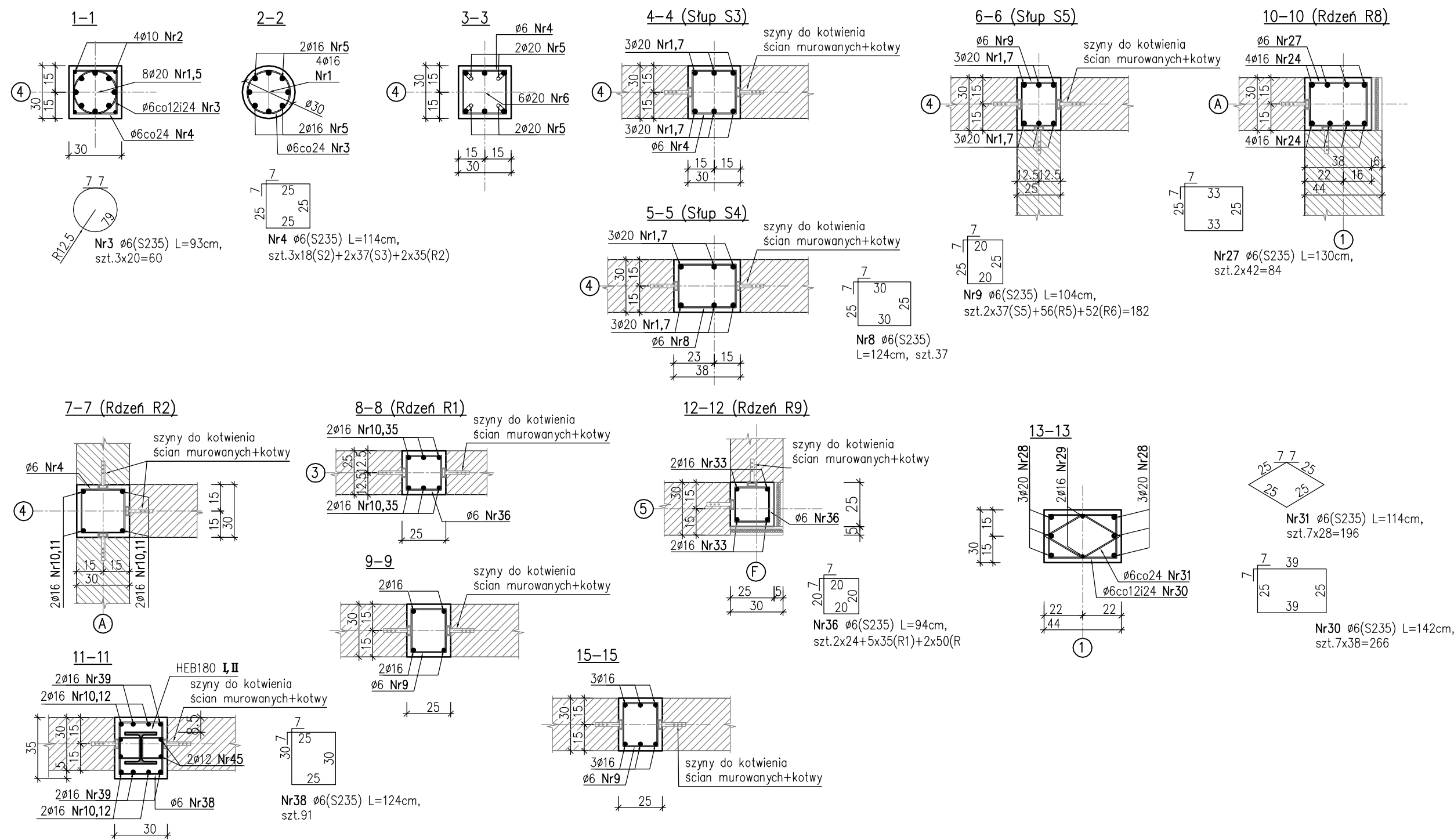
