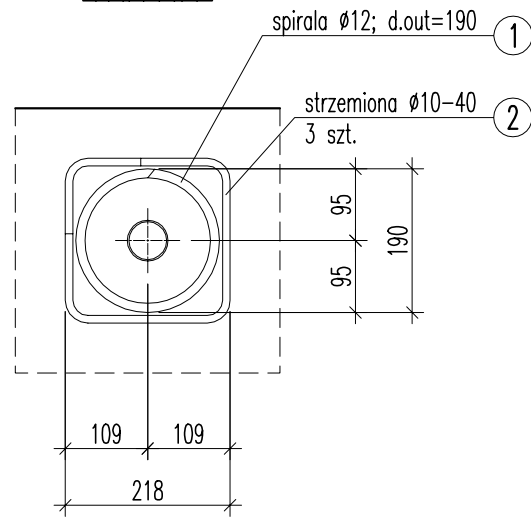


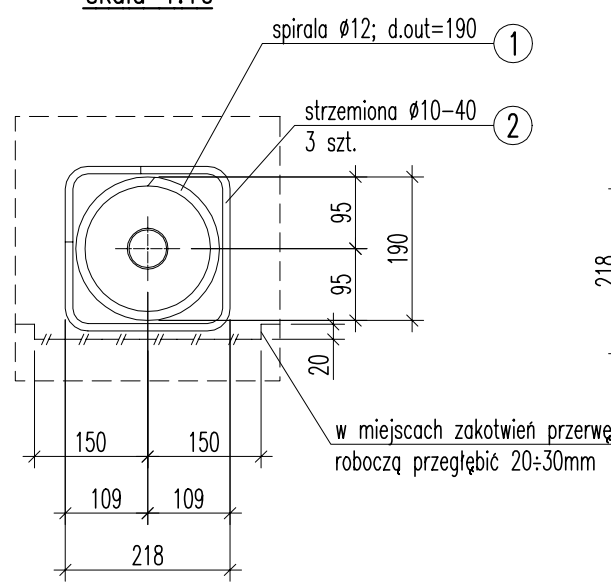
B1-B1

skala 1:10



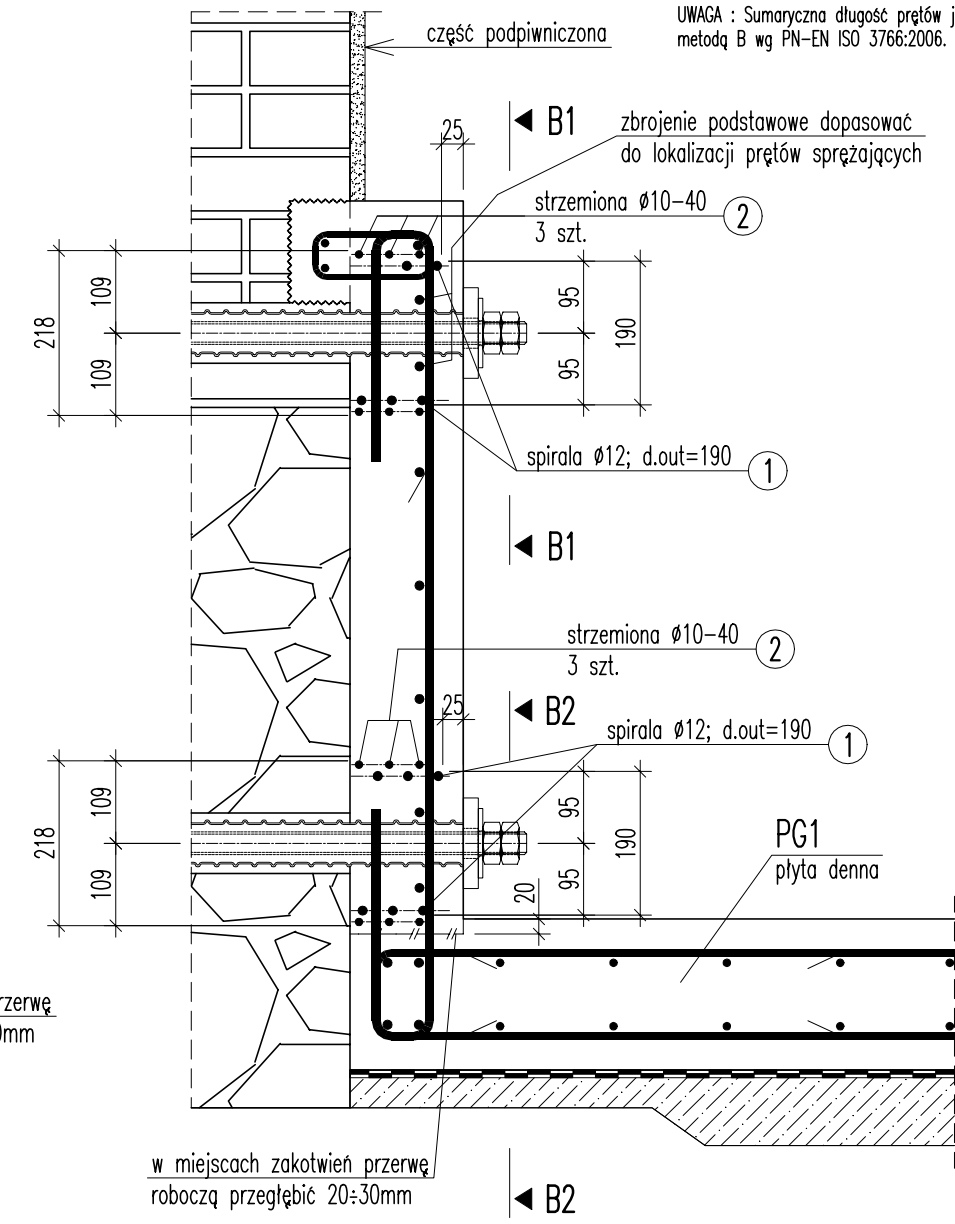
B2-B2

skala 1:10



FR5/p (prawa strona)
zbrojenie dodatkowe strefy
zakotwień prętów sprężających

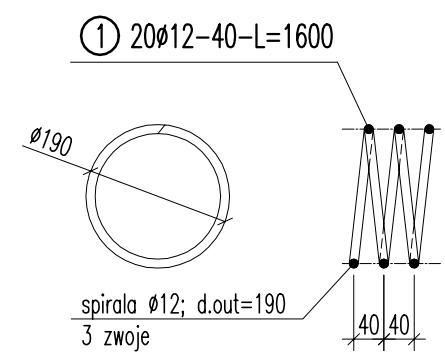
skala 1:10



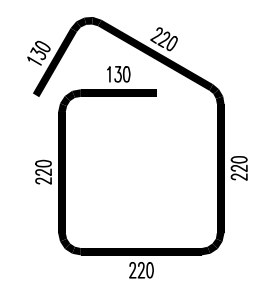
strefy zakotwienia śrub – ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	Liczba		Długość łączna	
				prętów na 1 poz.	pozycji	prętów łącznie	
	mm		m		szt		m
1	12	B500SP	1,60	20	1	20	
2	10	B500SP	1,04	60	1	60	
Razem długość prętów						mb	
Masa jednostkowa						kg/mb	
Masa prętów dla danej średnicy						kg	
Masa łączna						kg	
							66,9

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006.



20Ø12-40-L=1600



UWAGI OGÓLNE/GENERAL NOTES:

- N1. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, z rys. konstrukcyjnymi oraz rysunkami pozostałych branż.
- N2. Wszystkie wymiary w mm.
- N3. Wszystkie wymiary zweryfikować na budowie.
- N4. Wszystkie przedstawione w projekcie rozwiązania i materiały systemowe dla których podano nazwy handlowe mają jedynie charakter orientacyjny celem określenia minimalnych parametrów technicznych przedstawionych rozwiązań i materiałów. Proponowane materiały można zamieniać na inne produkty dowolnych producentów posiadające dopuszczenie do stosowania w budownictwie na polskim rynku oraz o nie niższych parametrach technicznych w stosunku do proponowanych w niniejszym opracowaniu.
- N5. Wymiary prętów, jeśli nie zaznaczono inaczej, podano po konturze zewnętrznym pręta.
- N6. Zaleca się, ze względu na możliwe odchyłki istniejącej konstrukcji od typowych przekrojów, przygotowanie/gięcie zbrojenia po dokładnym rozmierzeniu każdego odcinka robót z "natury"/wymiarów pomierzonych na budowie po wykonaniu odkrywek.

