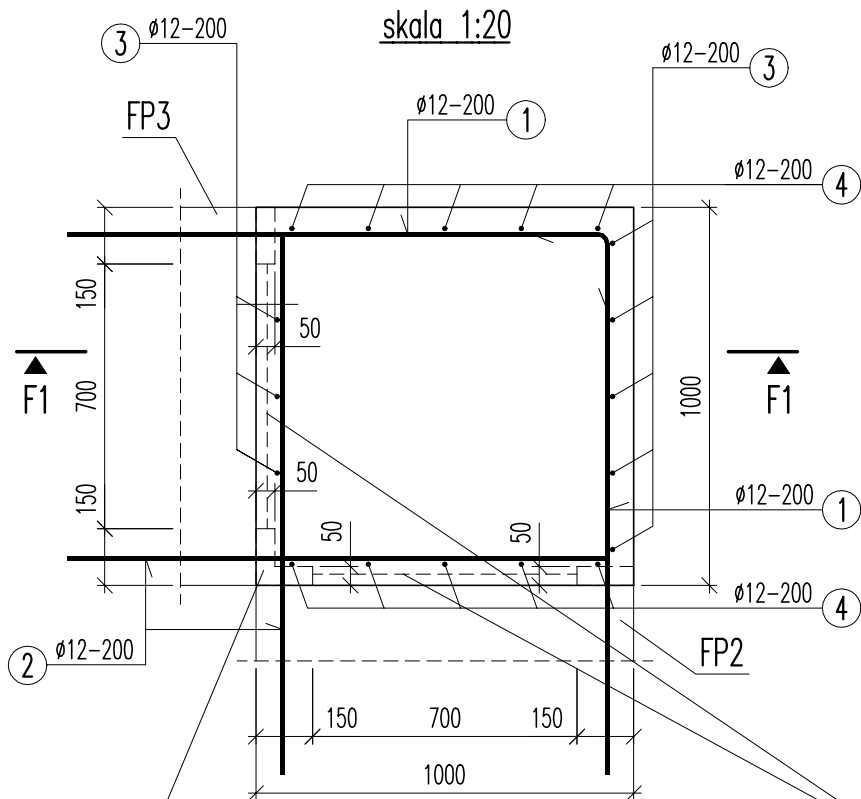


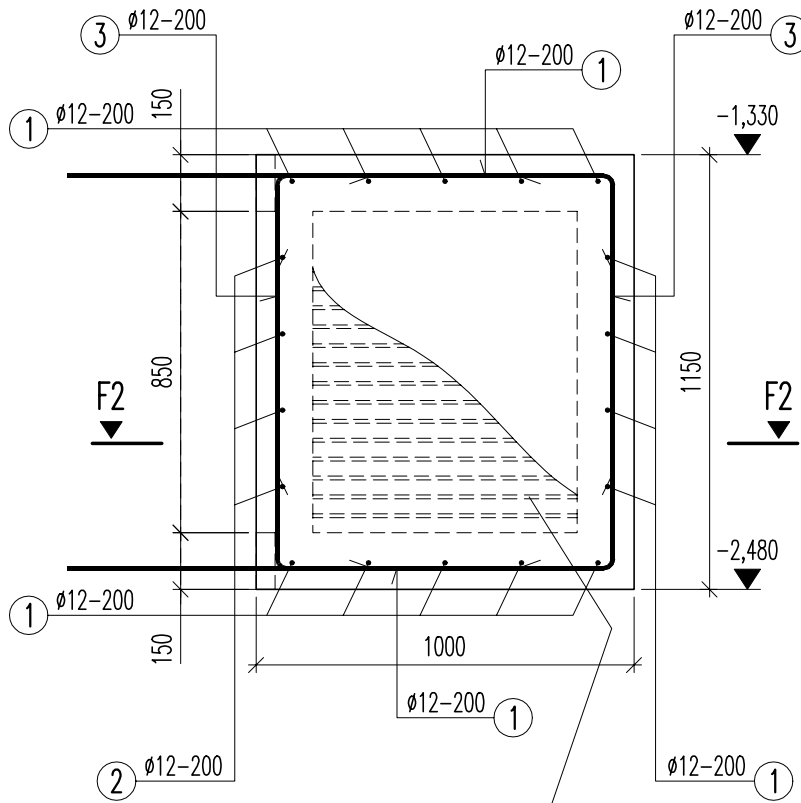
Podbicie przybudówki
blok FP1 – szt.2
F2-F2 (przekrój poziomy)



