

Opis przedmiotu zamówienia.

1. Kształtki elektrooporowe

- kształtki elektrooporowe PE 100 SDR 11-17 o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym PN10-PN17, muszą spełniać wymagania normy PN-EN 12201-3+A1:2013-05 – należy dostarczyć Krajową Deklarację Właściwości Użytkowych z w/w normą,
- kształtki elektrooporowe muszą mieć możliwość montażu na wszystkich rurach ciśnieniowych PE-HD (również na rurach PE 100 typ RC),
- kształtki elektrooporowe muszą być zaopatrzone w znormalizowane kontakty sztyftowe o średnicy 4,0-4,7 mm,
- kształtki elektrooporowe muszą posiadać trwałe oznaczenie partii produkcji producenta,
- kształtki elektrooporowe muszą posiadać możliwość zgrzewania elektrozgrzewarkami różnych producentów, muszą również mieć możliwość wprowadzania parametrów zgrzewania: ręcznie, piórem świetlnym i skanerem,
- kształtki elektrooporowe muszą posiadać w parametrach zgrzewania korektę czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia,
- kształtki elektrooporowe muszą posiadać możliwość ponownego zgrzewania (np. w przypadku zaniku napięcia) – wymagane potwierdzenie producenta,
- czas magazynowania kształtek elektrooporowych powinien wynosić - do 4 lat – wymagane potwierdzenie producenta,
- **gwarancja: 5 lat.**

2. Tuleje PE do zgrzewania doczołowego

- PE 100, SDR-11-17, kształtki (trójniki, kolana, łuki itp.)
- muszą być wykonane w wersji monolitycznej, n
- niedopuszczalne jest stosowanie kształtek segmentowych,
- kształtki w wersji długiej,
- **gwarancja: 5 lat.**

3. Kołnierz do tulei PE

- stal ocynkowana lub stal powlekana,
- owiercenie PN 10-16,
- **gwarancja: 5 lat.**

4. Rury wodociągowe RC-PE

- Wymagane są wyłącznie rury polietylenowe wielowarstwowe lub lite o wysokich parametrach wytrzymałościowych z zapewnieniem ze strony producenta rur systemu jakości ISO 9001 i ISO9002.
- Stosowane rury muszą być odporne na skutki zarysowań i naciski punktowe, posiadać zapis w aprobacie technicznej dopuszczający do stosowania w wykopach otwartych

i w technologiach bezwykopowych oraz z możliwością układania rur w technologii przewiertu sterowanego bez rury osłonowej.

- Nie dopuszcza się rur, które zostały wykonane z regranulatów.
- Rury muszą posiadać możliwość zgrzewania i łączenia bez konieczności zdejmowania warstw ochronnych (pomiędzy poszczególnymi warstwami występują połączenia molekularne, uniemożliwiające mechaniczne rozłączenie).
- Wymagania szczegółowe w zakresie stosowanego materiału PE
 - aprobaty technicznej wydana przez ITB;
 - atest higieniczny wydany przez PZH;
 - certyfikat DIN Certco lub innej niezależnej instytucji zgodności z PAS1075;
 - certyfikat jakości producenta ISO 9001 lub 9002;
 - zapis w karcie katalogowej o dopuszczalnym zarysowaniu do 20% grubości ścianki;
 - rury w kolorze niebieskim (dopuszczalne różne odcienie);
 - oznakowanie w sposób trwały na obwodzie rury: producent, materiał, przeznaczenie, norma produktu, szereg wymiarowy, data produkcji, średnica i grubość ścianki oznaczenie partii produkcyjnej;
 - rury w klasie - SDR 17
- Poza certyfikatem zgodności z PAS 1075:2009.04 wymagamy deklaracji zgodności z normą PN-EN 12201-2:2012

5. Łuki segmentowe RC-PE

- PE 100,
- PN10,
- Wymagania szczegółowe w zakresie stosowanego materiału PE
 - aprobaty technicznej wydana przez ITB;
 - atest higieniczny wydany przez PZH;
 - certyfikat DIN Certco lub innej niezależnej instytucji zgodności z PAS1075;
 - certyfikat jakości producenta ISO 9001 lub 9002;
 - zapis w karcie katalogowej o dopuszczalnym zarysowaniu do 20% grubości ścianki;
 - rury w kolorze niebieskim (dopuszczalne różne odcienie);
 - oznakowanie w sposób trwały na obwodzie rury: producent, materiał, przeznaczenie, norma produktu, szereg wymiarowy, data produkcji, średnica i grubość ścianki oznaczenie partii produkcyjnej;
 - rury w klasie - SDR 17

6. Zestawienie ilościowe asortymentu.

6.1. Pakiet I

Lp.	Asortyment	material	średnica	ilość
1.	Tuleja kołnierzowa PE100	HDPE	400	2
2.	Tuleja kołnierzowa PE100	HDPE	315	2
3.	Tuleja kołnierzowa PE100	HDPE	160	28
4.	Tuleja kołnierzowa PE101	HDPE	110	3
5.	Tuleja kołnierzowa PE100	HDPE	90	2
6.	Kołnierz do tulei	Stal ocynk.	400	2
7.	Kołnierz do tulei	Stal ocynk.	315	2
8.	Kołnierz do tulei	Stal ocynk.	160	28
9.	Kołnierz do tulei	Stal ocynk.	110	3
10.	Kołnierz do tulei	Stal ocynk.	90	2
11.	Mufa elektrooporowa	HDPE	400	2
12.	Mufa elektrooporowa	HDPE	315	4
13.	Mufa elektrooporowa	HDPE	160	28
14.	Mufa elektrooporowa	HDPE	90	2
15.	Mufa elektrooporowa-redukcyjna	HDPE	110/90	2
16.	Mufa elektrooporowa-redukcyjna	HDPE	110/75	1
17.	Łuk segmentowy 30 st.	HDPE	160	1
18.	Łuk segmentowy 30 st.	HDPE	315	1
19.	Łuk segmentowy 90 st.	HDPE	160	3

6.2. Pakiet II

Lp.	Asortyment	material	średnica	ilość
1.	Rura wodociągowa długość L=12 mb	HDPE-RC PN10 SDR17	400x23,7	10
2.	Rura wodociągowa długość L=12 mb	HDPE-RC PN10 SDR17	315x18,7	9