LEGENDA

przerwa robocza

Generalny Projektant:
Project Engineer:

Autorska Pracownia Konstrukcyjna
ul. T.Starca 10
30-427 Kraków

Rev.	Opis/Description	Data/Date	Opr./By.
3	.	.	.
2	.	.	.
1	.	.	.

Imię i Nazwisko First Name, Last Name	Imię i Nazwisko First Name, Last Name	Nr Upoważnień License Number	Data Date	Podpis Signature
Projektował/Designed by:	Krzysztof Michon	MAP/0356/P00K/11	12.2022	
Sprawdził/Checked by:	Małgorzata Majerczyk-Michon	MAP/0352/P00K/11	12.2022	

Temat:
Subject:

Projekt wzmocnienia fundamentów
w budynku przy ul. Powstańców 21a w Mysłowicach

Investor/Zleceniodawca:
Investor/Customer:

MZGK w Mysłowicach
ul. Partyzantów 21, 41-400 Mysłowice

Adres obiektu:
Object's address:

ul. Powstańców 21a
41-400 Mysłowice

Faza Projektu:
Work Stage:

PROJEKT TECHNICZNY

Tytuł Rysunku:
Drawings Title:

FR5/p – zbrojenie strefy zakotwień prętów sprężających

Skala:
Scale:

1:10

Format:
Size:

A3

Nr arch.:
Drawing arch. no.:

M2295

Nr rys.:
Drawing no.:

K21

Do betonowania wzmocnień FR1:FR7 należy użyć mieszanki betonowej o konsystencji S4 wg PN-EN 12350-2 (półciekłej) o maksymalnym ziarnie kruszywa dg=8mm przy zachowaniu maksymalnego w/c=0,55. Odpowiednią konsystencję należy uzyskać stosując odpowiednie domieszki uplastyczniające. W pozostałych elementach stosować mieszankę betonową o konsystencji S3 wg PN-EN 12350-2 (plastyczną) i maksymalnym ziarnie dg=16mm. Wszystkie betonowane elementy należy bardzo dokładnie zagęścić z użyciem wibratora wężowego ze szczególnym zwróceniem uwagi na strefy zakotwienia prętów sprężających/skręcających obustronne wzmocnienia.

MAT. BUD. wg PN-EN 1992-1-1			
CZĘŚĆ BUDOWLI: wzmocnienia FR1:FR7, pl. PG1			
Klasa wytrzymałości betonu:		Gatunek stali zbroj. podł.:	
C30/37 (W8)		B500SP	
Klasa ekspozycji:		Gatunek stali zbroj. poprz.:	
XC2		Ø6-S235, Ø8-B500SP	
OTULINA:	Wartość nominalna	Odchyłka	
	c _{nom}	Δc	
	spód ław	50 mm	10 mm
pozostałe strony		40 mm	10 mm

MINIMALNE WARTOŚCI ŚREDNICY GIĘCIA d
(wg PN-EN 1992-1-1)

Pręty zakrzywione

Haki

Strzemiona

Przy otuleniu prostopadłym do płaszczyzny zagięcia >100mm oraz >7Ø d=10Ø
Przy otuleniu prostopadłym do płaszczyzny zagięcia >50mm oraz >3Ø d=15Ø
Przy otuleniu prostopadłym do płaszczyzny zagięcia ≤50mm oraz ≤3Ø d=20Ø

dla:
Ø<20mm d=4Ø
Ø≥20mm d=7Ø