

Opis przedmiotu zamówienia pn. „Wymiana stolarki wewnętrznej drzwiowej z robotami budowlanymi towarzyszącymi” dla potrzeb Regionalnego Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Wałbrzychu

Miejsce realizacji zamówienia: siedziba Regionalnego Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa w Wałbrzychu przy ul. Chrobrego 31

Harmonogram prac wybranych z projektu charakterystyki robót budowlanych

Proponowana kolejność wykonywania prac:

PARTER

1. Wymiana drzwi nr 10, wykonanie otworu na drzwi, montaż drzwi nr 11.

Zamykamy drzwi nr 09 i drzwi do części działu preparatyki (a)

Wykonanie wszystkich prac związanych z wykuciem otworu drzwiowego, demontażem i montażem drzwi (2 szt.), prace związane z obróbką ścian oraz wykończeniem. Przed wykonaniem otworu drzwiowego usunięcie części płytek ze ściany w taki sposób by móc je wykorzystać po osadzeniu drzwi do wykończenia (uzupełnienia braków w ścianie). Należy zabezpieczyć zamknięte drzwi przejściowe przed przedostawaniem się kurzu do pozostałych części pomieszczeń (przegrody anty-pyłowe).

KOMUNIKACJA: otwieramy drzwi szklane na schody (b) oraz przejście nr 07

2. Wymiana drzwi nr 12 i nr 13.

Zamykamy przejście (c-d), wykonanie demontażu i montaż drzwi (2 szt.), wykonanie prac wykończeniowych, malowanie ścian. Należy zabezpieczyć zamknięte drzwi przejściowe przed przedostawaniem się kurzu do pozostałych części pomieszczeń (przegrody anty-pyłowe), należy zabezpieczyć podłogę przed zniszczeniem.

KOMUNIKACJA: przez ekspedycję i szatnie

3. Montaż drzwi przesuwnych nr 14.

Zabezpieczenie okienka w boksie – postawienie ściany anty-pyłowej, zabezpieczenie poczty pneumatycznej. Zamykamy drzwi do pomieszczenia, w którym wcześniej stały wirówki. Zbicie ze ściany płytek ściennych w taki sposób aby część z nich można było wykorzystać do uzupełnienia ścian – wykończenia. Wybicie otworu w ścianie, montaż drzwi przesuwnych, obróbka drzwi, wykończenie ścian płytami, malowanie.

Należy zabezpieczyć zamknięte drzwi przejściowe przed przedostawaniem się kurzu do pozostałych części pomieszczeń (przegroda anty-pyłowe).

KOMUNIKACJA: w trakcie prac remontowych w tym pomieszczeniu nie korzystamy z poczty pneumatycznej, transport krwi i próbek odbywa się ręcznie.

4. Wymiana drzwi nr 04, 05, 06, 08.

Zamykamy drzwi nr 03 i 09. Wymieniamy drzwi nr 04. Wcześniej w pomieszczeniu z lodówkami przesuwamy lub odsuwamy je od ściany. Otwór wymienianych drzwi zabezpieczamy przegrodą anty-pyłową. Następnie wymieniamy drzwi nr 05, 06, 08.

W pomieszczeniu z drzwiami nr 08 (wydawanie krwi) zabezpieczamy otwór drzwiowy od strony wydawania tak aby nie było możliwości przedostania się kurzu, do tego poniszczenia dostajemy się przez nowe biuro kierowników DPE.

Wykonanie wszystkich prac związanych z demontażem, montażem i obróbką drzwi.

Należy zabezpieczyć zamknięte drzwi przejściowe przed przedostawaniem się kurzu do pozostałych części pomieszczeń (przegroda anty-pyłowa).

KOMUNIKACJA: przez nowe biuro, preparatykę i szatnię do ekspedycji

5. Demontaż drzwi nr 03, 06 oraz zamurowanie otworu nr 07.

Poszerzenie otworu drzwiowego nr 03 i 06 po demontażu istniejących drzwi, wykonanie prac wykończeniowych, naprawa ubytków. W ostatnim etapie demontaż otworu drzwiowego nr 07, zabudowanie tego otworu płytami GK oraz wyciszenie od wewnątrz, gipsowanie malowanie całej powierzchni korytarza.

