

PYTANIA I ODPOWIEDZI Z 24.06.2025 ROK

PRZESUNIĘCIE TERMNIU SKŁADANIA OFERT

Dotyczy postępowania: 3/2025 pn. Dostawa Mebli medycznych dla Przychodni Milowice Sp. z o.o.

Pytanie 1

Czy Zamawiający ze względu na przeznaczenie oczekuje mebli posiadających atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – PZH?

Wymóg posiadania atestu higienicznego gwarantuje, że meble są bezpieczne w użytkowaniu, nie wydzielają szkodliwych substancji i spełniają wymagania sanitarne niezbędne w przestrzeniach medycznych.

Pytanie 2

Czy Zamawiający oczekuje, aby z uwagi na przeznaczenie mebli wytwórca posiadał dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 13485:2016?

Wymóg posiadania przez producenta certyfikatu ISO 13485:2016 potwierdza, że meble są projektowane, wytwarzane i serwisowane zgodnie z rygorystycznymi normami jakości i bezpieczeństwa obowiązującymi dla wyrobów stosowanych w środowisku medycznym i higienicznym.

Pytanie 3

Czy Zamawiający oczekuje, aby z uwagi na przeznaczenie mebli medycznych wytwórca posiadał dla wyrobu wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 9001:2015?

Wymóg posiadania przez producenta certyfikatu ISO 9001:2015 zapewnia Zamawiającemu gwarancję, że meble powstają w kontrolowanym, stabilnym procesie produkcyjnym, zgodnym z międzynarodowymi standardami jakości na każdym etapie – od projektu po serwis

Odpowiedź na pytanie 1,2 i 3

Zamawiający precyzyjnie określił wymagania dotyczące atestów/certyfikatów/

W pkt 4 Zapytania Ofertowego wyjaśniano że:

Dostarczone meble muszą spełniać wszelkie wymagania wynikające z obowiązujących przepisów prawa, w tym w szczególności przepisów BHP, sanitarnych, przeciwpożarowych oraz innych regulacji obowiązujących w podmiotach leczniczych, aby mogły być użytkowane w przychodni.

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia mebli wraz z kompletem dokumentów potwierdzających ich zgodność z obowiązującymi wymogami prawnymi i standardami jakości. Jeśli przepisy zobowiązują do posiadania określonych dokumentów, Wykonawca zobowiązany jest je dostarczyć wraz z meblami:

- deklaracji zgodności producenta lub dostawcy (potwierdzającej zgodność z obowiązującymi normami i przepisami),*
- atestów higienicznych (np. PZH lub równoważnych),*
- dokumentów potwierdzających odporność na środki dezynfekcyjne lub środki chemiczne stosowane w placówkach medycznych,*
- instrukcji użytkowania i konserwacji,*

– w przypadku mebli medycznych — również odpowiednich certyfikatów lub deklaracji zgodności CE.

Dokumenty te będą weryfikowane przez Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia przed odbiorem mebli. W przypadku braku dostarczenia wymaganych dokumentów lub ich niezgodności z wymaganiami prawa, Zamawiający zastrzega sobie prawo odmowy odbioru mebli.

Mając na uwadze powyższe, Zamawiający nie wymaga posiadania przez producenta mebli certyfikatów ISO 13485:2016 ani ISO 9001:2015, o ile obowiązujące przepisy prawa nie nakładają takiego obowiązku.

Jednocześnie Zamawiający dopuszcza przedstawienie takich certyfikatów jako dokumentów fakultatywnych, które mogą potwierdzać spełnianie wysokich standardów jakościowych i organizacyjnych w procesie produkcji mebli, jednak ich brak nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty – pod warunkiem spełnienia wszystkich wymagań określonych w dokumentacji i obowiązujących przepisach prawa.

Pytanie 4

Czy Zamawiający ze względu na przeznaczenie oczekuje mebli medycznych wykonanych według poniższej technologii:

Drzwi szafek i fronty szuflad o grubości min. 22 mm wykonane z podwójnej blachy ocynkowanej malowanej farbami proszkowymi o właściwościach antybakteryjnych. Drzwi szafek i fronty szuflad z wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym odpornym na wilgoć, wyposażone w silikonowe uszczelki, z przetłoczeniem pod uchwytami.

Uchwyty do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C”, wykonane ze stopu cynku i aluminium z efektem matowej stali szlachetnej. Uchwyt umożliwiający wygodny pochwyty o wymiarach całkowitych: 135 x 28 x 25 mm

Wysokiej jakości zawiasy do drzwi umożliwiające regulację elementów frontowych w min. trzech płaszczyznach, umożliwiające otwarcie drzwi o kąt co najmniej 160°. Zawiasy z systemem cichego domykania.

Szuflady typu osadzone na prowadnicach kulkowych, z funkcją samo domykania, blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu i amortyzacją domknięcia. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb użytkownika.

Półki ze skokową regulacją wysokości położenia max. co 25 mm mocowane na wytłaczanych wspornikach w kształcie litery „L” wykonanych ze stopu aluminium.

Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. Min. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Wszystkie krawędzie płyty zabezpieczone okleiną o grubości min. 2 mm.

Błat roboczy typu Trespa, wykonany z laminatu ciśnieniowego max resistance grubości min. 18 mm. Podwójnie utwardzona powierzchnia blatów odporna na wiele agresywnych rozpuszczalników i barwników, a także – kwasy i zasady. Blaty o dużej odporności mechanicznej oraz termicznej (do min. 180 stopni Celsjusza), trudnopalne, odporne na wilgoć, o strukturze zamkniętej łatwe w czyszczeniu i dezynfekcji.

Rodzaj zlewów i umywalek określa specyfikacja szczegółowa. Miejsca wbudowania zlewów i umywalek w blaty gładkie, bez zagłębień i ostrych krawędzi, zabezpieczone przed zawilgoceniem

Korpusy szaf i szafek podblatowych posiadające czterostronny cokół trwale zespolony z korpusem mebla. Cokół w całości wykonany z blach ocynkowanych malowanych farbami proszkowymi wzbogaconymi substancjami czynnymi z jonami srebra, o wysokości 100 mm cofnięty o 50 mm w stosunku do przedniej dolnej krawędzi korpusów, wyposażony w regulatory wysokości umożliwiające wypoziomowanie mebla.

Korpusy szaf oraz szafek górnych – wiszących posiadające tzw. okapnik (górny cokół wykończeniowy) wykonany z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygluszającym. Okapnik o wysokości 28 mm. Okapnik wysunięty zewnętrznie w stosunku do ramy korpusu w taki sposób aby tworzył zlicowaną powierzchnię z zewnętrzną powierzchnią frontów mebli. Korpusy szaf i szafek wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. min. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 650kg/m³. Dotyczy to również tylnych ścian mebli

Ściany wewnętrzne szaf i szafek wyposażone w metalowe rastry do montażu wsporników do półek umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia półki co 25 mm. Wszystkie płaskie powierzchnie wewnątrz szafek – półki, dolne półki, przegrody stanowią gładkie i łatwe do utrzymania czystości powierzchnie, pozbawione wystających elementów konstrukcyjnych profili i mocujących, takich jak śruby i wkręty.

Powyższe rozwiązanie spełnia surowe wymagania dotyczące higieny, trwałości i bezpieczeństwa użytkowania w środowisku medycznym. Zastosowana technologia jest kluczowa w zapobieganiu zakażeniom szpitalnym

- Farby posiadają naturalne właściwości antybakteryjne.
- Konstrukcja frontów z podwójnej blachy ocynkowanej o grubości ścianek bocznych min.22mm z wypełnieniem wygluszająco-usztywniającym gwarantuje odpowiednią sztywność, trwałość, odporność na wilgoć oraz łatwość w dezynfekcji. Tłumi drgania i nie przenosi metalicznego odgłosu charakterystycznego dla pustych lub komorowych konstrukcji.
- Stalowe cokoły dolne mają kluczowe znaczenie dla utrzymania czystości pod meblami. oraz ochrony przed zalaniem lub uszkodzeniem mechanicznym a regulatory umożliwiają precyzyjne wypoziomowanie mebli.
- Okapniki zapewnia jednolitą, zlicowaną linię z frontem szafki, dzięki czemu minimalizują ilość miejsc, w których osadza się kurz i zapewniają gładką i łatwą do utrzymania w czystości powierzchnię. Stalowa powierzchnia jest łatwa do przetarcia i dezynfekcji oraz gwarantuje trwałość konstrukcji.
- Zastosowanie jednoczęściowych uszczeltek konstrukcyjnie związanych z frontami gwarantują szczelne i ciche zamykanie. Jej ciągła konstrukcja bez przerw i łączeń stanowi barierę dla kurzu i jest mniej podatna na uszkodzenia mechaniczne.
- Dla zapewnienia odpowiedniej ergonomii i wygody przy użytkowaniu zastosowano uchwyty w kształcie litery C, zawiasy z szerokim kątem otwarcia oraz prowadnice do szuflad z możliwością pełnego wysuwu i cichego domku.

Zastosowanie blatów typu trespa to gwarancja wysokiej trwałości

Odpowiedź na pytanie 4

Opis przedmiotu zamówienia został szczegółowo przedstawiony w Załączniku nr 2 – Zakres rzeczowy dostawy i pozostaje wiążący dla stron postępowania. Niemniej jednak, Zamawiający dopuszcza



Fundusze Europejskie
na Infrastrukturę,
Klimat, Środowisko



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



NFZ

Narodowy Fundusz Zdrowia

możliwość zastosowania rozwiązania zaproponowanego w powyższym pytaniu, uznając je za zgodne z wymaganiami określonymi w dokumentacji.

W związku z udzielonymi odpowiedziami oraz dopuszczeniem przez Zamawiającego zaproponowanego rozwiązania, termin składania ofert ulega wydłużeniu. Nowy termin składania ofert został wyznaczony na dzień 27 czerwca 2025 roku.