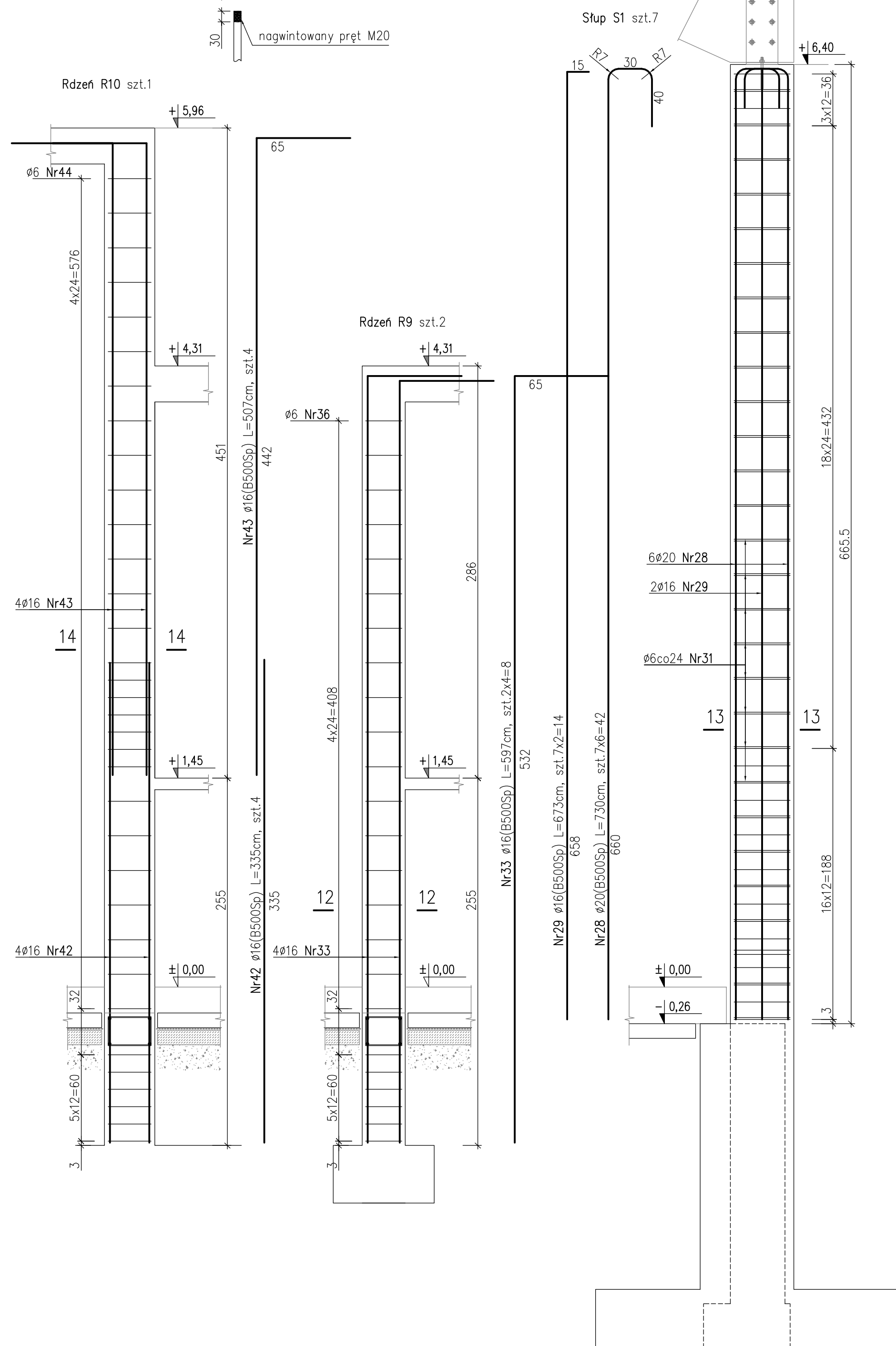


