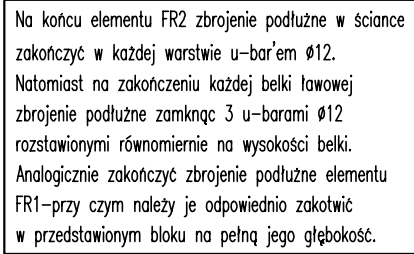


skala 1:20

skala 1:20



UWAGI OGÓLNE/GENERAL NOTES:

- N6. Zaleca się, ze względu na możliwe odchyłki istniejącej konstrukcji od typowych przekrojów, przygotowanie/gięcie zbrojenia po dokładnym rozmierzeniu każdego odcinka robót z "natury"/wymiarów pomierzonych na budowie po wykonaniu odkrywek.

LEGENDA

— — — przerwa robocza

Skala:	Format:	Nr arch.:	Nr rys.:
Scale: 1:20	Size: A3	Drawing arch. no.: M2298	Drawing no.: K24

W przedstawionym na rysunku bloku żelbetowym
wydać startery do elementów FR5 oraz zakotwić
odpowiednio zbrojenie z elementów FR1.
Długość zakotwienia dla $\varnothing 12$ – min. 500mm.

Do betonowania wzmocnień FR1:FR7 należy użyć mieszanki betonowej o konsystencji S4 wg PN-EN 12350-2 (półciekłej) o maksymalnym ziarnie kruszywa $d_g=8\text{mm}$ przy zachowaniu maksymalnego $w/c=0,55$. Odpowiednią konsystencję należy uzyskać stosując odpowiednie domieszki uplastyczniające. W pozostałych elementach stosować mieszankę betonową o konsystencji S3 wg PN-EN 12350-2 (plastycznej) i maksymalnym ziarnie $d_g=16\text{mm}$. Wszystkie betonowane elementy należy bardzo dokładnie zagęścić z użyciem wibratora walecznego ze szczególnym zwróceniem uwagi na strefy zakotwienia prętów sprężających/skręcających obustronnie wzmocnienia.

MAT. BUD. wg PN-EN 1992-1-1		
CZĘŚĆ BUDOWLI: wzmocnienia FR1+FR7, pł. PG1		
Klasa wytrzymałości betonu: C30/37 (WB)	Gatunek stali zbroj. podł.: B500SP	
Klasa ekspozycji: XC2	Gatunek stali zbroj. poprz.: Ø6-S235, Ø8-B500SP	
OTULINA:	Wartość nominalna c _{nom}	Odczytka Δc
spód ław	50 mm	10 mm
pozostałe stawy	40 mm	10 mm

MINIMALNE WARTOŚCI ŚREDNICY GIĘCIA
(wg PN-EN 1992-1-1)

