

WYMIARY REGAŁÓW

- 1) Długość półek:
 - 1000 mm
- 2) Wysokość:
 - 2450 mm +/- 50 mm
- 3) Ilość poziomów użytkowych:
 - 6 poziomów użytkowych półek,
- 4) Głębokość półek:
 - 300 mm

TECHNOLOGIA WYKONANIA REGAŁÓW

Typ regałów: FOREG- VARIA 2000 lub równoważny

Konstrukcja regałów

1. Ściana boczna regału powinna być o konstrukcji ramowej, wykonana z trzech słupków, posiadających podwójną pionową perforację na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Wyklucza się stosowanie wyprofilowanych ścianek z jednego arkusza blachy.
2. Wszystkie ścianki powinny być otwarte.
3. Zaczepy do półek w kształcie ceownika z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji.
4. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów oraz gwarantować stabilność */np. przy wyjmowaniu półki/*
5. W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości.
6. W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.

Konstrukcja półek

1. Półki powinny być wykonane z blachy stalowej malowanej lakierem proszkowym. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.
2. Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 30 mm i nie więcej niż 35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta co najmniej trzykrotnie a krótsza krawędź, co

najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte od spodu półki nachodzące na siebie krawędzie muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewu jako sposobu łączenia krawędzi.

3. Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
7. Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
8. Wymagane jest aby dostarczyć podwieszany oddzielacz w ilości 100 szt. wykonany z pręta, zakończony z obu stron odpowiednio wyprofilowanym tworzywem sztucznym przylegającym do krawędzi półki, gwarantujący sztywność i stabilność oddzielacza.
9. Wymagane jest aby dostarczyć listwy opisowe montowane na każdą półkę o długości 20 cm i wysokości min. 3 cm. Wyklucza się listwy przyklejane do grzbietu półki.
10. Wszystkie regały wyposażone w półkę kryjącą nie stanowiącą elementu konstrukcyjnego regału.

DODATKOWE WYMAGANIA DOTYCZĄCE REGAŁÓW

1. Wszystkie elementy metalowe w regałach powinny być pokryte warstwą cynkową o grubości min 10 um i lakierowane lakierem proszkowym po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i gięciu blachy na kolor:
2. Wymagane jest, aby produkt posiadał:
 - atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności;
 - atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny;
 - Badania statyczne półek wystawione przez uprawnioną do tego instytucję
 - Certyfikat ISO 14001 : 2004