pręt M20 z nakręcaną mufą
ze stali ocynkowanej
- 100% nośności pręta
+ przenoszenie obciążeń ściskających i rozciągających

60

30

nagwintowany pręt M20



WDOK NA SŁUP STALOWY

Rdzeń R3

17

500

170

100

172

4φ12 L=1000 VI

pręty przeprowadzić przez otwory w środku

17-17 1:10[mm]

φ6co25 VII

4φ12 L=1000 VI

HEB180 L=9970 I

9774 9810

16

16

15

15

16

20

0,26

podlewka B50

III

17-17 1:10[mm]

φ6co25 VII

4φ12 L=1000 VI

HEB180

VII φ6(S235) L=588, szt.2x6=12

182 182 112 112

HEB180 L=9250 II

9120 9084

16

16

15

15

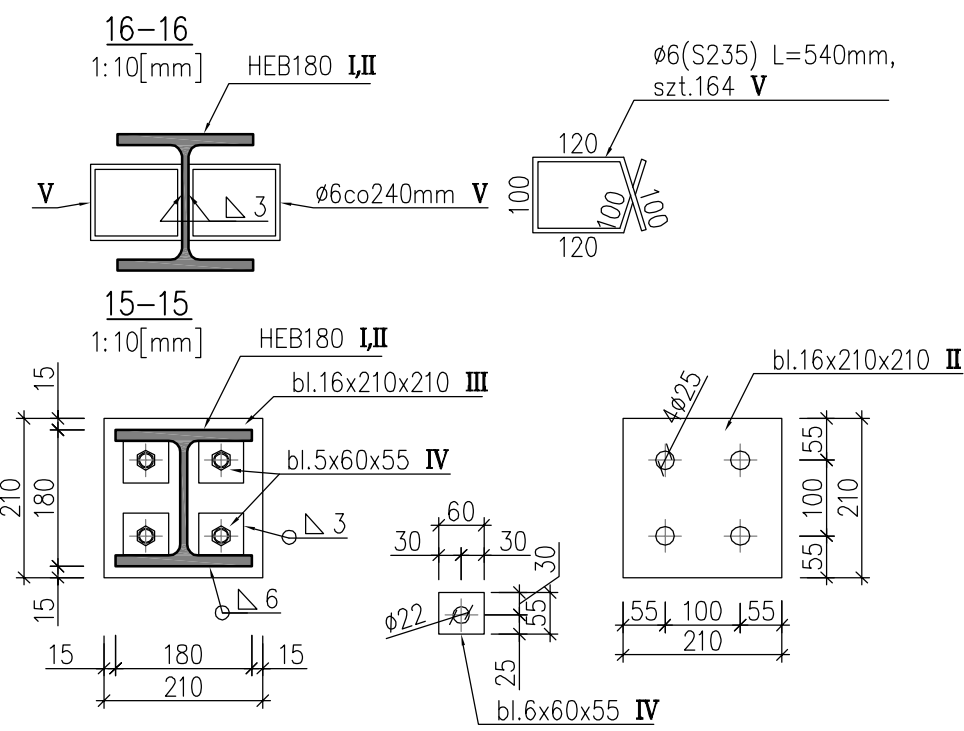
16

20

0,26


podlewka B50

III



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ						
Nr	Element	Długość [mm]	Ilość [szt.]	Masa jedn.	Masa całkowita	Uwagi
I	HEB180	9970	1	51,20	510,46	S235JR
II	HEB180	9250	1	51,20	473,60	S235JR
III	bl.16x210	210	2	5,54	11,08	S235JR
IV	bl.5x60	55	8	0,13	1,04	S235JR
V	⌀ 6	540	164	0,22	19,66	S235
VI	⌀ 12	1000	8	0,89	7,10	BS1500
VII	⌀ 6	588	12	0,22	1,57	S235
CIĘŻAR CALK. [kg]					1025	
Dodatek na spoiny 10% [kg]					102	
RAZEM [kg]					1127	

