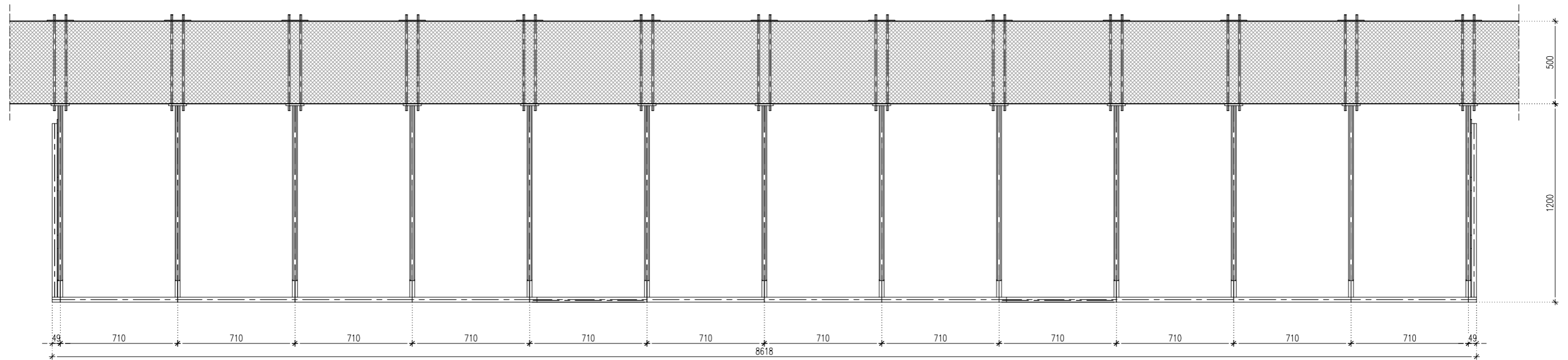
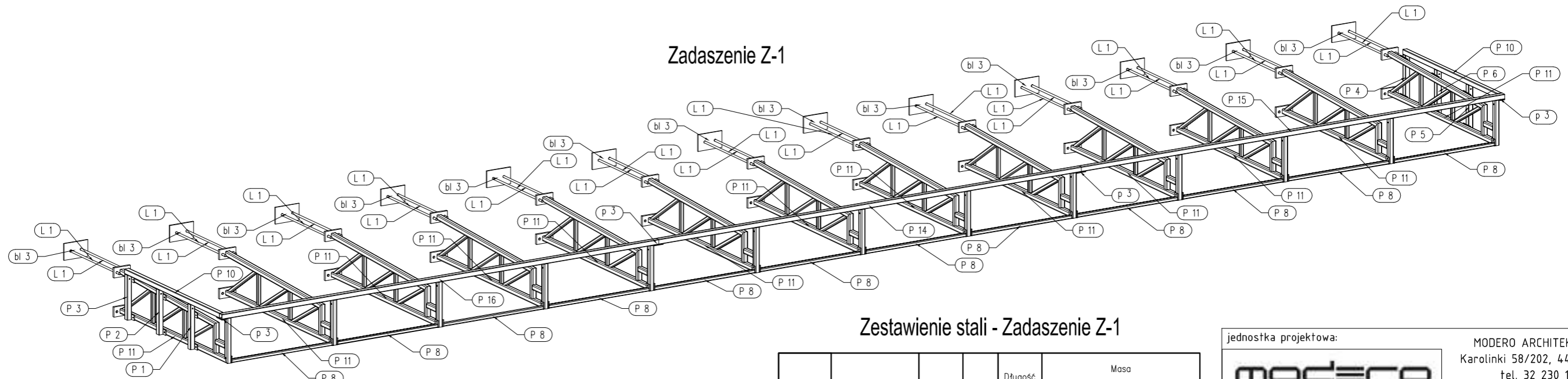


