

## **D.08.02.08 NAWIERZCHNIA NA CHODNIKACH NA BAZIE ASFALTÓW MODYFIKOWANYCH.**

### **WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej ogólnej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z przebudową mostu przez rz. Czarna Hańcza w m. Podwysokie Jeleniewskie w ciągu drogi gminnej Podwysokie Jeleniewskie – Malesowizna.

#### **1.2. Zakres stosowania SST**

Ogólna specyfikacja techniczna (SST) stanowi obowiązującą podstawę opracowania szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) stosowanej jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

#### **1.3. Zakres robót objętych SST**

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z przebudową mostu i obejmują :

- czyszczenie powierzchni chodników metodą strumieniowo – ścierną
- odpylenie powierzchni betonu
- wykonanie nawierzchni na chodnikach na bazie asfaltów modyfikowanych

#### **1.4. Określenia podstawowe**

Są zgodne z obowiązującymi normami polskimi i definicjami zawartymi w SST M.00.00.00

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją, SST oraz zaleceniami Inżyniera Nadzoru.

### **2. MATERIAŁY**

#### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

### **3. SPRZĘT**

#### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu**

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

#### **3.2. Sprzęt do wykonania chodnika**

Do czyszczenia powierzchni betonowych chodnika stosować sprzęt zgodnie z SST.

Do odpylania oczyszczonej nawierzchni stosować sprężarkę powietrza.

Do układania nawierzchni stosować : pace, kielnie, pace grzebieniowe.

Roboty te wykonuje się ręcznie. .

#### 4. TRANSPORT

Wyłącznie w opakowaniach fabrycznych lub cysternach przeznaczonych do przewozu emulsji asfaltowych.

#### 5. WYKONANIE ROBÓT

##### 5.1 Przygotowanie podłoża

Podłoże po nawierzchnię musi być suche, odpylone, czyste, bez plam z olejów i tłuszczów.

Gładkość powierzchni powinna odpowiadać gładkości betonu zatartego „na ostro”.

Dlatego najwłaściwiej jest je przygotować przez piaskowanie strumieniowo – ściernie, a następnie odpylić sprężonym powietrzem.

##### 5.2 Wykonanie nawierzchni z asfaltów modyfikowanych

Na oczyszczonej nawierzchnię nałożyć przy pomocy szczotki lub wałka malarskiego warstwę emulsji Safegrip ilości 0,8-1,5 kg/m<sup>2</sup> ( zużycie emulsji zależy od wielkości użytego kruszywa), a następnie rozsypać warstwę przemytego tłuczni odpowiedniego rodzaju na mokrą emulsję w ilości ok.8 kg/ m<sup>2</sup> następnie :

- lekko zwalcować powierzchnię walcem typu ogrodowego,
- po całkowitym związaniu emulsji i utwardzeniu warstwy tłuczni usunąć jego nadmiar
- nałożyć kolejną warstwę emulsji Safegrip w ilości ok. 0,8-1,5 kg/m<sup>2</sup>, upewniając się, że emulsja została rozprowadzona dokładnie i równomiernie,
- na wilgotną emulsję nałożyć przemyty tłużeń odpowiedniego rodzaju w ilości 12 kg /m<sup>2</sup>,
- całość dokładnie zawalcować,
- po całkowitym utwardzeniu nawierzchni usunąć zbędny tłużeń,

Aby zapewnić estetykę wykonania linie rozgraniczające należy odciąć taśmami maskującymi, którego zakończeniu prac należy usunąć.

Emulsji Safegrip nie wolno nakładać przy pomocy pomp ani rozpylaczy normalnie wykorzystywanych przy budowie dróg. Emulsja mogłaby zatkać pompę, trwale ją uszkadzając.

##### 5.3 Dobór wielkości tłuczni

Warstwa dolna (mm)	Warstwa nawierzchni (mm)
2 – 4 (5)	1 – 3
2 – 6	1 – 4 lub 2 – 4 (5)
4 – 6 (8)	2 – 5 (6)
8 - 12	4 - 8

Zastosowanie kruszyw o zwiększonym ciężarze właściwym powoduje wzrost zużycia o 20 – 25 %.  
Drobne kruszywo powinno posiadać właściwości zgodne z normami obowiązującymi w danym kraju.  
Aktualnie w Polsce obowiązuje norma PN-B-11112:1996.

##### 5.4 Warunki układania nawierzchni

Emulsję można nakładać wyłącznie przy bezdeszczowej pogodzie i średniej dobowej temperaturze nie niższej niż 10° C 9 w ciągu doby nie może spaść poniżej 0° )W czasie miesięcy letnich powierzchnia nadaje się do użytku po 24 godzinach. Wiosną i jesienią czas schnięcia będzie odpowiednio dłuższy.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

## **7. OBMIAR ROBÓT**

### **7.1. Ogólne zasady obmiaru robót**

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

### **7.2. Jednostka obmiarowa**

Jednostką obmiarową jest m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) wykonanego chodnika .

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

### **9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności**

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne”

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej**

Cena wykonania 1 m<sup>2</sup> chodnika uwzględnia:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- dostarczenie materiałów na miejsce wbudowania,
- oczyszczenie podłoża
- ułożenie gruntospachlówki
- wykonanie nawierzchni na bazie asfaltów modyfikowanych
- pielęgnacja wykonanych nawierzchni.
- przeprowadzenie badań i pomiarów wymaganych w specyfikacji technicznej.
- oczyszczenie stanowiska pracy

## **10. Przepisy związane**

- Karty technologiczne materiałów
- zalecenia dotyczące oceny jakości betonu w nowo budowanych konstrukcjach obiektów mostowych IBDiM 1998r.