

**Przedmiotem zamówienia jest przegląd, konserwacja i optymalizacja parametrów pracy tłoczni, rurociągów tłocznych oraz wyposażenia systemowego układu tłoczenia ścieków sanitarnych zlokalizowanego na terenie gminy Mikołów**

1. Kontrola, czyszczenie i regulacja wewnętrznych urządzeń i instalacji oraz określenie stopnia zużycia:
  - rozdzielacza (grzebienia/sita przelewowego, jeżeli stanowi wyposażenie),
  - separatorów oddzielających części stałe z klapami cedzącymi i kulami (lub klapami) zamykającymi,
  - wewnętrznych klap zwrotnych i urządzeń wywołujących turbulencje cieczy w zbiorniku (jeżeli stanowią wyposażenie),
  - czujnika wartości granicznych napełniania głównego zbiornika tłoczni,
  - czyszczenie wnętrza zbiornika głównego tłoczni.
2. Kontrola zewnętrznej armatury odcinającej:
  - zasuw na rurociągu tłocznym i rurociągu dopływowym oraz na instalacjach układu pomp,
  - klapowych zaworów zwrotnych na rurociągu tłocznym (demontaż, czyszczenie, montaż), określenie stopnia zużycia,
  - po wykonaniu powyższych czynności dokonać pomiarów punktów pracy pomp.
3. Kontrola pomp w zakresie zużycia, a także szczelności, łożyskowania, smarowania i chłodzenia.
4. Kontrola stanu ogólnego i regulacja wewnętrznych instalacji przepompowni oraz pomp odwadniających i przepływomierzy.
5. Kontrola części elektrycznej oraz szaf AKPiA wraz z kalibracją ustawień:
  - sprawdzenie silników – stan połączeń, pobór prądu, stan łożysk,
  - kontrola napędów silników (falowniki, sofstarty) - stan połączeń, parametry pracy, nastawy,
  - kontrola stanu połączeń – wyłącznik główny, rozłączniki, zabezpieczenia silnikowe, wyłączniki nadprądowe, przekaźniki,
  - stan połączeń wyrównawczych,
  - kontrola szczelności dławic przewodów urządzeń w komorze tłoczni,
  - test wyłączników różnicowo-prądowych,
  - sprawdzenie funkcjonowania sterownika – sterowanie ręczne, automatyczne, symulacja stanów awaryjnych, działania naprzemiennego pomp, (praca próbna pomp tłoczni nie może być przeprowadzona „na sucho”, przy pustym zbiorniku!),
  - kontrola systemu napowietrzania – poprawność pracy, poprawność nastaw, optymalizacja parametrów do aktualnych warunków pracy rurociągów tłocznych,
  - sprawdzenie poprawności sygnałów systemu powiadomienia o pracy urządzenia.
6. Kontrola urządzeń wyposażenia komory przepompowni takich jak:

- włązy i zabezpieczenia otworów montażowego i obsługowego,
  - drabiny, schody i balustrady,
  - pomost obsługowy i pośredni, jeżeli stanowią wyposażenie.
7. Kontrola, regulacja i przegląd serwisowy sprzężarek śrubowych i tłokowych, a w tym:
    - wymiana materiałów eksploatacyjnych (zestawy filtrów, maty filtracyjne, wkłady filtrów, oleje, paski klinowe),
    - kontrola układu zasilania i układu sterowania,
    - optymalizacja ustawień,
    - kontrola urządzenia po wykonaniu czynności serwisowych.
  8. Kontrola i konserwacja urządzeń wyposażenia rurociągu tłocznego, w ramach rozwiązań systemowych (m.in. zawory na - i odpowietrzające).
  9. Dla każdego obiektu tłoczni po dokonanych przeglądach należy sporządzić protokół serwisowy, który powinien zawierać:
    - spis czynności wykonanych na danym obiekcie,
    - określenie stanu tłoczni i stopnia zużycia urządzeń,
    - rekomendowany zapas części zamiennych dla obiektu.

Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia sprzętu niezbędnego przy przeglądzie i konserwacji tłoczni, w szczególności wozu asenizacyjnego oraz dźwigu.

Warunkiem niezbędnym uczestnictwa w postępowaniu jest posiadanie przez wykonawcę autoryzacji firmy STRATE upoważniającej do wykonywania serwisu przedmiotowych urządzeń.