

Opis przedmiotu zamówienia - Załącznik nr 1

Agregat hydrauliczny 300 bar

- Kompaktowe gabaryty agregatu
- Masa maksymalna z zalanymi zbiornikami do pełna 350kg
- Wydajność pompy hydraulicznej 18-30 l/min
- Pojemność zbiornika paliwa minimum 25L oraz zbiornik oleju hydraulicznego 60-100 l
- Ciśnienie oleju hydraulicznego na wyjściu nie mniej niż 300 bar, maksymalnie 340 bar
- Silnik benzynowy minimum 16 kW HONDA lub równoważny jakościowo
- Agregat w obudowie stacjonarnej z uchwytami na zawiesia oraz możliwość podnoszenia wózkiem widłowym
- W komplecie z przewodami hydraulicznymi zasilającymi o długości 10m
- Uruchomienie agregatu odbywa się za pomocą rozrusznika elektrycznego
- Posiada dodatkowe wyjście 12V do zasilania np. oświetlenia zewnętrznego
- Posiada sterowanie wyjściem ciśnienia hydraulicznego za pomocą elektrozaworów i pulpitu zdalnego elektrycznego z możliwością zmiany kierunku przepływu
- Posiada licznik motogodzin, manometr ciśnienia hydraulicznego oraz wyłącznik akumulatora
- Gwarancja 24 miesiące