Należy zabezpieczyć zamknięte drzwi przejściowe przed przedostawaniem się kurzu do pozostałych części pomieszczeń (przegroda anty-pyłowa).

6. Zamurowanie otworu nr 02, obróbka malowanie.

Należy zabezpieczyć pomieszczenia przed przedostawaniem się kurzu (kurtyny anty-pyłowe).

Prace można wykonać codziennie od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 do 19:00

I-sze PIĘTRO

1. Demontaż i montaż drzwi nr 22, 23 i 21 (drzwi ogniotrwałe, blaszane).
2. Wykonanie ścianki na korytarzu , przewiązka w ściance powinna być na wysokości obniżonego sufitu , a płaszczyzna powyżej tej przewiązki nie przezroczysta. Wyrównanie nierówności na ścianach, malowanie.
3. Demontaż i montaż drzwi nr 53, 54

Powiększenie otworu drzwiowego, wykonanie wszelkich zabezpieczeń towaru znajdującego się w magazynie. Demontaż i montaż drzwi, wykonanie prac wykończeniowych
4. Wymiana drzwi nr 18 na wcześniej usunięte drzwi nr 31 z pracowni CZ.
5. Zabudowa otworu drzwiowego nr 16
6. Demontaż istniejącej ościeżnicy drzwi nr 17, powiększenie otworu, przeniesienie instalacji elektrycznej na ścianę obok. Wykonanie wszystkich prac związanych z naprawą ubytków w ścianach, malowanie korytarza w części od serwerowni do pokoju promocji.

Prace winny być wykonywane z zabezpieczeniem sprzętu przed kurzeniem się oraz w ruchu ciągłym tzn. podczas pracy personelu.

7. Montaż ścianki działowej oraz sufitu powieszanego, malowanie ścian prace wykonać w godzinach popołudniowych.

Prace można wykonać codziennie od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 do 19:00

2-gie PIĘTRO

1. Element 28 i 29

Montaż stolarki wewnętrznej systemowej + obróbka ścian + obróbka wykończeniowa.

Możliwość wykonania prac wyłącznie w terminie od piątku po godz. 13:00 do niedzieli włącznie z uwagi na brak alternatywnego dostępu do pracowni biologii molekularnej. Konieczne zabezpieczenie urządzeń pomiarowych i pomocniczych znajdujących się w pracowni przed wszelkimi zanieczyszczeniami (przegroda anty-pyłowa).

Należy zwrócić szczególną uwagę na sprawne przeprowadzenie prac, w szczególności przy elemencie 28 (np. piątek od 13:00 – sobota) – brak dostępu do pomieszczenia!

Na czas wykonywania pozostałych prac na korytarzu (element 48) konieczność zamontowania przegrody anty-pyłowej umożliwiającej dostęp do pomieszczenia w trakcie pracy.

2. Element 30

Montaż stolarki wewnętrznej systemowej + obróbka ścian + obróbka wykończeniowa.

Konieczność zabezpieczenia serwera znajdującego się w pomieszczeniu serwerowni przed wszelkimi zanieczyszczeniami (przegroda anty-pyłowa).

3. Element 26

Demontaż istniejącej zabudowy wnęki + zabudowa otworu + obróbka ścian

4. Element 25

Zabudowa blendy w murze.

Konieczne zabezpieczenie urządzeń pomiarowych i pomocniczych znajdujących się w pracowni przed wszelkimi zanieczyszczeniami (przegroda anty-pyłowa).

5. Element 24 i 31

Zabudowa blendy (element 24).

Montaż stolarki wewnętrznej systemowej + obróbka ścian + obróbka wykończeniowa (element 31)

Konieczne zabezpieczenie środkowego pomieszczenia przegrodą anty-pyłową. Pozostałe sprzęty zabezpieczyć.

6. Element 48

Demontaż przegrody pionowej w świetle korytarza + obróbka ścian + obróbka wykończeniowa

III-cie PIĘTRO

1. Wymiana drzwi nr 40.

Zabezpieczyć sprzęt w serwerowni w taki sposób aby nie zanieczyścić znajdujący się tam sprzęt, zabudowa – przegroda anty -pyłowa

2. Następny etap wszystkie drzwi po kolei z zachowaniem bezpieczeństwa - praca w ruchu

Zabezpieczamy sprzęt w pomieszczeniach, możliwość wykonania przegród anty-pyłowych.

