 80cm od poziomu podłogi; maszynownia górna w szybie, minimalna wysokość nadszycia (górnej kondygnacji) – 280cm, Minimalne wymiary otwory w stropie niezbędne do wstawienia konstrukcji nośnej szybu: 82x88cm. Minimalna wysokość nadszycia (górnej kondygnacji): 2800mm.

3.SPRZĘT

Sprzęt wg instrukcji obsługi producenta.

4.TRANSPORT

Materiały i elementy muszą być przewożone środkami transportu wg instrukcji producenta.

5.WYKONANIE ROBÓT

5.1.Wymagania ogólne

Montaż wykonać ściśle wg instrukcji oraz zgodnie z PB. Montażu dokonać powinna firma polecona przez producenta lub posiadająca odpowiednią autoryzację dostawcy urządzenia. Montaż i instalację sprzętu należy realizować zgodnie z przepisami rzemiosła technicznego, przestrzegając jednocześnie ewentualnych wymagań szczególnych odnoszących się do tego sprzętu, dotyczących w szczególności zagrożeń mechanicznych, zapylenia i korozji. Wszystkie elementy metalowe dostarczone powinny być zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z wytycznymi producenta.

5.2.Wymagania dotyczące dźwigów:

- Wszystkie urządzenia – dźwigi będą dostarczone i zamontowane zgodnie ze specyfikacją i
- wymaganiami zawartymi w tym opracowaniu.
- Firma, która dostarcza i wykonuje montaż urządzeń dźwigowych zapewni montaż urządzeń w terminach uzgodnionych z Inżynierem Projektu, pozytywny odbiór UDT.
- Wszystkie zamontowane urządzenia będą zaopatrzone w obowiązujące w Polsce certyfikaty i dopuszczenia UDT. Projekt, instalacja i serwisowanie dźwigów powinny się odbywać w
- zgodzie z Polskimi Normami i Standardami odpowiednimi dla dźwigów elektrycznych
- Przed montażem urządzeń należy uzyskać akceptację Projektanta oraz Inżyniera Projektu dla specyfikacji technicznej oraz wystrojów kabin dźwigów

- Wszystkie przewidziane są windami linowymi nie wymagają pomieszczenia maszynowni i napędzane są przez bezreduktorowe, wolnoobrotowe i energooszczędne silniki z płynną regulacją prędkości za pomocą zmiennego napięcia i zmiennej częstotliwości.
- Wszystkie dźwigi należy wyposażać w interkomy głośnomówiące. Firma dostarczająca dźwigi dostarczy także urządzenie (Unifon), które będzie umieszczone w pomieszczeniu ochrony pozwoli na podłączenie interkomów do wszystkich dźwigów.
- Wszystkie dźwigi należy wykonać specyfikacji wandaloodpornej.

6.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1.Zasady ogólne kontroli jakości robót

Wykonanie robót przeprowadzić zgodnie z ST i PB.

7. OBMIAR ROBÓT

Prowadzenie szczegółowych obmiarów robót jest niezbędne tylko dla prac, które zgodnie z zapisami umowy rozliczane będą na podstawie cen jednostkowych i ilości rzeczywiście wykonanych robót i do nich się odnoszą wszystkie ustalenia niniejszego punktu.

Dla umów ryczałtowych obmiar sprowadza się jedynie do szacunkowego określenia zaawansowania robót dla potrzeb wystawienia przejściowej faktury.

8.ODBIÓR ROBÓT

Sprawdzeniu podlegają:

Generalny Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia niezbędnych prób i weryfikacji w obecności Inwestora i Architekta.

Do zadań Generalnego Wykonawcy należy zapewnienie energii elektrycznej potrzebnej do przeprowadzenia prób.

Wszystkie próby kontrolne i próby prawidłowego działania będzie wykonane na koszt i odpowiedzialność Generalnego Wykonawcy.

Szczegółowy program prób zostanie opracowany przez Generalnego Wykonawcę i przedłożony do akceptacji Architektowi, który wyznaczy datę przeprowadzenia prób.

Ponadto, na żądanie Generalnego Wykonawcy, wszystkie urządzenia przejdą przez procedurę odbioru na placu budowy, przed montażem.

