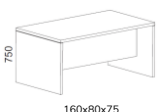

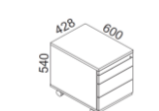
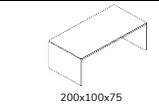
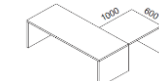
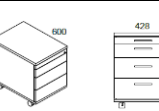
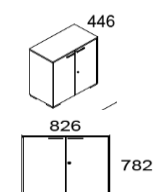
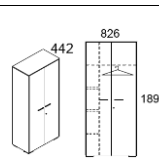
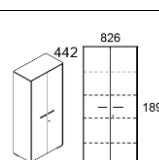
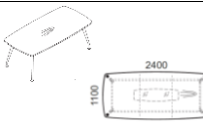
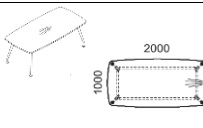
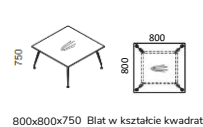
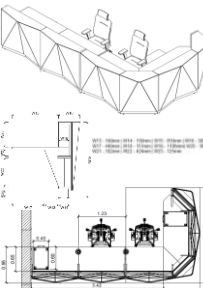
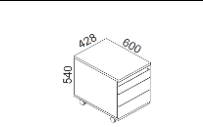
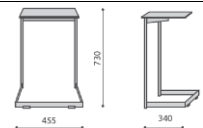
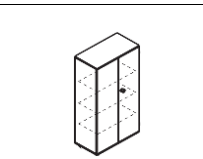


Załącznik nr 1.1 do OPZ - Opis techniczny Meble biurowe

Lp.	Symbol	Przedmiot zamówienia	Ilość	Bryła / Wymiary (cm)	Opis	Opis techniczny
1	1B160	Biurowa naczelnikowskie z blendą osłaniającą nogi	3		<b>Płyta - Buk</b> <b>Stelaż - Aluminium</b> <b>Dwie przelotki kablowe Ø60 z przodu biurka w narożnikach.</b>	Wymiary: 160x80x75 cm. Stelaż stołu to konstrukcja płytowa. Nogi wykonane z płyty widelnej melaminowanej o grubości 36mm. Biał podparty na całej długości wykonany z 2 profili metalowych o przekroju 50x25mm. Biał wykonany z płyty 18mm widelnej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wypukłość krawędzi blatu zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. W blacie stołu muszą być zamontowane wentrowane grzałki metalowe- białe przycmowywane do wsporników podblatowych za pomocą śrub. Przymocuj biurowe i nogami płytowymi zamontowany dyktando dekoryacyjny wykonany z laminatu HPL w kolorze aluminium szaroczerwony. Pod blatem zamontowane 2 białe podpierające blat na całej długości wykonane z profilu metalowego 50x25mm. Białe zakończone blachą z otworami i montowane do nog stołu. Pod blatem stelaż płytowy osłaniający nogi. Dwie przelotki kablowe Ø60 w kolorze grafit i przodu biurka w narożnikach.
2	1B-D	Dostawka boczna do Biurka Naczelnikowskiego (błat L)	3		<b>Płyta - Buk</b> <b>Stelaż - Aluminium</b>	Wymiary: 1000x100x75 cm. Dostawka przycmowywana do biurka. Nogi wykonane z płyty widelnej melaminowanej o grubości 36mm. Biał podparty na całej długości wykonany z 2 profili metalowych o przekroju 50x25mm. Biał wykonany z płyty 18mm widelnej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wypukłość krawędzi blatu zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. W blacie stołu muszą być zamontowane wentrowane grzałki metalowe- białe przycmowywane do wsporników podblatowych za pomocą śrub. Przymocuj biurowe i nogami płytowymi zamontowany dyktando dekoryacyjny wykonany z laminatu HPL w kolorze aluminium szaroczerwony. Pod blatem zamontowane 2 białe podpierające blat na całej długości wykonane z profilu metalowego 50x25mm. Białe zakończone blachą z otworami i montowane do nog stołu z jednej strony, z drugiej montowana pod blatem biurka wspinającego.