3. Montaż ścianki działowej oraz sufitu powieszanego,(przewiązka w ściance powinna być na wysokości obniżonego sufitu , a płaszczyzna powyżej tej przewiązki nie przezroczysta), malowanie ścian. Prace należy wykonać w godzinach popołudniowych.

Prace można wykonać codziennie od poniedziałku do piątku w godzinach od 7:00 do 19:00

OGÓLNY OPIS PRAC

Ponieważ roboty będą wykonywane w czynnym obiekcie, w celu zapewnienia optymalnych warunków do wykonywania pracy (badań, produkcji) i wykonywanie wymiany elementów stolarki drzwiowej, a także ze względu na bezpieczeństwo zaleca się, aby roboty prowadzić etapami, w wydzielonych częściach obiektu i w czasie zgodnie z harmonogramem. Wykonawca jest odpowiedzialny za przestrzeganie przepisów w zakresie bezpieczeństwa pracy, a także powinien zapewnić ochronę własności publicznej. Jest odpowiedzialny za szkody spowodowane w trakcie wykonywania robót budowlanych. Wykonawca będzie podejmował wszystkie niezbędne działania, aby stosować się do przepisów z zakresu ochrony środowiska na placu budowy i poza jego terenem. Powstałe odpady, w wyniku demontażu stolarki drzwiowej, należy na bieżąco usuwać z placu budowy, w miejsce uzgodnione z Inspektorem nadzoru inwestorskiego a następnie przetransportować do utylizacji. Wykonawca będzie wykonywał roboty zgodnie z warunkami przygotowania i prowadzenia robót budowlanych, z uwzględnieniem przepisów Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 6 lutego 2003 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych (Dz.U. z 2003 roku Nr 41, poz. 401 według. Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie robót zgodnie z umową, za ich zgodność z dokumentacją projektową, wymaganiami specyfikacji wykonania robót oraz poleceniami Inspektora nadzoru inwestorskiego.

Demontaż elementów stolarki drzwiowej

Demontaż elementów stolarki drzwiowej prowadzić z zachowaniem zasad bezpieczeństwa, przy użyciu odpowiedniego sprzętu i narzędzi. Materiały z rozbiórki należy sukcesywnie usuwać poza teren RCKiK Wałbrzych, zgodnie z wymogami przepisów ustawy o odpadach i ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zamurowania otworów drzwiowych

W ścianach należy wykonać otwory drzwiowe zgodnie z projektem. Zamurowania otworów wykonać z cegły ceramicznej pełnej, gazobetonu lub GK, przed przystąpieniem do wykonania prace konsultacje z Inspektorem nadzoru. Nowe fragmenty ścian łączyć z istniejącymi ścianami na strzępia zazębające, bądź na kotwy metalowe, wwiercane w ościeża. Po zamurowaniu otworów, uzupełnienie warstwy tynkarskiej po obu stronach ściany i doprowadzeniem do stanu sprzed remontu.

Poszerzenia otworów drzwiowych

W ścianach należy wykonać otwory drzwiowe zgodnie z projektem.

Montaż elementów stolarki drzwiowej

Przed osadzeniem nowych elementów stolarki, ościeża otworów drzwiowych należy dokładnie oczyścić i naprawić ewentualne uszkodzenia. Powierzchnie ościeżnic drzwiowych od strony muru należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną środkami impregnacyjnymi. W sprawdzone i przygotowane ościeża wstawić stolarkę na podkładkach lub listwach. Elementy kotwiące osadzić w ościeżach. Przed zamocowaniem drzwi należy prawidłowo ustawić w pionie i w poziomie za pomocą klinów drewnianych. Do mocowania drzwi używać oryginalnych kołków rozporowych lub kotew (zabezpieczonych antykorozyjnie), dostarczanych przez producenta drzwi. Odległość kołków lub kotew od złącz narożnikowych powinna wynosić nie więcej niż 30 cm, natomiast odległość między kołkami lub kotwami nie może być większa niż 75cm. Po zamocowaniu drzwi należy usunąć kliny drewniane, a następnie przestrzeń pomiędzy ościeżnicą a ścianą i węgarkiem wypełnić pianką poliuretanową. Dla zapewnienia całkowitej szczelności, styki obwodowe po obu stronach drzwi, uszczelnić masą silikonową. Po zmontowaniu stolarki drzwi dokładnie zamknąć i sprawdzić luzy. Dopuszczalne wymiary luzów w stykach elementów stolarki nie powinny przekraczać poniższych wartości: - luzy między skrzydłami - 2 mm, - luzy między skrzydłami a ościeżnicą – 1 mm.

