

Zakup fabrycznie nowych pomp dla oczyszczalni ścieków „Centrum” w Mikołowie – 2 szt.

1 szt. – pompa zatapialna do przepompowni ścieków w części ściekowej , bez stopy sprzęgającej z zaczepek ślizgowym stosowanym w istniejącej instalacji pompowej. Pompowane medium ścieki komunalne o temperaturze do 40 st. C.

Wymagania:

- Maksymalna wysokość podnoszenia pompy nie mniej niż 35m sł. H₂O
- Zakres wydajności ma zawierać się w przedziale: Q = 50-350 m³/h
- Zakres wysokości podnoszenia ma zawierać się w przedziale: H = 35 – 21 m
- Króciec ssawny pompy DN = 150
- Króciec tłoczny pompy DN = 125
- Wykonanie materiałowe żeliwne nie gorsze niż EN-GJL-250
- Silnik elektryczny o mocy 45 kW, n = 1450 min-I
- Napięcie sieci U=3x400V AC
- Klasa izolacyjności stojana F
- Stopień ochrony IP 68
- Z przewodem zasilającym 15 mb (w jednym odcinku – nie dopuszcza się łączenia przewodów na długości) odpornym na ścieki nie gorszy niż typu NSSHOU-J
- Przekaznik termistorowy – 1 szt./pompa
- Pompa ma posiadać dwa uszczelnienia mechaniczne zabudowane na wale wspólnym dla silnika i pompy oddzielające kolejno: pierwsze przestrzeń hydrauliczną pomp od komory olejowej, drugie – komorę olejową od komory silnika elektrycznego, chroniąc w ten sposób przed przedostaniem się pompowanej cieczy z korpusu pompy do komory silnika elektrycznego
- Wirnik pompy otwarty typu Vortex, dziewięciopłatkowy o swobodnym przelocie zanieczyszczeń opisanych kulą minimum $\varnothing_z=71$ mm
- Wał pompy i silnika powinien stanowić jedną całość i ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Wał pompy musi być podparty w trwale nasmarowanych łożyskach.
- Pompa wyposażona w 2 sztuki czujników wilgoci które jednocześnie zabezpieczają komorę silnika i komorę podłączeniową przewodów elektrycznych.
- Silnik zabezpieczony czujnikami temperatury typu PTC – 3 szt.
- Do pompy ma być dołączony przekaznik rezystancyjny do podłączenia czujników temperatury
- Sprawność hydrauliczna w punkcie pracy pompy nie niższa niż 45%
- Wyposażona w 1 szt. Zawiesie łańcuchowe dwucięgnowe ze stali nierdzewnej DOR 1750/1250 kg zakończone szekłą L łańcucha 630 mm i zawiesie łańcuchowe jednocięgnowe ze stali nierdzewnej DOR 1000 kg zakończone szekłą L łańcucha 5000 mm
- Zaczep ślizgowy Grundfos Nr kat 96871245 DN150/125 PN10G UK3544/UK35402C

1 szt. – pompa zatapialna do przepompowni ścieków w części deszczowej , bez stopy sprzęgającej z zaczepem ślizgowym stosowanym w istniejącej instalacji pompowej. Pompowane medium ścieki komunalne o temperaturze do 40 st. C.

Wymagania:

- Maksymalna wysokość podnoszenia pompy nie mniej niż 36m sł. H₂O
- Zakres wydajności ma zawierać się w przedziale: Q = 220-570 m³/h
- Zakres wysokości podnoszenia ma zawierać się w przedziale: H = 32,5 – 19,2 m
- Króciec ssawny pompy DN = 200
- Króciec tłoczny pompy DN = 200
- Wykonanie materiałowe żeliwne nie gorsze niż EN-GJL-250
- Silnik elektryczny o mocy 75 kW, n = 1450 min-I
- Napięcie sieci U=3x400V AC
- Klasa izolacyjności stojana F
- Stopień ochrony IP 68
- Z przewodem zasilającym 15 mb (w jednym odcinku – nie dopuszcza się łączenia przewodów na długości) odpornym na ścieki nie gorszy niż typu NSSHOU-J
- Przekaznik termistorowy – 1 szt./pompa
- Pompa ma posiadać dwa uszczelnienia mechaniczne zabudowane na wale wspólnym dla silnika i pompy oddzielające kolejno: pierwsze przestrzeń hydrauliczną pomp od komory olejowej, drugie – komorę olejową od komory silnika elektrycznego, chroniąc w ten sposób przed przedostaniem się pompowanej cieczy z korpusu pompy do komory silnika elektrycznego
- Wirnik pompy otwarty typu Vortex, dziewięciopatkowy o swobodnym przelocie zanieczyszczeń opisanych kulą minimum $\varnothing_z=90$ mm
- Wał pompy i silnika powinien stanowić jedną całość i ma być wykonany ze stali nierdzewnej. Wał pompy musi być podparty w trwale nasmarowanych łożyskach.
- Pompa wyposażona w 3 sztuki czujników wilgoci oraz w czujnik konduktacyjny zabezpieczające silnik i komorę podłączeniową przewodów elektrycznych oraz komorę olejową.
- Pompa wyposażona w czujnik temperatury łożyska dolnego.
- Silnik zabezpieczony czujnikami temperatury typu PTC – 3 szt.
- Do pompy ma być dołączony sygnalizator wilgoci i temperatury do podłączenia czujników temperatury, czujnika konduktacyjnego oraz wyświetlacz temperatury łożyska dolnego.
- Sprawność hydrauliczna w punkcie pracy pompy nie niższa niż 45%
- Wyposażona w 1 szt. Zawiesie łańcuchowe dwucięgnowe ze stali nierdzewnej DOR 1750/1250 kg zakończone szekłą L łańcucha 630 mm i zawiesie łańcuchowe jednocięgnowe ze stali nierdzewnej DOR 1600 kg zakończone szekłą L łańcucha 5000 mm
- Zaczep ślizgowy: Grundfos 96308386 DN 200 PN 10– UK - 355524

Wszystkie pompy mają pochodzić od jednego producenta .

Do oferty należy załączyć karty katalogowe oferowanych urządzeń.

Dostawca urządzeń winien wycenić w ofercie każdy element dostawy odrębnie oraz podać wartość łączną oferty.

Transport urządzeń odbędzie się na koszt i ryzyko Dostawcy na obiekt Oczyszczalnia Ścieków „Centrum”, ul. Dzieńdziela 50, 43-190 Mikołów.

Dostawca udzieli gwarancji na dostarczane urządzenia, na okres 24 miesięcy od daty uruchomienia.

Dostawca obliguje się do pierwszego uruchomienia urządzeń, a w razie stwierdzenia konieczności również do wymiany oleju oraz kompletu uszczelnień, przy udziale autoryzowanego serwisu spełniającego wymogi gwarancji. Uruchomienie przez Dostawcę może nastąpić w okresie max. 12 miesięcy od daty dostawy, w terminie wyznaczonym przez Zamawiającego. Po tym okresie uruchomienie pozostaje w gestii Zamawiającego.

Dostawca zobowiązany jest do dostawy urządzeń w terminie 14 tygodni od daty podpisania umowy.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zakupu tylko części asortymentu zatwierdzonego w przetargu.