3	1K4	Kontener podbiurkowy do Biurka Naczelnikowskiego	3		<b>Płyta - Buk</b>	Wymiary: 42,8x60x54. Elementy płytowe wykonane z płyty widelnej o grubości 18mm (nie grubszą). Płyta melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności: 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Korpus kontenera tak samostoiowy aby blat górny i wieniec dolny kontenera były widoczne. Szerokość kontenera nie większa niż 430 mm, głębokość kontenera nie mniejsza niż 600mm, wysokość kontenera nie mniejsza niż 530mm i nie większa niż 550mm. Aby zabezpieczyć płyty przed uszkodzeniami wymaga się aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (dłwieli niewidoczne) zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia bliska musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatków. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wytrzymałości się spiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i wieniec funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (głębokość). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powinny lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311.2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Za względnie funkcjonalny, kontener posiada listwę uchwytną (uchwyty boczny kontenera). Listwa wykończona pasmem gumowym-olefiną elastyczną, rozmiar szuflady. Kontener musi mieć zamontowane podblatowe grzałki w wysokości nie mniejsza niż 35mm co ułatwi jego przesunięcie. Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dołki, 4 szuflady pionowe. Szuflady kontenera wykonane z metalu- nie dopuszcza się szuflady z dnem płytowym. Szuflady kontenera muszą mieć zamontowany oprzyśnierz szuflady i oprzyśnierz samodzielną, co oznacza iż pochyłe szuflady przed przodem dymienia zwolnić i samoczynnie się domknąć, bez efektu trzasku. Każda szuflada otwiera się na 83% swojej powierzchni. Kontener posiada blokady wysięwki w jednej szufladzie jednocześnie. Należy zwrócić uwagę aby w sytuacji gdy ciągniemy dwie szuflady jednocześnie nie było możliwości ich odwarcia, wymóg konieczny ze względów bezpieczeństwa. W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
4	3BD	Biurowa dyrektorska departamentowa z blendą osłaniającą nogi	3		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b> <b>Stelaż - Grafit</b> <b>Dwie przelotki kablowe Ø60 z przodu biurka w narożnikach.</b>	Wymiary: 200x100x75 cm. Konstrukcja nośna biurka (biały) nogi wykonana z płyty o grubości 48 mm. Biały osadzone na stelażu z konstrukcją stalowej zapewniającej sztywność biurka. Stelaż malowany proszkiem w kolorze grafitowym. Stos wewnętrzna blata i nóg w kolorze płyty orzech palermo jasny. Z zewnątrz blat nogi obudowane płytą biały - płyta pokryta laminatem HPL o fakturze drewna o grubości 12 mm, nogi - płyta melaminowana z fakturą drewna o grubości 12 mm. Biał podparty na całej długości wykonany z 2 profili metalowych o przekroju 50x25mm. W blacie stołu muszą być zamontowane wentrowane grzałki metalowe- białe przycmowywane do wsporników podblatowych za pomocą śrub. Biał nogi wykonane z 2 warstw: warstwa wierzchnia wykonana z płyty widelnej melaminowanej o grubości 12 mm oraz warstwa spodnia wykonana z płyty widelnej melaminowanej o grubości 36 mm. Warstwa spodnia wykończona obrzeżem PVC w kolorze aluminium szaroczerwonego.
5	3BD-D	Dostawka boczna do Biurka Dyrektorskiego departamentowego	3		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b> <b>Stelaż - Grafit</b>	Wymiary: 100x60x75. Dostawka biurka wsparta na jednej nodze, mocowana do biurka. Konstrukcja nośna biurka (biały) nogi wykonana z płyty o grubości 48 mm. Biały osadzone na stelażu z konstrukcją stalowej zapewniającej sztywność biurka. Stelaż malowany proszkiem w kolorze grafitowym. Stos wewnętrzna blata i nóg w kolorze płyty orzech palermo jasny. Z zewnątrz blat nogi obudowane płytą biały - płyta pokryta laminatem HPL o fakturze drewna o grubości 12 mm, nogi - płyta melaminowana z fakturą drewna o grubości 12 mm. Biał podparty na całej długości wykonany z 2 profili metalowych o przekroju 50x25mm. W blacie stołu muszą być zamontowane wentrowane grzałki metalowe- białe przycmowywane do wsporników podblatowych za pomocą śrub. Biał nogi wykonane z 2 warstw: warstwa wierzchnia wykonana z płyty widelnej melaminowanej o grubości 12 mm oraz warstwa spodnia wykonana z płyty widelnej melaminowanej o grubości 36 mm. Warstwa spodnia wykończona obrzeżem PVC w kolorze aluminium szaroczerwonego.
