

Opis przedmiotu zamówienia

1. Kubatura hali stacji uzdatniania wody: 4770 m³
2. Dostawa adsorpcyjnego osuszacza powietrza z pompą ciepła z elektronicznym regulatorem wilgotności.
3. Minimalna wydajność osuszania urządzenia: 20 kg wody na godzinę dla +20C i 60%RH
4. Minimalny spręż wentylatora procesowego: 300 Pa
5. Osuszacz w wykonaniu zewnętrznym, obudowa izolowana 50mm, należy podać wytyczne do posadowienia urządzenia
6. Maksymalny pobór energii elektrycznej przez osuszacz: 12 kW
7. Osuszacz wyposażony w sprężarkę z regulowaną wydajnością, elektroniczny zawór rozprężny, falowniki na wentylatorach, kompletną rozdzielnicę elektryczną ze sterownikiem z komunikacją MODBUS
8. Pomiar elektroniczny wilgotności na hali z możliwością regulacji
9. Termin realizacji zamówienia: 30.06.2023 r
10. Transport na obiekt w cenie
11. Uruchomienie urządzenia, przeszkolenie personelu w cenie
12. Referencje: minimum 3 referencje opiniujące i potwierdzające dostawę na obiekty wodociągowe w ciągu ostatnich 5 lat urządzeń osuszających o wydajności min. 20 kg wody na godzinę dla +20C i 60%RH
13. Gwarancja min. 24 miesiące (serwis po 12 miesiącach w cenie). Należy podać cenę i warunki serwisów cyklicznych
14. Wybór rozwiązania oceniany będzie na podstawie uzyskanych informacji technicznych oraz referencji

Dyrektor Techniczny


Mariusz Skurzyński