# Widok z góry



## Zadaszenie Z-1



### Zestawienie stali - Zadaszenie Z-1

Pozycja	Przekrój	Materiał	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
1	M12	S 235	52				
2	M12	S 235	52				
L 1	PO 12	S 235	26	580	0,8880	0,52	13,39
bl 1	BLACHA 5x30	S 235	24	40		0,05	1,10
bl 2	BLACHA 12x110	S 235	26	60		0,60	15,54
bl 3	BLACHA 6x160	S 235	13	100		0,74	9,64
p 1	RK 20x2	S 235	13	50	1,0500	0,05	0,68
p 2	RK 25x2	S 235	6	50	1,3600	0,07	0,41
p 3	PLAT 30x4	S 235	4	60	0,9420	0,06	0,23
p 4	PLAT 30x4	S 235	12	80	0,9420	0,08	0,90
p 5	RK 30x3	S 235	13	100	2,3600	0,24	3,07
p 6	RK 20x2	S 235	13	170	1,0500	0,18	2,32
p 7	RK 30x3	S 235	13	181	2,3600	0,43	5,55
p 8	RK 20x2	S 235	13	188	1,0500	0,20	2,56
p 9	RK 30x1.5	S 235	6	270	1,3000	0,35	2,11
p 10	RK 30x3	S 235	13	270	2,3600	0,64	8,29
p 11	RK 20x2	S 235	13	348	1,0500	0,36	4,74
p 12	RK 20x2	S 235	13	361	1,0500	0,38	4,93
p 13	RK 20x2	S 235	13	371	1,0500	0,39	5,07
p 15	RK 20x2	S 235	12	670	1,0500	0,70	8,44
p 17	RK 30x1.5	S 235	2	1050	1,3000	1,36	2,73
p 18	RK 30x3	S 235	13	1059	2,3600	2,50	32,50
p 19	RK 30x3	S 235	13	1188	2,3600	2,80	36,45
p 22	RK 30x1.5	S 235	1	2840	1,3000	3,69	3,69
p 23	RK 30x1.5	S 235	1	2844	1,3000	3,70	3,70
p 24	RK 30x1.5	S 235	1	2934	1,3000	3,81	3,81
Masa łączna elementów (kg)							171,85
Dodatek na spoiny : 2,0 % (kg)							3,44
Masa całkowita (kg)							175,29

### Zestawienie elementów warsztatowych

Pozycja	Liczba	Nazwa elementu	Masa	
			Elementu (kg)	Całkowita (kg)
P 1	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 2	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 3	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 4	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 5	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 6	1	Profil RK 30x1.5	0,50	0,50
P 8	12	Profil RK 20x2	0,79	9,54
P 10	2	Profil RK 30x1.5	1,57	3,14
P 11	13	Profil RK 30x3	9,31	121,02
P 14	1	Profil RK 30x1.5	3,90	3,90
P 15	1	Profil RK 30x1.5	3,91	3,91
P 16	1	Profil RK 30x1.5	4,08	4,08
Masa całości: (kg)				148,59

### UWAGI:

1. Technologie spawania opracowuje wykonawca robót,
2. Wszystkie nieoznaczone spoiny wykonać o grub. spoiny a=2mm wg PN-90/B-03200, lub jako spoiny czołowe na pełen przetop.
3. Elektrody EB 150,
4. Stal S235JR,
5. Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć antykorozyjnie przez naniesienie powłoki malarskiej,
6. Elementy warsztatowe łączyć za pomocą śrub oraz wkrętów samowiercących,
7. Mocowanie kratownic w ścianie wykonać na przelot za pomocą prętów gwintowanych M12 oraz płytek oporowych,
8. Elementy obudować i wykończyć zgodnie z detalami architektonicznymi,

jednostka projektowa:

**modero**  
architekci

MODERO ARCHITEKCI s.c. ul.  
Karolinki 58/202, 44-100 Gliwice  
tel. 32 230 13 18,  
www.modero.com.pl

inwestor:

Urząd Miejski i Gminy w Sośnicowicach  
ul. Rynek 19, 44-153 Sośnicowice

temat opracowania:

Projekt termomodernizacji i modernizacji ogrzewania w budynku OSP w Sierakowicach, przy ul. Wiejskiej 67 na działce nr 365/128

temat rysunku:

**Zadaszenie Z-1 - rysunek złożeniowy**

projektant: mgr inż. bud. Paweł Mitas	nr uprawnień: SLK/5396/PW0K/14	podpis:
sprawdzający: Fech. bud. Marian Moszczyński	nr uprawnień: 280/91	podpis:
faza projektu: projekt wykonawczy branża konstrukcja	data: marzec 2015 nr licencji ZWCAD: 2APF-SH3L-CSYW 87ZS-UNNS-ESMH	skala: 1:25 K-24
Opracowanie chronione prawnie Ustawa o Prawie Autorskim i Prawach Pokrewnych z dn. 04.02.1994r. (Dz.U. Nr 24/94 z 23.02.1994r.)		