6	3K4	Kontener podbiurkowy do Biurka Dyrektorskiego departamentowego	3		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b>	Wymiary: 42,8x60x54. Elementy płytowe wykonane z płyty widelnej o grubości 18mm (nie grubszą). Biał oraz top góry wykończony dodatkowo okleiną z płyty widelnej o grubości 18mm (nie grubszą) Płyta melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności: 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Korpus tak skonstruowany aby blat górny i wieniec dolny kontenera były widoczne. Aby zabezpieczyć płyty przed uszkodzeniami wymaga się aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (dłwieli niewidoczne) zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia bliska musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatków. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wytrzymałości się spiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i wieniec funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (głębokość). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powinny lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311.2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady i pionki. Szuflady kontenera wykonane z metalu- nie dopuszcza się szuflady z dnem płytowym. Szuflady kontenera muszą mieć zamontowany oprzyśnierz szuflady i oprzyśnierz samodzielną, co oznacza iż pochyłe szuflady przed przodem dymienia zwolnić i samoczynnie się domknąć bez efektu trzasku. Każda szuflada otwiera się na 83% swojej powierzchni. Kontener posiada blokady wysięwki w jednej szufladzie jednocześnie. Należy zwrócić uwagę aby w sytuacji gdy ciągniemy dwie szuflady jednocześnie nie było możliwości ich odwarcia, wymóg konieczny ze względów bezpieczeństwa. W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
7	SA2	Szafa aktowa 2OH do Zestawu gabineutowo departamentowy Melamina	5		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b>	Szafa aktowa 2OH o wymiarach 82,6x44,6x78,2 cm wykonana z płyty widelnej o grubości 18mm. Płyta widelna melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności: 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zapewnienie sztywności całej konstrukcji wymaga się aby elementy szafy były wykonane z płyty melaminowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszą niż 18mm, dwaotornie melaminowaną w kolorze korpusu. Ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wierzchołkach szafy. Za względnie estetycznych wymaga się aby uchwyty mebla były wykonane z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Aby zabezpieczyć płyty przed uszkodzeniami wymaga się aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (dłwieli niewidoczne) zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia bliska musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatków. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wytrzymałości się spiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i wieniec funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (głębokość). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powinny lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311.2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sztywność, nie dopuszcza się stosowania alergicj mimodrożdżowej. Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Drzwi płytowe zamontowane do białego korpusu za pomocą zawieszonych przawoznych o kącie otwarcia 100 st. W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty chromowane o długości 135-140 mm. Wymagana jest regulacja wysokości pochylenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to szafa półka płytowa o grubości min. 18mm, max 20mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podkładki która wchodzi w otwór wywiercony w płce. Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiłowy- blokujący drzwi wtryśnię w 3 punktach. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przylimowaną wykonaną z tworzywa sztucznego o ciętej gumy (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przycmowywana do jednego skrzydła drzwi. Szafa musi być wyposażona w wkładki boczne i dodatkowe blat górny wykonany z płyty widelnej melaminowanej o grubości 12 mm.
8	SU5	Szafa ubraniowa 5OH do Zestawu gabineutowo departamentowy Melamina	5		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b>	Szafa ubraniowa 5OH o wymiarach 82,6x44,2x189,2 cm. Wykonana z płyty widelnej o grubości 18mm. Płyta widelna melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności: 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zapewnienie sztywności całej konstrukcji wymaga się aby elementy szafy były wykonane z płyty melaminowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszą niż 18mm, dwaotornie melaminowaną w kolorze korpusu. Ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wierzchołkach szafy. Za względnie estetycznych wymaga się aby uchwyty mebla były wykonane z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Aby zabezpieczyć płyty przed uszkodzeniami wymaga się aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (dłwieli niewidoczne) zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia bliska musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatków. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wytrzymałości się spiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i wieniec funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (głębokość). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powinny lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311.2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sztywność, nie dopuszcza się stosowania alergicj mimodrożdżowej. Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Drzwi płytowe zamontowane do białego korpusu za pomocą zawieszonych przawoznych o kącie otwarcia 100 st. W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty chromowane o długości 135-140 mm. Wymagana jest regulacja wysokości pochylenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to szafa półka płytowa o grubości min. 18mm, max 20mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podkładki która wchodzi w otwór wywiercony w płce. Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiłowy- blokujący drzwi wtryśnię w 3 punktach. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przylimowaną wykonaną z tworzywa sztucznego o ciętej gumy (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przycmowywana do jednego skrzydła drzwi. Szafa musi być wyposażona w wkładki boczne i dodatkowe blat górny wykonany z płyty widelnej melaminowanej o grubości 12 mm.
