

Przedmiotem zamówienia jest przegląd, konserwacja i optymalizacja parametrów pracy tłoczni, rurociągów tłocznych oraz wyposażenia systemowego układu tłoczenia ścieków sanitarnych zlokalizowanego na terenie gminy Mikołów

1. Kontrola, czyszczenie i regulacja wewnętrznych urządzeń i instalacji oraz określenie stopnia zużycia:
 - rozdzielacza (grzebienia/sita przelewowego, jeżeli stanowi wyposażenie),
 - separatorów oddzielających części stałe z klapami cedzącymi i kulami (lub klapami) zamykającymi,
 - wewnętrznych klap zwrotnych i urządzeń wywołujących turbulencje cieczy w zbiorniku (jeżeli stanowią wyposażenie),
 - czujnika wartości granicznych napełniania głównego zbiornika tłoczni,
 - czyszczenie wnętrza zbiornika głównego tłoczni.
2. Kontrola zewnętrznej armatury odcinającej:
 - zasuw na rurociągu tłocznym i rurociągu dopływowym oraz na instalacjach układu pomp,
 - klapowych zaworów zwrotnych na rurociągu tłocznym (demontaż, czyszczenie, montaż), określenie stopnia zużycia,
 - po wykonaniu powyższych czynności dokonać pomiarów punktów pracy pomp.
3. Kontrola pomp w zakresie zużycia, a także szczelności, łożyskowania, smarowania i chłodzenia.
4. Kontrola stanu ogólnego i regulacja wewnętrznych instalacji przepompowni oraz pomp odwadniających i przepływomierzy.
5. Kontrola części elektrycznej oraz szaf AKPiA wraz z kalibracją ustawień:
 - sprawdzenie silników – stan połączeń, pobór prądu, stan łożysk,
 - kontrola napędów silników (falowniki, sofstarty) - stan połączeń, parametry pracy, nastawy,
 - kontrola stanu połączeń – wyłącznik główny, rozłączniki, zabezpieczenia silnikowe, wyłączniki nadprądowe, przekaźniki,
 - stan połączeń wyrównawczych,
 - kontrola szczelności dławic przewodów urządzeń w komorze tłoczni,
 - test wyłączników różnicowo-prądowych,
 - sprawdzenie funkcjonowania sterownika – sterowanie ręczne, automatyczne, symulacja stanów awaryjnych, działania naprzemiennego pomp, (praca próbna pomp tłoczni nie może być przeprowadzona „na sucho”, przy pustym zbiorniku!),
 - kontrola systemu napowietrzania – poprawność pracy, poprawność nastaw, optymalizacja parametrów do aktualnych warunków pracy rurociągów tłocznych,
 - sprawdzenie poprawności sygnałów systemu powiadomienia o pracy urządzenia.
6. Kontrola urządzeń wyposażenia komory przepompowni takich jak:

- włązy i zabezpieczenia otworów montażowego i obsługowego,
 - drabiny, schody i balustrady,
 - pomost obsługowy i pośredni, jeżeli stanowią wyposażenie.
7. Kontrola, regulacja i przegląd serwisowy sprzęzarek śrubowych i tłokowych, a w tym:
 - wymiana materiałów eksploatacyjnych (zestawy filtrów, maty filtracyjne, wkłady filtrów, oleje, paski klinowe),
 - kontrola układu zasilania i układu sterowania,
 - optymalizacja ustawień,
 - kontrola urządzenia po wykonaniu czynności serwisowych.
 8. Kontrola i konserwacja urządzeń wyposażenia rurociągu tłoczego, w ramach rozwiązań systemowych (m.in. zawory na - i odpowietrzające).
 9. Dla każdego obiektu tłoczni po dokonanych przeglądach należy sporządzić protokół serwisowy, który powinien zawierać:
 - spis czynności wykonanych na danym obiekcie,
 - określenie stanu tłoczni i stopnia zużycia urządzeń,
 - rekomendowany zapas części zamiennych dla obiektu.

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia sprzętu niezbędnego przy przeglądzie i konserwacji tłoczni, w szczególności wozu asenizacyjnego oraz dźwigu.

Warunkiem niezbędnym uczestnictwa w postępowaniu jest posiadanie przez wykonawcę autoryzacji firmy STRATE upoważniającej do wykonywania serwisu przedmiotowych urządzeń.