

Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na „Przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne w procesie odzysku R1 na terenie Zakładu zlokalizowanego w Hajnówce przy ul. Małej 9.”

Planowana inwestycja polega na przetwarzaniu odpadów innych niż niebezpieczne – odpadów drewna, w procesie odzysku R1 na terenie Zakładu zlokalizowanego w Hajnówce przy ul. Małej 9, powiat hajnowski, województwo podlaskie. Przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie na terenie działek o nr ew.: 1557/14, 2320/78, 2320/79 (obręb Paszki) oraz fragmencie działki ew. nr 2320/147 (obręb Paszki).

Bezpośrednie otoczenie terenu planowanego przedsięwzięcia stanowią tereny Spółdzielni Mieszkaniowej, tereny zielone, teren garaży oraz ulica Mała. Najbliższe zabudowania mieszkalne zlokalizowane są w odległości ok. 40 m od granicy terenu planowanego przedsięwzięcia.

Podstawową działalnością kotłowni jest wytwarzanie i zaopatrywanie w energię cieplną sieci ciepłowniczej osiedli Mazury i Batorego. W ramach prowadzonej działalności Spółka chce się skupić na przetwarzaniu odpadów drewna w oddanej do eksploatacji w 2024 r. kotłowni na biomasę, która zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych 1557/14, 2320/78.

Dotychczasowy sposób zagospodarowania terenu na skutek realizacji przedsięwzięcia nie ulegnie zmianie. Realizacja przedsięwzięcia nie jest związana z prowadzeniem procesu budowlanego. Obecnie na analizowanych działkach w większości teren jest przekształcony antropogenicznie, o utwardzonym podłożu. Planowana działalność realizowana będzie z wykorzystaniem infrastruktury istniejącej w obrębie funkcjonującego zakładu. Dodanie kolejnych rodzajów odpadów nie wpłynie na funkcjonujący proces technologiczny instalacji.

Przewidziane do przetwarzania odpady przetwarzane będą w procesach:

- R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),
- R1 – Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii.

W procesie odzysku R1, odpady przetwarzane będą w oddanym do użytkowania w 2024 r. kotle na biomasę o mocy 3 MW. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich spalaniu w ww. kotle. Odpady przed spalaniem będą przygotowywane pod względem wielkości (o ile zajdzie taka potrzeba), tj. będą rozdrabniane.

Kocioł opalany biomasą oraz ekonomizer suchy (jako zespół kotłowy) zamontowany jest w budynku kotłowni. Przy budynku znajduje się magazyn biomasy z podłogą ruchomą wyposażony w urządzenia do przygotowania i podawania biomasy do kotła. Kocioł Ekomat MR jest wysokotemperaturowym, wodnym kotłem stalowym o cztero-ciągowym biegu spalin. Wyposażony jest w przesuwny ruszt z napędem hydraulicznym, który wpływa na intensyfikację procesu odparowania wilgoci w paliwie, a w konsekwencji – bardziej efektywny proces spalania. Kocioł ten zasilany jest za pośrednictwem tłoka wprowadzającego paliwo do komory spalania. Transport biomasy do kotłowni realizowany jest przez system redlerów – podajników łańcuchowych, połączonych z magazynem biomasy. Ponadto przedmiotowy kocioł wyposażony jest w system automatycznego usuwania szlaki i popiołu spod i znad rusztu. Ułatwia on prace związane z czyszczeniem i konserwacją komory spalania, wyprowadzając pozostałości procesowe z jej przestrzeni.

Jednocześnie urządzenia posiadają system awaryjnego chłodzenia wymiennika oraz system powietrznego chłodzenia rusztu.

Magazynowanie odpadów w ramach ich przetwarzania będzie odbywać się w sposób uniemożliwiający rozpraszanie i negatywne oddziaływanie na środowisko.

Jedynym odpadem jaki będzie powstawał w wyniku planowanego przetwarzania odpadów będzie odpad w postaci popiołów, który usuwany będzie automatycznie spod rusztu przenośnikiem do kontenera celem przekazania ich do zagospodarowania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne pozwolenie/zezwoleńie na ich zagospodarowanie.

Z up. Burmistrza
mgr inż. Marta Kościeńczuk
Kierownik Referatu Gospodarki
Komunalnej i Ochrony Środowiska