Uzupełnienia ubytków w tynkach z malowaniem

Wszelkie powstałe ubytki w tynkach wewnętrznych, podczas dokonywania wymiany stolarki drzwiowej, należy zlikwidować. Wcześniej podłoże należy oczyścić i zmyć wodą, a następnie otynkować. Do tynkowania zaleca się zastosować gotową zaprawę tynkarską. Po wyschnięciu tynków powierzchnie w obrębie ościeży pomalować dwukrotnie farbą emulsyjną. Kolorystyka musi być uzgodniona z inwestorem!

Renowację ścian korytarzy wykonać w technologii płyt GK klejonych lub na ruszcie metalowym, według potrzeb, dbając o zachowanie jak największych wymiarów tych pomieszczeń. Wszystko należy uzgadniać z Inspektorem nadzoru inwestorskiego.

Zabezpieczenia !!!

Należy zwrócić szczególną uwagę na zabezpieczenie pracowni i sprzętu przed zapyleniem kurzem. Pod nazwą przegrody anty-pyłowe zamawiający rozumie trwałą zabudowę z płyt GK lub OSB dodatkowo uszczelnioną grubą folią na całej powierzchni, szczelnie przylegającą do ścian, sufitu i podłogi remontowanego miejsca. Jeżeli Wykonawca ma inne rozwiązanie na zabezpieczenie miejsca wykonywania prac należy to uzgodnić i otrzymać zgodę od Zamawiającego.

Oświetlenie

Oświetlenie wykonać zgodnie z obowiązującą Polską normą dotyczącą oświetlenia pomieszczeń biurowych i korytarzy.

Specyfikacja drzwi i ścianek:

Ościeżnice i skrzydła drzwi oraz ścianki przegrodowe wykonane w całości z profilu aluminiowego w kolorze białym z przewiązką na wysokości zamka. Skrzydło drzwi wyposażone w uszczelkę gumową dociskową na całym obwodzie, wypełnione płytą trójwarstwową pcv - poliuretan białą. Klamka i zawiasy wykonane z metalu lekkiego emaliowane w kolorze białym. Zamek wpuszczany przystosowany do wkładów cylindrycznych.

Ścianki przegrodowe (korytarzowe) wykonane w technologii j.w. Ścianka w poziomie podzielona na cztery warstwy oddzielone profilem aluminiowym i wypełnione od dołu 1)białym PCV, 2)szkło do wysokości ościeżnicy drzwi, i wyżej 3)szkło, 4)białe PCV powyżej górnej przewiązki. Ostatnia górna warstwa ma profil na wysokości sufitu podwieszanego. Profil dolny aluminiowy całej ścianki – wysoki na min 12 cm.

Przedstawić certyfikaty na produkty i materiały.

Wysokość sufitów podwieszanych na korytarzach

I piętro – 290 cm +/-5cm

II piętro – 280 cm +/-5cm

III piętro – 270 cm +/-5cm

Malowanie.

Wszystkie powierzchnie przed malowaniem powinny być proste , gładkie zagruntowane i pokryte dwukrotnie farbą akrylowo – lateksową, dodatkowo ściany mają być zabezpieczone lamperią bezbarwną akrylową malowana jednokrotnie do wysokości 150 cm .

Nadproża

Wykonawca z uwagi na różną wysokość istniejących drzwi oraz wiek budynku powinien skalkulować przebudowę i dopasowanie wielkości otworów do nowych drzwi oraz ewentualny montaż nowych nadproży w ramach ryczałtowej kwoty za całość zamówienia.

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRAC

Załączniki:

- 2.1. Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych
- 2.2. Charakterystyka robót budowlanych
- 2.3. Charakterystyka robót budowlanych – zmiany