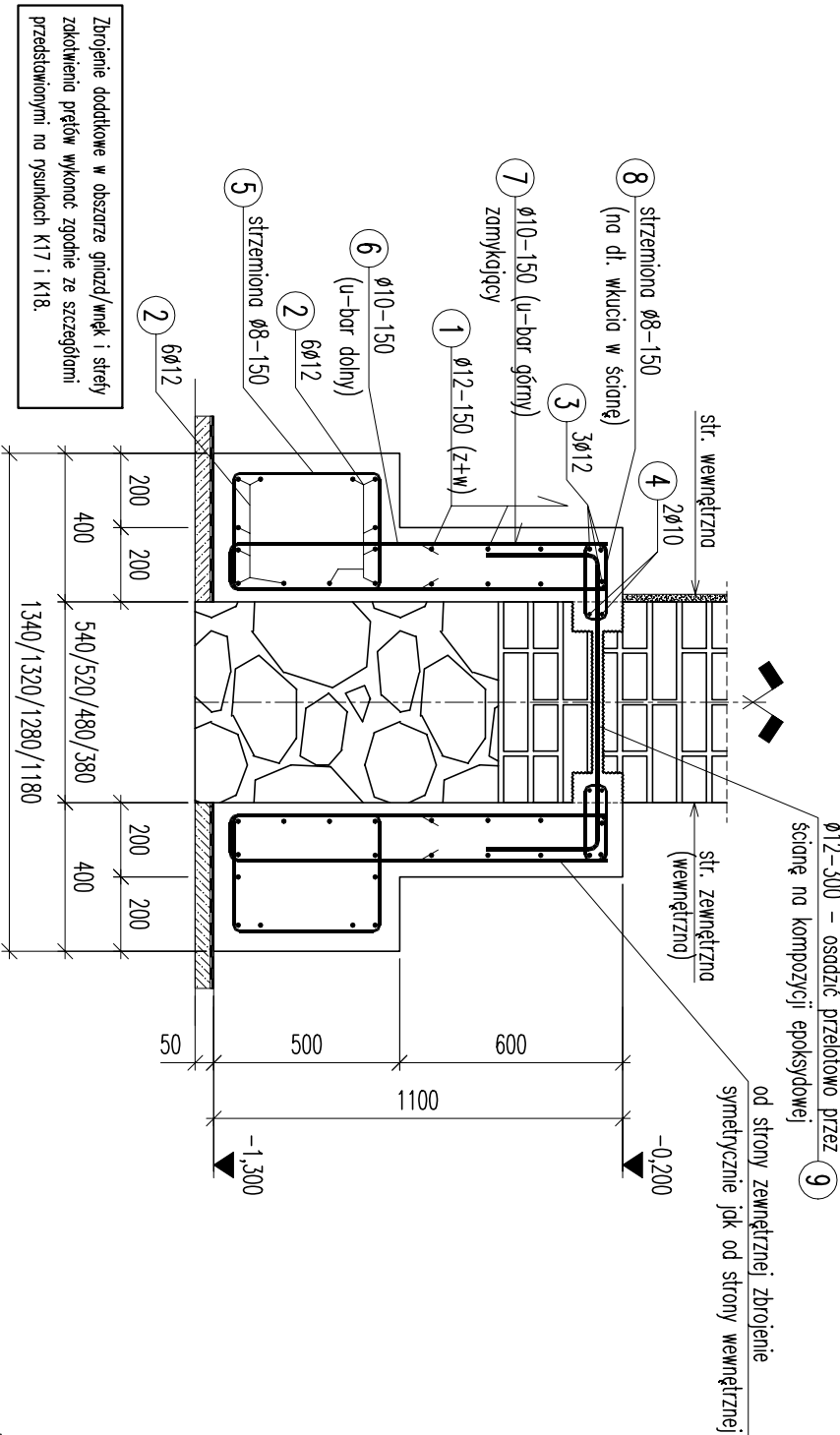


2-2, 3-3, 4-4

Wzmocnienie FR2:FR4

skala 1:20



poz. FR2
szt.1

FR2
1 12012-150-L=32000

FR2
2 24012-L=32000

FR2
3 6012-L=32000

FR2
4 104010-L=600

FR2
5 35408-150-L=1560

FR2
7 354010-150-L=1100

FR2
8 20808-150-L=680

FR2
9 67012-300-L=1400

poz.FR2 – ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta no 1 poz.	Liczba pozycji		Długość łączna	
				szt.	licznie	Ø8	Ø12
FR2	-	-	-	-	-	-	-
1	12	B500SP	32,00	12	1	12	384,00
2	12	B500SP	32,00	24	1	24	768,00
3	12	B500SP	32,00	6	1	6	192,00
4	10	B500SP	0,60	104	1	104	62,40
5	8	B500SP	1,56	354	1	354	552,24
6	10	B500SP	2,13	354	1	354	754,02
7	10	B500SP	1,10	354	1	354	389,40
8	8	B500SP	0,68	208	1	208	141,44
9	12	B500SP	1,40	67	1	67	93,80
Razem długość prętów						693,68	1205,82
Masa jednostkowa						0,395	0,617
Masa prętów dla danej średnicy						744,0	0,888
Masa łączna						274,0	1276,8