9	SA5	Szafa aktowa 5OH do Zestawu gabineutowo departamentowy Melamina	9		<b>Płyta - Orzech Palermo Jasny</b>	Szafa aktowa 5OH o wymiarach 82,6x44,2x189,2 cm. Wykonana z płyty widelnej o grubości 18mm. Płyta widelna melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności: 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zapewnienie sztywności całej konstrukcji wymaga się aby elementy szafy były wykonane z płyty melaminowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszą niż 18mm, dwaotornie melaminowaną w kolorze korpusu. Ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wierzchołkach szafy. Za względnie estetycznych wymaga się aby uchwyty mebla były wykonane z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Aby zabezpieczyć płyty przed uszkodzeniami wymaga się aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (dłwieli niewidoczne) zabezpieczona dodatkową z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=36mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia bliska musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatków. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wytrzymałości się spiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i wieniec funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (głębokość). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkowa musi mieć odporność na promieniowanie UV, powinny lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311.2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sztywność, nie dopuszcza się stosowania alergicj mimodrożdżowej. Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Drzwi płytowe zamontowane do białego korpusu za pomocą zawieszonych przawoznych o kącie otwarcia 100 st. W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty chromowane o długości 135-140 mm. Wymagana jest regulacja wysokości pochylenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to szafa półka płytowa o grubości min. 18mm, max 20mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podkładki która wchodzi w otwór wywiercony w płce. Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baszkiłowy- blokujący drzwi wtryśnię w 3 punktach. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przylimowaną wykonaną z tworzywa sztucznego o ciętej gumy (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przycmowywana do jednego skrzydła drzwi. Szafa musi być wyposażona w wkładki boczne i dodatkowe blat górny wykonany z płyty widelnej melaminowanej o grubości 12 mm.

10	SK8	Stół konf. 8 os. do Zestaw gabineutowy departamentowy	 <p>2400x1100x75 Blat w kształcie beczki</p>	<p><b>Phyta - Orzech</b> <b>Palermo Jasny</b></p> <p><b>Stelaż - Grafit</b></p>	<p>Wymiary 2400x1100x75 cm. Blat w kształcie beczki. Stelaż stołu konstrukcja metalowa. Noga stołu wykonana z rury cięgnionej - przy krawędzi blatu o wymiarze 6 50 przy stopce regulacyjnej 6 25mm. Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obręb profilu, zamontowana na dole i nogi. Nakładka musi być metalowa chromowana - nie dopuszcza się elementów plastikowych. Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego. Kolor poziomująco w zakresie +/- 15mm. Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm. Do nogi musi być zamontowana kołka aluminiowa, która wchodzi w praszkę profilu. Nie dopuszcza się stosowania połączeń spawanych nogi z ramą. Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skrępowanych typu druba. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Blat - phyta widowna malowana 18 mm grubości w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniem wymaga jest aby krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczyć dodatkłą z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia dodatkłą musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania dodatkłą. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV mebla muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Blaza obrzeża i warstwa funkcjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (gotem). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkłą musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311:2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Dodatkłą musi być spójna kolorystycznie z kolorem płyty. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane grzałki metalowe- blat przyciemniony do stelaża za pomocą diod.</p>