Kontrole i próby przeprowadzane w trakcie przekazywania instalacji do użytku winny obejmować między innymi:

- Odbiór urządzeń na placu budowy, przed montażem.
- Badanie instalacji oraz sprawdzanie ich zgodności z niniejszym kosztorysem, planami oraz obowiązującymi normami.
- Po przeprowadzeniu półgodzinnej próby statycznej na przeciążenie, nie powinno wystąpić żadne zniekształcenie szczałkowe.
- Po przeprowadzeniu próby działania chwytaczy z kabiną w czasie swobodnego spadania przy obciążeniu nominalnym, prowadniki nie powinny wykazywać jakiegokolwiek zniekształcenia trwałego, a kabina i inne elementy dźwigu nie mogą wykazywać żadnych uszkodzeń.
- Różnica między czasem jazdy w górę kabiny z obciążeniem nominalnym między poziomami krańcowymi, włącznie z czasem rozruchu i czasem hamowania, a czasem zjazdu w dół nie powinna przekraczać 5%.

- Średnia prędkość wynikająca z ilorazu podwójnej jazdy poprzedniej i sumy czasów jazdy w górę i w dół nie powinna się różnić od prędkości nominalnej o więcej niż 10%, przy tolerancji napięcia zasilania 5 % w stosunku do wartości nominalnej.
- Przyspieszenia i spowolnienia nie powinny przekraczać 5% w stosunku do wartości nominalnej.
- Próba z pełnym obciążeniem, w celu sprawdzenia wyważenia oraz pomiaru napięć i mocy potrzebnych do jazdy w górę z obciążeniem i w dół bez obciążenia.
- Próba nagrzewania silnika, hamulca i przekładni redukcyjnej po godzinnym funkcjonowaniu, z obciążeniem 1/1 przez 10 minut, postojem na wszystkich poziomach w czasie jazdy w górę, bez zatrzymywania się przy jeździe w dół, przeznaczając 5 sek. na każdy postój.
- Próba zderzaka krańcowego, w celu sprawdzenia wolnej przestrzeni nad kabiną wtedy, kiedy przeciwcieżar spoczywa na zderzaku, jak również nad przeciwcieżarem, gdy kabina spoczywa na zderzaku.

Pomiary zostaną wykonane przy zderzakach całkowicie ściśniętych.

- Próby funkcjonowania automatycznych urządzeń blokujących drzwi przystankowych. Sprawdzenie czy można otworzyć drzwi przystankowych dokładnie od momentu, kiedy kabina zaczyna swój bieg, lub też od momentu, kiedy kabina wychodzi ze stref dokładnego dostawiania. Ta próba będzie powtórzona przy pozostałych drzwiach przystankowych.
- Weryfikacja wszystkich elektrycznych urządzeń blokujących, przełączników oraz wyłączników krańcowych i bocznikowych.
- Sprawdzanie izolacji silników, hamulca i obwodów sterowania całej instalacji.
- Sprawdzanie natężenia hałasu urządzeń oraz izolacji akustycznej:

Koszty wszystkich przyrządów pomiarowych potrzebnych do wykonania tych prób ponosi Generalny Wykonawca. Ten ostatni odda je do dyspozycji Architekta celem przeprowadzenia prób. Odbiór urządzeń będzie możliwy dopiero po zakończeniu prób i stwierdzeniu, że są one zadowalające.

W wyniku odbioru należy:

- sporządzić częściowy protokół odbioru robót
- dokonać wpisu do dziennika budowy

Jeżeli wszystkie czynności odbioru robót dały wyniki pozytywne, wykonane roboty należy uznać za zgodne z wymaganiami ST i PB.

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne zasady dotyczące podstaw płatności podano w OST „Wymagania ogólne” .

Podstawę rozliczenia oraz płatności wykonanego i odebranego zakresu robót stanowi wartość tych robót obliczona na podstawie szczegółowych ustaleń umownych.

10.PRZEPISY ZWIĄZANE

Instrukcja montażu wind osobowych i platformy dla osób niepełnosprawnych wybranego producenta.

Instrukcja montażu wind osobowych i platformy dla osób niepełnosprawnych wybranego producenta.

PN/ EN 81-2: 2002 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Część 2 Dźwigi hydrauliczne

PN- EN 81.2: 1998/ A2:2004 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów; Część 2: Dźwigi hydrauliczne

PN-EN 81-28 Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów. Dźwigi osobowe i towarowe. Część 28: Zdalne alarmowanie w dźwigach osobowych i towarowych
Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla dźwigów i ich elementów bezpieczeństwa (Dz. U. z 2005 r., Nr 263, poz. 2198)