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta
metodą B wg PN-EN ISO 3762:2006.

poz. FR3
szt.1

FR3
1 12012-150-L=8000

FR3
2 24012-L=8000

FR3
3 6012-L=8000

FR3
4 32010-L=600

FR3
5 106008-150-L=1560

FR3
7 106010-150-L=1100

FR3
8 6408-150-L=680

FR3
9 20012-300-L=1400

poz.FR3 – ZESTAWIENIE STALI

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta no 1 poz.	Liczba pozycji		Długość łączna	
				szt.	licznie	Ø8	Ø10
FR3	-	-	-	-	-	-	-
1	12	B500SP	8,00	12	1	12	96,00
2	12	B500SP	8,00	24	1	24	192,00
3	12	B500SP	8,00	6	1	6	48,00
4	10	B500SP	0,60	32	1	32	19,20
5	8	B500SP	1,56	106	1	106	165,36
6	10	B500SP	2,13	106	1	106	225,78
7	10	B500SP	1,10	106	1	106	116,60
8	8	B500SP	0,68	64	1	64	43,52
9	12	B500SP	1,40	24	1	24	33,60
Razem długość prętów						208,88	361,58
Masa jednostkowa						0,395	0,617
Masa prętów dla danej średnicy						723,1	0,888
Masa łączna						82,5	326,2

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta
metodą B wg PN-EN ISO 3762:2006.

UWAGI OGÓLNE/GENERAL NOTES:

- N1. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, z rys.
- N2. Wszystkie wymiary w mm.
- N3. Wszystkie wymiary zweryfikować na budowie.
- N4. Wszystkie przedstawione w projekcie rozwiązania i materiały systemowe dla których podano nazwy handlowe mają jedynie charakter orientacyjny celem określenia minimalnych parametrów technicznych przedstawionych rozwiązań i materiałów. Proponowane materiały można zmienić na inne produkty dowolnych producentów posiadające dopuszczenie do stosowania w budownictwie na polskim rynku oraz o nie niższych parametrach technicznych w stosunku do proponowanych w niniejszym opracowaniu.
- N5. Wymiary prętów, jeśli nie zaznaczono inaczej, podano po konturze zewnętrznym pręta.
- N6. Zaleca się, że względu na możliwe odchyłki istniejącej konstrukcji od typowych przekrojów, przygotowanie/gięcie zbrojenia po dokładnym rozmierzeniu każdego odcinka robót z "notury"/wymiarów pomierzonych na budowie po wykonaniu odkrywek.

LEGENDA

przezwa roboczo

Główny Projektant:

Project Engineer:



Autorska Pracownia Konstrukcyjna

ul. T.Sarca 10
30-427 Kraków

Rev.	Ops/Description	Date/Date	Opz/Bj.
1	.	.	.
2	.	.	.
3	.	.	.
Imię i Nazwisko First Name, Last Name		Nr Upewnien License Number	Data Date
Projektowa/Designed by:		MAP/0356/POK/11	12.2022
Sprawdził/Checked by:		Młogorzata Wojczech-Młot	MAP/0352/POK/11
Temat: Subject:		Projekt wzmocnienia fundamentów w budynku przy ul. Powstańców 21a w Mysłowicach	

Investor/Zebratownik:	MZGK w Mysłowicach
Investor/Customer:	ul. Porty zontów 21, 41-400 Mysłowice

Adres obiektu: Object's address:	ul. Powstańców 21a
Forma Projektu: Work Stage:	41-400 Mysłowice
Wzrost Projektu: Work Stage:	PROJEKT TECHNICZNY

Wzmocnienie FR2:FR4; rys. zbrojeniuowy

Skala: 1:20
Format: 1,5xA3
Wzrost: M2293
Scale: K19

Do betonowania wzmocnień FR1+FR7 należy użyć mieszanki betonowej o konsystencji S4 wg PN-EN 12350-2 (gotociele) o maksymalnym ziarnie kruszywa 0,5mm przy zachowaniu maksymalnego w/c=0,55. Odpowiadającą konsystencję należy uzyskać stosując odpowiednie domieszki uplastyczniające. W pozostałych elementach stosować mieszankę betonową o konsystencji S3 wg PN-EN 12350-2 (gotociele) i maksymalnym ziarnie 0,5mm. Wszystkie betonowane elementy należy bardzo dokładnie zagaścić z użyciem wibrotora wyjściowego ze szczególnym dostręgnięciem uwagi na strefy zlokalizowane prętów sprężających/skręcających obustronne wzmocnienie.

MAT. BUD. wg PN-EN 1992-1-1		
Ciepła BUDOWIA: wzmocnienie FR1+FR7, pl. PCI		
Klasa wytrzymałości betonu:		Głębokość stali zbroj. podł.: B500SP
C30/37 (W9)		
Klasa zbrojenia:		Głębokość stali zbroj. porz.: 46-52,45, 46-B500SP
XC2		
OTULAK:	Wzrost nominalna	Obciążenia
	c _{min}	Δc
spół. ław	50 mm	10 mm
pozostałe słupy	40 mm	10 mm