Wkładki ze styropianu XPS 2szt. 20x150mm na długości krawędzi ze zbrojeniem po obwodzie powierzchni stykowych z sąsiednimi blokami –celem schowania pomiędzy tymi wkładkami zagiętego zbrojenia podłużnego do połączenia z kolejnymi segmentami. Zbrojenie należy zagiąć przed zamontowaniem i umieścić pomiędzy dwoma wkładkami styropianu i zamknąć w deskowaniu a przed betonowaniem kolejnego segmentu odgiąć i łączyć na zakład.

Wewnętrzna część styków roboczych (poza wnękami/wkładkami na zbrojenie zagięte) wykonywać z użyciem trapezowej siatki perforowanej Trapezstreckmetall / Rippenstreckmetall np. Formax 1000 lub Recostal 1000 (żebrowania należy ułożyć poziomo) celem zapewnienia maksymalnego stopnia współpracy kolejnych segmentów

F1-F1
(przekrój pionowy)
skala 1:20

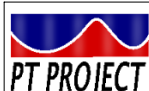


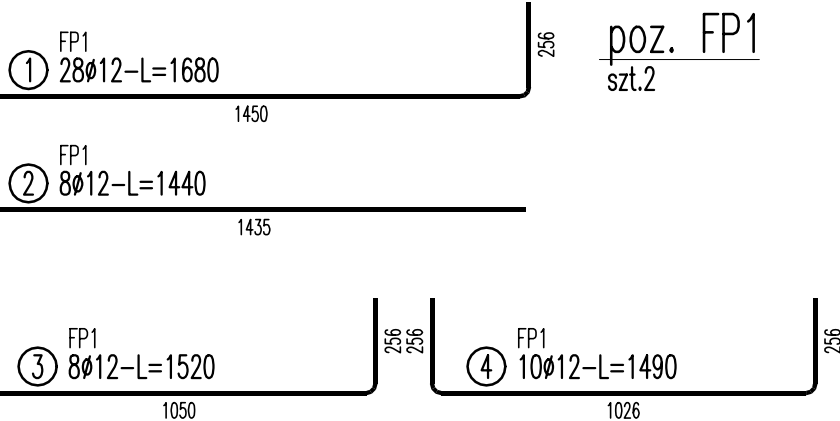
UWAGI OGÓLNE/GENERAL NOTES:

- N1. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, z rys. konstrukcyjnymi oraz rysunkami pozostałych branż.
- N2. Wszystkie wymiary w mm.
- N3. Wszystkie wymiary zweryfikować na budowie.
- N4. Wszystkie przedstawione w projekcie rozwiązania i materiały systemowe dla których podano nazwy handlowe mają jedynie charakter orientacyjny celem określenia minimalnych parametrów technicznych przedstawionych rozwiązań i materiałów. Proponowane materiały można zamieniać na inne produkty dowolnych producentów posiadające dopuszczenie do stosowania w budownictwie na polskim rynku oraz o nie niższych parametrach technicznych w stosunku do proponowanych w niniejszym opracowaniu.
- N5. Wymiary prętów, jeśli nie zaznaczono inaczej, podano po konturze zewnętrznym pręta.
- N6. Zaleca się, ze względu na możliwe odchyłki istniejącej konstrukcji od typowych przekrojów, przygotowanie/gięcie zbrojenia po dokładnym rozmierzeniu każdego odcinka robót z "natury"/wymiarów pomierzonych na budowie po wykonaniu odkrywek.