11	SK6	Stół konf. 6 os. do Zestaw gabineutowy departamentowy	 <p>2000x1100x75 Blat w kształcie beczki</p>	<p><b>Phyta - Orzech</b> <b>Palermo Jasny</b></p> <p><b>Stelaż - Grafit</b></p>	<p>Wymiary 2000x1100x75 cm. Blat w kształcie beczki. Stelaż stołu konstrukcja metalowa. Noga stołu wykonana z rury cięgnionej - przy krawędzi blatu o wymiarze 6 50 przy stopce regulacyjnej 6 25mm. Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obręb profilu, zamontowana na dole i nogi. Nakładka musi być metalowa chromowana - nie dopuszcza się elementów plastikowych. Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego. Kolor poziomująco w zakresie +/- 15mm. Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm. Do nogi musi być zamontowana kołka aluminiowa, która wchodzi w praszkę profilu. Nie dopuszcza się stosowania połączeń spawanych nogi z ramą. Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skrępowanych typu druba. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Blat - phyta widowna malowana 18 mm grubości w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniem wymaga jest aby krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczyć dodatkłą z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia dodatkłą musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia klejów do montowania dodatkłą. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV mebla muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Blaza obrzeża i warstwa funkcjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (gotem). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkłą musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311:2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Dodatkłą musi być spójna kolorystycznie z kolorem płyty. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane grzałki metalowe- blat przyciemniony do stelaża za pomocą diod.</p>
12	SK4	Stół do spotkań kwadratowy. Zestaw gabineutowy departamentowy.	 <p>800x800x750 Blat w kształcie kwadratu</p>	<p><b>Phyta - Orzech</b> <b>Palermo Jasny</b></p> <p><b>Stelaż - Grafit</b></p>	<p>Wymiary 800x800x750 cm Stelaż stołu konstrukcja metalowa. Noga stołu wykonana z rury cięgnionej - przy krawędzi blatu o wymiarze 6 50 przy stopce regulacyjnej 6 25mm. Każda noga wykończona nakładką chromową wychodzącą poza obręb profilu, zamontowana na dole i nogi. Nakładka musi być metalowa chromowana - nie dopuszcza się elementów plastikowych. Każda noga wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa sztucznego. Kolor poziomująco w zakresie +/- 15mm. Nogi muszą być łączone do ramy wykonanej z profilu o wymiarach min.50x25mm. Do nogi musi być zamontowana kołka aluminiowa, która wchodzi w praszkę profilu. Nie dopuszcza się stosowania połączeń spawanych nogi z ramą. Połączenie musi odbywać się bez widocznych spawów ani elementów skrępowanych typu druba. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Blat - phyta widowna malowana 18 mm grubości w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniem wymaga jest aby krawędzie elementów płytowych mebla zabezpieczyć dodatkłą z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia dodatkłą musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia klejów do montowania dodatkłą. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV mebla muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Blaza obrzeża i warstwa funkcjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (gotem). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkłą musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311:2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Dodatkłą musi być spójna kolorystycznie z kolorem płyty. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane grzałki metalowe- blat przyciemniony do stelaża za pomocą diod.</p>
13	LR2	Lada recepcyjna		<p><b>Front, blat nadstawki - Szkło Białe</b></p> <p><b>Korpus i blat roboczy - Phyta Biała</b></p> <p><b>Stelaż - Biały</b></p>	<p>Wymiary: Szerokość recepcji - max 440 cm Wysokość od podłoża do blatu górniego - max 120 cm Głębokość recepcji - max 260 cm Korpus i blat roboczy - phyta malowana 12 mm 120 mm. Klasa higieniczności E1, gęstość 600-690 kg/m³. Wszystkie krawędzie elementów obłożone obrzeżami PVC 2 mm odpornym na uderzenia mechaniczne. Wnętrze górny wykonany z płyty malowanej 28 mm, wierzch pokryty szkłem hartowanym 8 mm. Front i elementy z płyty malowanej 12 mm pokryty szkłem LACQUEL 4 mm. Kolor: biały. Błoki wykonane z płyty malowanej 28 mm, krawędzie obłożone obrzeżami PVC. Blat roboczy o grubości 80 mm. Oświetlenie LED zamontowane w dolnej części frontu, barwa biały zimny. Cokoł obłożony z zewnętrznej strony HPL, kolor aluminium szarobiałe. Blat roboczy biały wykonany z płyty malowanej 28 mm. Nogi podpierające - wymagane w miejscu łączenia blatów, kwadratowa, wykonana z profilu metalowego 40x40 mm, malowana proszkowo na biało. Blat narożny - płaskownik zamontowany w miejscu łączenia blatów. Możliwość regulacji wysokości 5 mm.</p>
