



Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o.

62-600 Koło, ul. Energetyczna 11

www.mzwik-kolo.pl

e-mail: mzwik@mzwik-kolo.pl

tel. 63 27 20 835, 63 27 20 829

fax. 63 26 16 125

Biuro Obsługi Klientów tel. 63 27 20 160

Koło, dn. 26.11.2018r.

WYJAŚNIENIE NR 1

Dotyczy: przetargu nieograniczonego na zadanie pn.: „**Bezwykopowa renowacja kanałów sanitarnych w rejonie ulic Blizna – Miodowa – Piaski w Kole**”
- nr postępowania DZ3.3411-5/18

Na podstawie art. 38 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017r. poz. 1579 ze zm.) Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o. w Kole udziela odpowiedzi na poniższe pytania zadane przez Wykonawcę.

Treść niniejszego zapytania wraz z wyjaśnieniami, bez ujawniania źródła zapytania, Zamawiający umieszcza na stronie internetowej, na której jest udostępniona specyfikacja.

Pytanie 1:

W Specyfikacji Technicznej w pkt 2 ppkt 2.2.10 Zamawiający określił parametry rękawa z włókna szklanego utwardzanego promieniami UV. Jednym z parametrów jest aby rękaw po utwardzeniu posiadał kolor niebieski. Prosimy o wyjaśnienie tego parametru, gdyż według wiedzy Wykonawcy na rynku producentów nie istnieje rękaw szklany posiadający taką barwę.

Prosimy także o uwzględnienie możliwości doboru grubości rękawa dla wymaganego parametru modułu sprężystości większego niż 13 500 N/mm². Rękawy o module większym, spełniające wymóg sztywności obwodowej SN 8 kN/m² mogą mieć mniejszą grubość ścianki. Tym samym wnosimy o wymóg zawarcia do oferty przetargowej projektu doboru grubości rękawa spełniającego wymogi Zamawiającego. W związku z powyższym prosimy o wydłużenie terminu składania ofert do kilku dni. Pozwoli to na rzetelne wykonanie oceny pod względem technicznym kanału i tym samym wpłynie na prawidłową wycenę oferty.

Odpowiedź 1:

Zamawiający koryguje zapis zamieszczony w pkt. 2.2.10 Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót.

jest:

Parametry rękawa po utwardzeniu:

- kolor: wyraźny pigment – kolor niebieski
- moduł sprężystości $E > 13500\text{N/mm}^2$
- sztywność obwodowa: 8kN/m²
- grubość DN500 min. 9,5mm
- odporność chemiczna w zakresie pH 4-9 i temperatury do 60°C



Miejski Zakład Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o.

62-600 Koło, ul. Energetyczna 11

tel. 63 27 20 835, 63 27 20 829

www.mzwik-kolo.pl

fax. 63 26 16 125

e-mail. mzwik@mzwik-kolo.pl

Biuro Obsługi Klientów tel. 63 27 20 160

powinno być:

Parametry rękawa po utwardzeniu:

- barwa materiału powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności;
- moduł sprężystości $E > 13500\text{N/mm}^2$
- sztywność obwodowa wykładziny nie niższa 4kN/m^2 obliczana według wzoru:

$$S = E / [12 \times (d_m / e)^3], \text{ gdzie:}$$

E – krótkoterminowy moduł sprężystości [MPa];

e - grubość ścianki rękawa [m];

d_m - średnia średnica rękawa [m];

$d_m = d_w + (d_z - d_w) / 2$ [m];

d_z – średnica zewnętrzna rękawa [m];

d_w – średnica wewnętrzna rękawa [m];

- odporność chemiczna w zakresie pH 4-9 i temperatury do 60°C

PREZES ZARZĄDU

K. Sobczak
Krzysztof Sobczak