LEGENDA

— — — — — przerwa robocza

Generalny Projektant: Project Engineer:		 Autorska Pracownia Konstrukcyjna ul. T.Starca 10 30-427 Kraków		
Rev.	Opis/Description	Data/Date	Opr./By.	
3	.	.	.	
2	.	.	.	
1	.	.	.	
Imię i Nazwisko First Name, Last Name		Imię i Nazwisko First Name, Last Name	Nr Upoważnienia License Number	Data Date
Projektował/Designed by:		Krzysztof Michon	MAP/0356/P00K/11	12.2022
Sprawdził/Checked by:		Małgorzata Majerczyk-Michon	MAP/0352/P00K/11	12.2022
Temat: Subject:		Projekt wzmocnienia fundamentów w budynku przy ul. Powstańców 21a w Mysłowicach		
Inwestor/Zlecający: Investor/Customer:		MZGK w Mysłowicach ul. Partyzantów 21, 41-400 Mysłowice		
Adres obiektu: Object's address:		ul. Powstańców 21a 41-400 Mysłowice		
Faza Projektu: Work Stage:		PROJEKT TECHNICZNY		
Tytuł Rysunku: Drawings Title:		Blok FP1; rys. zbrojeniowy		
Skala: Scale:	1:20	Format: Size:	A3	Nr arch.: Drawing arch. no.: M2300
			Nr rys.: Drawing no.:	K26



poz.FP1 – ZESTAWIENIE STALI

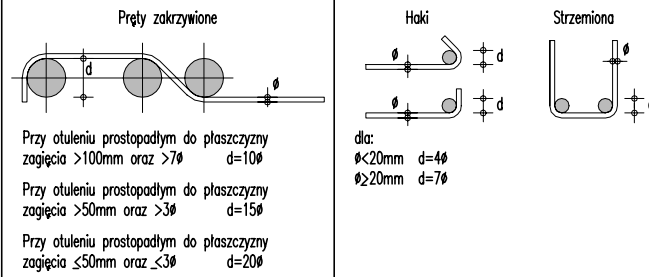
Nr pręta	ø	Stal	Długość pręta	Liczba			Dł. łączna B500SP ø12
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	
[-]	[mm]	[-]	[m]	[szt]			[m]
FP1							
1	12	B500SP	1,68	28	2	56	94,08
2	12	B500SP	1,44	8	2	16	23,04
3	12	B500SP	1,52	8	2	16	24,32
4	12	B500SP	1,49	10	2	20	29,80
Razem długość prętów						[mb]	171,24
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,888
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	152,1
Masa łącznie						[kg]	152,1

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.

MAT. BUD. wg PN-EN 1992-1-1

CZĘŚĆ BUDOWLI: podbicia FP1-FP3		
Klasa wytrzymałości betonu: C30/37 (W8)	Gatunek stali zbroj. podł.: B500SP	
Klasa ekspozycji: XC2	Gatunek stali zbroj. poprz.: Ø6-S235, Ø8-B500SP	
OTULINA:	Wartość nominalna c _{nom}	Odchyłka Δc
spód ław	50 mm	10 mm
pozostałe strony	40 mm	10 mm

MINIMALNE WARTOŚCI ŚREDNICY GIĘCIA d (wg PN-EN 1992-1-1)



Do betonowania wzmocnień FR1-FR7 należy użyć mieszanki betonowej o konsystencji S4 wg PN-EN 12350-2 (półcieklej) o maksymalnym ziarnie kruszywa dg=8mm przy zachowaniu maksymalnego w/c=0,55. Odpowiednią konsystencję należy uzyskać stosując odpowiednie domieszki uplastyczniające. W pozostałych elementach stosować mieszankę betonową o konsystencji S3 wg PN-EN 12350-2 (plastyczne) i maksymalnym ziarnie dg=16mm. Wszystkie betonowane elementy należy bardzo dokładnie zagęścić z użyciem wibratora walecznego ze szczególnym zwróceniem uwagi na strefy zakotwienia prętów sprężających/skręcających obustronne wzmocnienia.