14	1K4R	Kontener podbiurkowy do Recepcji		<p><b>Phyta Biała</b></p>	<p>Wymiary: 42,8x60,5x4. Elementy płytowe kontenera wykonane z płyty widownej o grubości 18mm (nie grubszą). Phyta malowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Korpus kontenera tak skonstruowany aby blat górny i wnętrze dolny kontenera były widoczne. Szerokość kontenera nie większa niż 420 mm, głębokość kontenera nie mniejsza niż 600mm, wysokość kontenera nie mniejsza niż 530mm (nie większa niż 550mm). Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniem wymaga jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczyć dodatkłą z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia dodatkłą musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia klejów do montowania dodatkłą. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV mebla muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Blaza obrzeża i warstwa funkcjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (gotem). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkłą musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311:2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Z względu funkcjonalny, kontener posiada listwę uchwytną (uchwyty boczny kontenera). Listwa wykonana pasdem gumowym, eliminacja efektu trzasku szuflady. Kontener musi mieć zamontowane podłogne zakryte nóżki o wysokości nie mniejszej niż 35mm co ułatwi jego przesunięcie. Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumencie A4 oraz szuflady półkolumnę. Szuflady kontenera wykonane z metalu - nie dopuszcza się szuflady drewnianej. Szuflady kontenera muszą mieć zamontowany opiór techniczny szuflady (opiór samodemujący, co oznacza iż podczas użytku przed blatem demontyka zawleki i samoczynnie się domknie, bez efektu trzasku). Każda szuflada otwiera się na 83% swojej powierzchni. Kontener posiada blokady wysięgu wlotnej na jednej szuflady jednocześnie. Należy zwrócić uwagę aby w wlotach płyt cięgniemy dwie szuflady jednocześnie nie było możliwości ich otwarcia, w tym samym czasie. W kontenerze zamontowany zamek centrality, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.</p>
15	STR	Stołik w recepcji		<p><b>Blat - Biały</b></p> <p><b>Stelaż - chrom</b></p>	<p>Stół powinien posiadać: Blat z płyty widownej (trwałostnowej) o grubości 18 mm pokrytej obustronnie melaminą w kolorze białym. Obrzeża blatu obłożone ABS o grubości 2 mm. Chromowany stelaż o kształcie płyty. Dolna część stelaża wykonana z całego kształtownika o profilu 40mm x 5 mm. Boczne elementy stelaża z obróbków okrągłej rury o średnicy 18 mm. Zgodnie z normą PN-EN 1750:2013-04, PN-EN 1252:2016-02 lub równoważną.</p>
16	SA4R	Szafla aktowa 40H w recepcji Korpus i fronty - Phyta malowana połysk		<p><b>Fronty i Phyta</b> <b>Połysk</b></p>	<p>Szafla aktowa 40H. Wymiary: 80x42x151 cm. Wykonana z płyty widownej o grubości 18mm. Phyta widowna malowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zapewnienie czystości całej konstrukcji wymaga jest aby wszystkie szuflady były wykonane z płyty melblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszą niż 8mm, dwustronnie malowaną w kolorze korpusu, ściana tylna wpuzczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wierzchołkach szafy. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniem wymaga jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) były zabezpieczone dodatkłą z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia dodatkłą musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia klejów do montowania dodatkłą. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV mebla muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Blaza obrzeża i warstwa funkcjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (gotem). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeża z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana dodatkłą musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równie wartości E zgodnie z normą ISO 4892-1 lub zgodnie z normami: PN-EN 311:2004, ISO-TM-00025, ISO-TM-00026, ISO-TM-00027. Z względu na trwałość konstrukcji wymagane jest jej wykonanie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimosłownikowych. Szafla musi być zamontowana w całości zmontowana i przetestowana. W drzwiach płytowych zamontowany uchwyty chromowany o długości 135-140 mm. Wymagana jest regulacja wysokości porządnika półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, porządnik istniejącej konstrukcji przechowywania szlifierki formatów dokumentów. Wypoziomienie to: szczyt półki płytowej o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podkładki która wchodzi w otwór wysięwnicy w półce. Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek blokujący drzwi wlotny w 3 punktach. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przynimową wykonaną z tworzywa sztucznego i obłąką gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przyciemniona do jednego skrzydła drzwi.</p>