Nr	Średnica [mm]	Długość [cm]	Ilość [szt.]	Długość całkowita [m]						UWAGI
				A-IIIIN (B500SP)					A-I (S235)	
				⌀8	⌀10	⌀12	⌀16	⌀20	⌀6	
1	20	540	42					226,80		
2	10	101	12		12,12					
3	6	93	60						55,80	
4	6	114	198						225,72	
5	20	540	12					64,80		
6	20	312	18					56,16		
7	20	362	30					108,60		
8	6	124	37						45,88	
9	6	104	182						189,28	
10	16	520	62				322,40			
11	16	627	8				50,16			
12	16	400	20				80,00			
13	16	388	2				7,76			
14	16	528	2				10,56			
15	16	329	2				6,58			
16	16	442	2				8,84			
17	16	431	6				25,86			
18	16	354	12				42,48			
19	16	451	6				27,06			
20	16	377	2				7,54			
21	16	385	2				7,70			
22	16	352	4				14,08			
23	16	338	4				13,52			
24	16	415	16				66,40			
25	16	417	4				16,68			
26	16	405	4				16,20			
27	6	130	84						109,20	
28	20	730	42						306,60	
29	12	673	14			94,22				
30	6	142	266						377,72	
31	6	114	196						223,44	
32	16	409	8				32,72			
33	16	597	8				47,76			
34.1	16	326	2				6,52			
34.2	16	460	2				9,20			
35	16	392	36				141,12			
36	6	94	323						303,62	
37.1	16	260	2				5,20			
37.2	16	386	2				7,72			
38	6	124	91						112,84	
39	16	700	8				56,00			
40	16	423	8				33,84			
41	16	613	8				49,04			
42	16	335	4				13,40			
43	16	507	4				20,28			
44	6	114	34						38,76	
45	12	458	12			54,96				
46	8	198	48	95,04						
CAŁKOWITA DŁ. WG ŚREDNIC				95,04	12,12	149,18	1146,62	456,36	1988,86	
CIĘŻAR JEDNOSTKOWY [kg/m]				0,395	0,617	0,888	1,58	2,47	0,222	
CIĘŻAR CAŁK. WG ŚREDNIC [kg]				37,54	7,48	132,47	1811,66	1127,21	441,53	
CIĘŻAR CAŁK. [kg]				3116					442	
RAZEM [kg]				3558						

ELEMENTY PIONOWE, CZ.2		Projektowała mgr inż. Katarzyna WILCZEK SA/1685/PION/04 11.2015		Uprawnienie nr 11.2015	Podpis
SPRZĄDZIŁ mgr inż. Wiesław DOROS upr. 376/P2 11.2015		Stadium PROJEKT WYKONAWCZY		Skala: 1:50; 1:25	
BUDOWA SALI GIMNASTYCZNEJ PRZY SP W SOŚNICOWICACH		Data LISTOPAD 2015		Nr rysunku: 5/K-ark.2	
SALA GIMNASTYCZNA PRZY SP W SOŚNICOWICACH 44-153 SOŚNICOWICE, UL. GLIWICKA 21		Nr projektu 280 / 13 / 2015		BUD-SERWIS RDK SPÓŁKA Z OGRANICZĄCĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ HANDELOWĄ ul. Łużycka 6, 44-100 Gliwice	
GMINA SOŚNICOWICE 44-153 SOŚNICOWICE, UL. RYNEK 18					

MATERIAŁ:
BETON B30
STAL ZBROJENIOWA A-IIIN (B500Spl)
A-I (S235)
SZYNY DO KOTWIENIA I KOTWY DO MURU JEDNEGO SYSTEMU